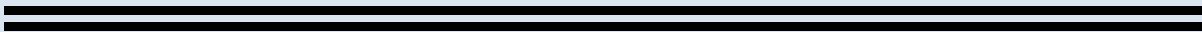


ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซิลเฟอร์ในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
16. ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพถ่ายความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2569
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

31. รายงานการประสพอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน
32. ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568 และผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน
33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับอัคคีภัย
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2569
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539)

ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละออง ก๊าซ และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างกันอย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปใช้เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากระบบส่งสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร

1.4 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนํารับการป้องกันภัยเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในสิ่งที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติเหตุ ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเป็นเอกสารแสดงไว้ที่โรงงาน ตามมาตรฐานความปลอดภัยได้ตลอดเวลา

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1 ต้องแยกกับสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดด้วยบริการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบในกรณีที่มีการนำกากออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด หรือจำหน่าย หรือแปรสภาพต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

3.3. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-44-1/45 ลป

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (ส.ศ.2)02-475/ 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ต.ระกอก/อ.ย. พ.ศ. 2545
พื้นที่ 11 ตาราง/แรง เขาสมคอน อำเภอ/เขต จ.พ.ว. ลป.วิ
ชื่อโรงงาน บ.วิวิธ เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด

ประเภททรัพย์สินของโรงงานลำดับที่ 44
ผลิตพลาสติกเส้นพหุบาท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักร 30.126/44 แรงม้า จำนวนตาม 165 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ต.ระกอก / อ.ย. กทม.
หมู่ที่ 11 คลอง - แม่น้ำ ตำบล/แรง เขาสมคอน
อำเภอ/เขต จ.พ.ว. ลป.วิ

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 450 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
จึงมีนําสารสารสำคัญ ดังต่อไปนี้

- 1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- 2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอุทโยอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- 3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- 4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- 5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- 6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง
- 7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- 8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- 9) ลำดับ และจำนวนของเอกสาร
- 10) แสดงไว้ในลำดับที่ 2

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.6 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แล้วไว้ในที่ที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีการกำจัดสิ่ง

ดังกล่าว ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2546
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2546
3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	51๐๗ 255๕	30,425 /170	60,000	-	31	4822		
2	1 ม.ค. / 2561	32,425 /170	11 -ยกเว้นค่าธรรมเนียมต่ออายุใบอนุญาต เนื่องจากได้รับความเสียหายภัยธรรมชาติ ตามประกาศกระทรวง อป.ลว.19 ต.ป. 54-					
3	1 ม.ค. 2566	32,425 /170	60,000	-	17799	1๕๖๓๕		

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

ที่ (สอ.3103-246 / 2551).....

วันที่ 27 เดือน.....มิถุนายน พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44.....

ประกอบกิจการ ผลิตโพลีเอทิลีนเทฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -2,299.00- แรงม้า รวมเป็น -32,425.11- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก / ซอย.....ถนน บางนา-หัวโขน

หมู่ที่ 11.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....เขตสวนดอน

อำเภอ / เขต.....หัวไผ่.....จังหวัด.....สมุทรสาคร

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(.....)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(.....)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติ

โรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดฝุ่นละออง ก๊าซ และ ไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในร่องรับที่เหมาะสม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.4 ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานโรงงานและอุตสาหกรรมสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(.....)

เจ้าหน้าที่

(.....)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(.....)

เจ้าหน้าที่

(.....)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

	สาระสำคัญของารเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	
ครั้งที่ ๑	ตามคำขอท้ไปลงวันที่ 3 เมษายน 2549 เลขที่ 01252 บริษัท เอเซีย เพ็ (ไทยแลนด์) จำกัด ขอเ่นรอนเปลี่ยนพ้สัถำักงานใหญ่ จาก 67/1 หมู่ 11 ตำบล ชำเณอคม อำเภอท่วง จังหวัถลพนบุรี มาเป็น เลขที่ 75/102 อากวโรยชนทวารวอร์ 2 ช้น ซอยสมุวิท 19 (วัดนา) ถนนโศภน แสงคลองแยเาเือ เขควันเ้า กรุงเพทนามคร คำนต้งลือ ร้รวง ออกให้ น วันที่ 10 เดือนกราคม พ.ศ.2549	
2	ต่อมาใใบอนุญาตฯ ครั้งที่ 3 ตรวจพบก้ำลังเครื่องจักรทั้งหมด 30,079.06 ลิทรีเดิมทีได้รับอนุญาต 32,425.11 แรมน้ำ ขอสงบเลิทธิ์ 2,346.05 แรมน้ำ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๕๕ลบ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๖๐๑๐๒๕๕๔ เนื่องจากการะหวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุง กระบวนการออกทะเบียนโรงงานใหม่	
๓		
๔	ได้ตรวจสอบการขอปรับปรุงเครื่องจักรตามใบแจ้งทั่วไป ...ตรวจสอบเครื่องจักรทั้งหมด ๓๐๖๕๕.๑๑ แรมน้ำ เลขที่ปีที่ ๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๒ เท่าสิทธิ์ที่ได้รับอนุญาต	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของารเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
5.	แจ้งการลดพื้นที่บริเวณโรงงานลง 464 ตารางเมตร ตามใบแจ้งทั่วไป เลขรับที่ 2734 ลงวันที่ 10 กันยายน 2568	
6.	ขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 และ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 จากเดิมชื่อ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นบริษัท พีพีที ปีโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ตามคำขอ รับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เลขรับที่ 1136 ลงวันที่ 17 เมษายน 2569	

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ DS05-297 / 2569	วันที่ 14 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569	กระทรวงอุตสาหกรรม
อนุญาตให้	บริษัท พีพีที ปีโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)	สัญญาดี ไทย
อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ๓๔/๑๑๖-๑๑๗ ตรอก / ซอย สุขุมวิท ๑๙ ถนน		
หมู่ที่ ๑ ตำบล / แขวง คลองเตยเหนือ อำเภอ / เขต วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร		
ประเภทหรือชื่อของโรงงานลำดับที่ ๑๔		
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)		
กำลังเครื่องจักร ๓๒๐๔๒๕.๑๑ แรงม้า จำนวนคนงาน ๑๖๖๕ คน		
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ตรอก / ซอย ถนน บางนา-ท่าช้าง		
หมู่ที่ ๑๑-คลอง - - - - - แม่น้ำ ตำบล / แขวง เซลเกอคอม		
อำเภอ / เขต ทำรัง จังหวัด ลพบุรี		
ประกอบกิจการโรงงานได้		
ลงชื่อ ()		ผู้อนุญาต
ครั้งที่		
ที่ / วันที่ เดือน พ.ศ.		กระทรวงอุตสาหกรรม
อนุญาตให้		สัญญาดี
อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ๓๔/๑๑๖-๑๑๗ ตรอก / ซอย ถนน		
หมู่ที่ ๑ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต อำเภอ / เขต จังหวัด		
ประเภทหรือชื่อของโรงงานลำดับที่		
ประกอบกิจการ		
กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน คน		
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๔/๑๑๖-๑๑๗ ตรอก / ซอย ถนน		
หมู่ที่ ๑-คลอง - - - - - แม่น้ำ ตำบล / แขวง ตำบล / แขวง		
อำเภอ / เขต จังหวัด อำเภอ / เขต จังหวัด		
ประกอบกิจการโรงงานได้		
ลงชื่อ ()		ผู้อนุญาต

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

(APT)

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	9 ก.ค. 2546	24 มี.ย. 2546	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
2	9 ก.ค. 2547	15 มิ.ย. 47	30,126.11	18,000	-	0482	049078	
3	9 ก.ค. 48	14 มิ.ย. 48	30,126.11	18,000	-	0587	014418	
4	9 ก.ค. 49	15 มิ.ย. 49	30,126.11	18,000	-	2578	42	
5	9 ก.ค. 50	26 มิ.ย. 50	30,126.11	18,000	-	0675	21	
6	9 ก.ค. 51	17 มิ.ย. 51	30,126.11	18,000	-	1824	25	
7	9 ก.ค. 52	4 มี.ย. 52	32,425.11	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2552				
8	9 ก.ค. 53	18 มิ.ย. 53	32,425.11	18,000	-	4516	04	
9	9 ก.ค. 54	17 มิ.ย. 54	32,425.11	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2553				
10	9 ก.ค. 55	28 มิ.ย. 55	32,425.11	- ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2554				
11	9 ก.ค. 56	9 ก.ค. 56	32,425.11	- ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2555				
12	9 ก.ค. 57	14 มิ.ย. 57	32,425.11	- ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2556				
13	9 ก.ค. 58	7 ก.ค. 58	32,425.11	- ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557				
14	9 ก.ค. 59	15 มิ.ย. 59	32,425.11	- ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2558				
15	9 ก.ค. 60	9 ก.ค. 60	32,425.11	- ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2559				

16 9 ก.ค. 61

APT 3-44-1/45 สป.

ลำดับที่ 9/1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	9 ก.ค. 61	9 ก.ค. 61	32,425.11	18,000	-	17814	30	
17	9 ก.ค. 62	9 ก.ค. 62	32,425.11	18,000	-	21447	33	
18	9 ก.ค. 63	24 มิ.ย. 63	32,425.11	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2560				
19	9 ก.ค. 64	3 มิ.ย. 64	32,425.11	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2561				
20	9 ก.ค. 65	17 มิ.ย. 65	32,425.11	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2562				
21	9 ก.ค. 66	7 ก.ค. 66	32,425.11	18,000	-	66028006749		
22	9 ก.ค. 67	8 ก.ค. 67	32,425.11	32,506	-	1-670706162037		
23	9 ก.ค. 68	29 มิ.ย. 68	32,425.11	32,500	-	6704360106074		
24	9 ก.ค. 69					1-680600136567		

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800

7703473. 0-2265-6516

เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ขอยื่นปฎิบัติมา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณาความการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต

โพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.022/04/2008

ลงวันที่ 18 เมษายน 2551

2. สำเนาทะเบียนเลขที่บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.025/05/2008

ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2551

3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ

คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET) ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดพิจารณาในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาความการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปีใดเรียน ปีใดเริ่มและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 2 พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการขอไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ศาสตราจารย์ ดร. อรรถาธิบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ที่บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง และ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. หมั่นตรวจสอบเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวัสดุปิดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วรงหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่ร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลาทำงานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานาน ๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะทำหน้าที่เป็นกำแพงกันเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห่อสามเหลี่ยมจราจรที่มีธงธงรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อพดตอคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้เทศบาล หรือ อบต. บางโหล่ง สืบถามตะกอนไปบำบัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ชะมูลฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วลงในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการสาดหินสู่พื้นถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกอย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พ.ร.บ.ขนส่งทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ.การจราจรทางบก) เมื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ไม่ให้บรรทุกวัสดุเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. การระบายน้ำ			
	1. จัดทำรางระบายน้ำฝนชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง ตะแกรงดักขยะ และบ่อดักตะกอนดินที่อาจปะปนมากับน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ทำการตรวจสอบ และขุดลอกรางระบายน้ำฝน เป็นประจำ เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป	- บริเวณท่อระบายน้ำ และรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรถูกเก็บใส่ภาชนะ หรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เช่น ผ้าใบ เป็นต้น ไม่ควรเก็บอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ หรือเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และรถส่งต่อคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ล้างที่ถูกล้างสุขลักษณะ และล้างขยะ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายยักกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตห้ามรถบรรทุก” เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก้ไข้ เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11. สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา ความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การผจญเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาดำเนินการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายร้ายแรงในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ		

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 - TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) - NO_x 1.07 g/s (350 mg/Nm³) - SO₂ 8.00 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 - TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) - NO_x 0.77 g/s (350 mg/Nm³) - SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ - NO_x 200 mg/Nm³ - CO 100 mg/Nm³ - VOC 20 mg/Nm³ หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. รดปรอททุกที่ที่อาจคอนถ่ายวัตถุติด และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุกๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบน้ำตกตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากโรงน้ำ 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รีบดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. น้ำฝนในบ่อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย				
- Oligomer ปริมาณเฉลี่ย 12.96 ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามารับจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย 154.8 ตัน/ปี	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมอื่นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย 12.9 ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่น้ำของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายพวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และด้านไฟลายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินที่กีดตามที่มีทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. นำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งป่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามีการอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้น้ำในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทิ้งรวมก่อนออกสู่คลองบางขาม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รณรงค์ให้มีการรักษาสีสิ่งแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ใ้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอื่นเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรื่องตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ 3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกกาง แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งทั้งปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้ได้ถูกต้อง 4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในการฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training) 5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

14

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room 7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น 8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ 9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน 10. จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป - ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ด้านสุขภาพพนักงาน	11. ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 12. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป 13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจเป็นปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

15

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียแพคเกจจิง (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบทั้งแนวส้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นพบว่าพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาด้านคณะน้าของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน - ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และ ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	1. ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียแพคเกจจิง (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่น ๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12.การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง - บริเวณตั้งเก็บกักสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้ - สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี - ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แวนตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้ - หลีกเลี่ยงงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด - กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนั้นผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่างๆ และบริเวณที่มีการทกรั่วไหลของสารเคมีภายในโครงการ - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี - พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี - พื้นที่บริเวณที่ใส่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
บริเวณถังเก็บแก๊กวัตถุติด (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ DEG ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้ - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก EG		
		- ถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank		

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก DEG		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร	5. บริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้ - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง - ในกรปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลือผู้ภายนอกอีก 1 คน - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จะจำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว - จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บแก๊ก - จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกันสารเคมี เพื่อให้ไม่พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยดบังทัศนียภาพ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ

20

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO ₂ - NO ₂ - Acetaldehyde - 1,4-Dioxane	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสมคอน 3) โรงเรียนถ้ำเขาคะโปก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง ๆ ละ 24 ชม.	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางการลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO ₂ - NO _x - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO _x - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

21

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - Leq 24 hr - Lmax - L90 (ที่ชุมชน) - เสียงรบกวน (ที่ชุมชน)	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสอมคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาคะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณภาพน้ำ 5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD ₅ - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางขาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร 2) คลองบางขาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - pH - BOD ₅ - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะบริเวณ Equalization Tank และบริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน)				
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สารเคมี - ไอระเหย Ethylene Glycol - ไอระเหย Acetaldehyde	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 2) CP Building บริเวณชั้น 2 3) CP Building บริเวณชั้น 3	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq 8 hr	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos 3) บริเวณ CP 1 Building 4) บริเวณ CP 2 Building	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-Ray ปอด - ตรวจการทำงานของตับ และไต - ตรวจแผนก CP และแผนก Lab - ตรวจการได้ยิน		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. การกักของเสีย - จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดขยะ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

24

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักการแบบวิธีการวิจัย	- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไร่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
12. รายงาน - จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ.ทราบ		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด



หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากรายงานผลกระทบฯ ฉบับเดิม

25

สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

- 1 ปล่อง HTM Heater 1
- 2 ปล่อง HTM Heater 2
- 3 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 1
- 4 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 2

จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือ
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- 1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

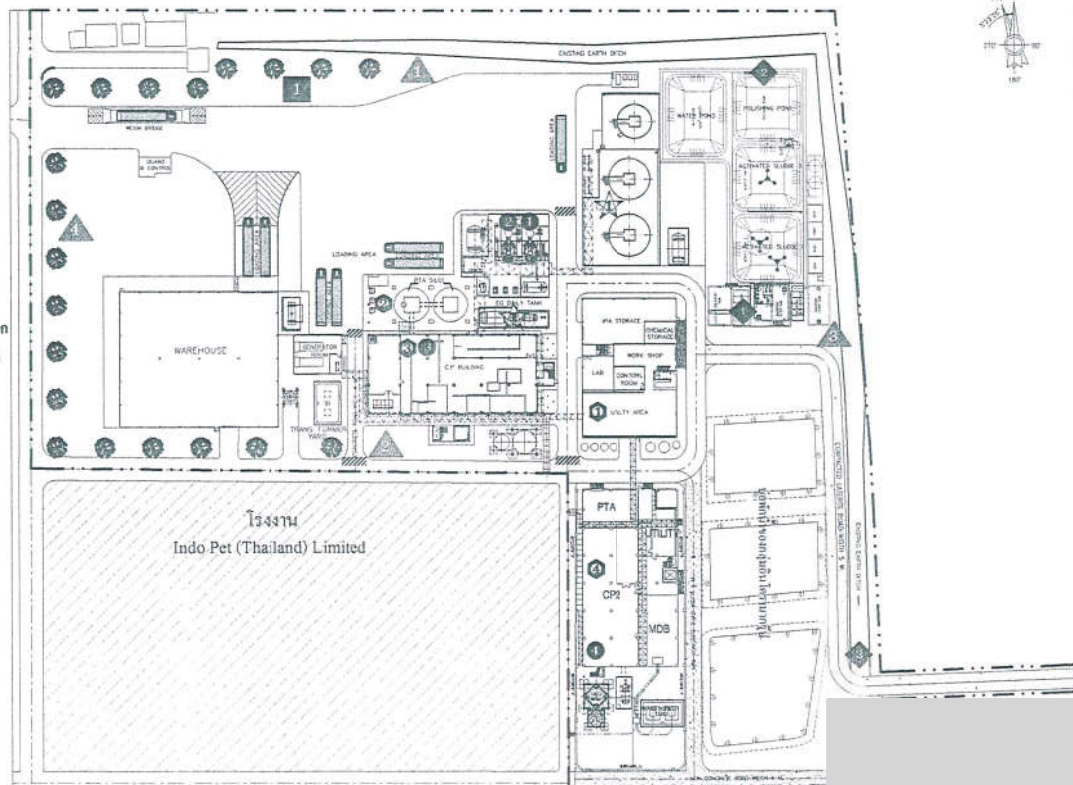
- 1 น้ำเสียใน Equalization Tank
- 2 น้ำทิ้งที่ออกจาก Chlorine Contact Tank
- 3 บริเวณวางระบายน้ำทิ้งรวม

จุดตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

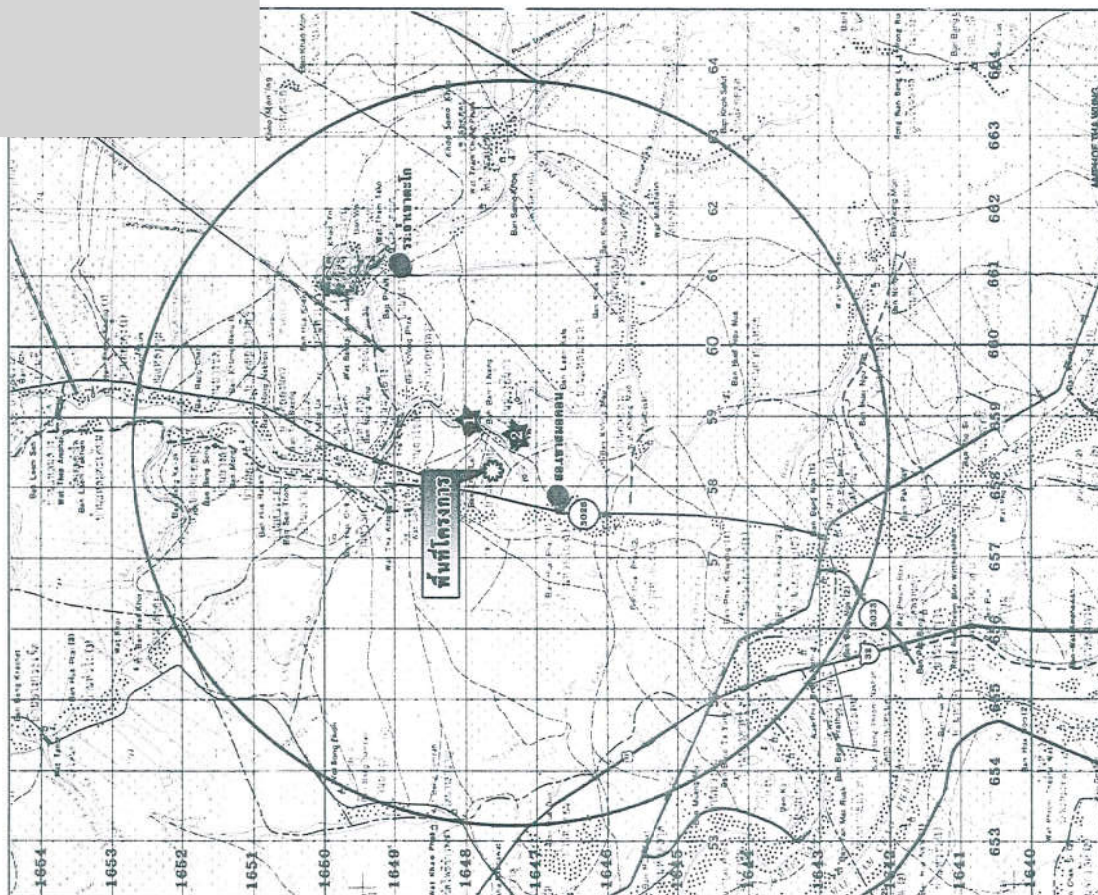
- 1 Utility Area
- 2 PTA Silo
- 3 CP1 Building
- 4 CP2 Building

จุดตรวจวัดโอโซน EG

- 1 EG Storage Tank
- 2 EG Daily Tank



รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



สัญลักษณ์



พื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียงในบรรยากาศ

บริเวณสถานีหมักชีวมวล

บริเวณโรงเรือนกล้วยไม้

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (คลองบางขนาน)

★ บริเวณเหนือตะพานน้ำที่ประมาณ 200 เมตร

☆ บริเวณใต้ตะพานน้ำที่ประมาณ 200 เมตร

รูปที่ 1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้



ที่ ลบ ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน ลบ ๑๕๐๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่ ๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสาขขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑, ๖๓ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ ลบ ให้กับบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึงความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๔๔๑

โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘

E-Mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2569..... ครั้งที่ 1.....

ประจำช่วงเดือน มกราคม..... พ.ศ. 2569..... ถึง มิถุนายน..... พ.ศ. 2569.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีพีที โปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน).....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45 สป

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าวัง จ. ลำพูน 15180

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 151,306.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	10	0	0	0.05781
	ของเหลว	638	443	116	0	0	7.54184
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	23	0	0	1.5111
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	3	0	0	0.1971
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	132	0	0	0.69901
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.00374
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	14	0	0	0.49056
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	3	0	0	0.1971

(ลงชื่อ) ...

.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง

**Certificate of Analysis****Product : Fuel Oil No.2** ✓

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC. ✓
Sample Location : Depot :Bangchak Petroleum Terminal, Tank No.: TA 12 ✓
Batch No. : TA 12/26/0009 ✓
Product Source : Ship- GRACE KORAKOT, Refinery- REF-T ✓
Date of Sampling : 28 Apr 2026 ✓

Certificate No. : T-26/08092 ✓
Sample Lab No. : OP-FUO-2608544 ✓
Received Date : 28 Apr 2026 ✓
Date of Test : 28 Apr 2026 ✓
Sample Condition : Normal ✓

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. API Gravity @60 °F, Average, °API	ASTM D 1298-12b	Report	17.0 ✓
* 2. Specific Gravity 15.6/15.6°C, Average	ASTM D 1298-12b	Max. 0.990	0.9529 ✓
3. Flash Point (P.M.), °C	ASTM D93-20 Procedure B	Min. 60.0	65.0 ✓
4. Kinematic Viscosity at 50 °C, mm ² /s	ASTM D445-21e2	81-180	164.9 ✓
* 5. Sulfur Content, % wt.	ASTM D 4294-10	Max. 2.0	1.29(b) ✓
* 6. Pour Point, °C	ASTM D5950-14 (Reapproved 2020)	Max. 24	-3(a) ✓
* 7. Water and Sediment, % V/V	ASTM D1796-22	Max. 1.0	0.10 ✓
* 8. Ash Content, % wt.	ASTM D 482-07	Max. 0.1	0.021(a) ✓
* 9. Gross Heat of Combustion, Btu/lb	ASTM D 4868-25 (Calculation)	Min. 17,820	18,688 ✓
* 10. Micro Carbon Residue, % wt.	ASTM D4530-15 (Reapproved 2020)	Report	0.01(a) ✓

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

(a) These test are performed on 6 months basis. Extracted from COA Sample Lab No. OP-FUO-2607608, tested on 14 Apr 2026.

(b) Extracted from COQ, REF-T, Date reported : 26/04/2026, Batch No. : 24/04/2026/0069, Tank No. T-3055.

Approved by : Budsaya Sriwichan
(Budsaya Sriwichan)
Position Title : Product Quality Control Officer
Date of Issue : 28 Apr 2026

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department.)

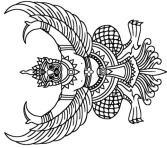
- End of Report -

ตรวจสอบแล้ว

ผจ.พ.ก.Α
29/4/2569

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ



หนังสือรับแจ้ง
การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก031-3256911502 ออกให้ ณ วันที่ 23 มิถุนายน 2569
เลขที่คำขอ F25690786
ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีพีที บีโตร์เคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนโรงงาน 10160100125459
3-44-1/45ลบ
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท
ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 61/1 หมู่ที่ 11 ตำบล เขษมนอดอน อำเภอ ท่าวุ้ง จังหวัด ลพบุรี รหัสไปรษณีย์ 15180
โทรศัพท์ -

- ผลการพิจารณา
- 1. ประเภทที่เข้าข่าย
 - ☒ มลพิษน้ำ
 - ☒ มลพิษอากาศ
 - ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายอดิเรก ภูธังแก้ว		
		Mr.Devki Nandan Pargain		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ	
			น้ำ	อากาศ
			อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวฐิตินารถ คมมี	023-58-00743	✓	✓
2	นายณระวีญ นาชีวะ	100-62-00167	✓	
ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษ	
			น้ำ	อากาศ
			อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายธชัย อ่อนอม		✓	
2	นายอนุรักษ ระวังทอง		✓	
3	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์		✓	
4	นายฉัตรมงคล โพธิ์นภ			✓
5	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครังถัดไปภายในวันที่ 25 กรกฎาคม 2572
หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
1	AB05-A-61S01	SILO TOP FILTER												A	A	A	A
2	AB05-A-61T01	PTA OUTDOOR SILO												A	A	A	A
3	AB05-A-61T02													A	A	A	A
4	AB05-A-61X20	ROTORY LOCK FEEDER	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
5	AB05-A-61X21	ROTORY LOCK FEEDER	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
6	AB05-A-61CV01	FIRST STAGE DISC CONVEYOR	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
7	AB05-A-61CV02	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
8	AB05-A-81E11	HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
9	AB05-A-81E12	HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
10	AB05-A-81E13	HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
11	AB05-A-81K11	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	12H 12H			12H 2W	4000 H	2W						A	A	A	A
12	AB05-A-81K12	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	12H 12H			12H 2W	4000 H	2W						A	A	A	A
13	AB05-A-81K13	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	12H 12H			12H 2W	4000 H	2W						A	A	A	A
14	AB05-A-81S06	SILO TOP FILTER												A	A	A	A
15	AB05-A-81S07	FEED SEIVE												A	A	A	A
16	AB05-A-81S10	IN LINE FILTER												A	A	A	A
17	AB06-A-40S01	IPA SILO FILTER												A	A	A	A
18	AB06-A-40T02	IPA FEED SILO												A	A	A	A
19	AB06-A-40W01	IPA DOSING SYSTEM	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
20	AB06-A-40X01	IPA ROTORY FEEDER	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
21	AB06-A-40X11	IPA BIG BAG HOIST												A	A	A	A
22	AB06-A-40X12	IPA BIG BAG HOIST												A	A	A	A
23	AB06-A-40X54	IPA FEED HOPPER												A	A	A	A
24	AB10-A-10P01	MEG UNLOADING PUMP	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
25	AB10-A-10P03	MEG FEED PUMP	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
26	AB10-A-10P04	MEG FEED PUMP	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
27	AB10-A-10P05	MEG FEED PUMP	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
28	AB10-A-10S02	MEG FILTER												A	A	A	A
29	AB10-A-10S03	MEG FILTER												A	A	A	A
30	AB10-A-10T01	MEG STORAGE TANK												A	A	A	A
31	AB10-A-10T02	MEG STORAGE TANK												A	A	A	A
32	AB11-A-10P01	SEG FEED PUMP	12H			12H		2W 2W						A	A	A	A
33	AB11-A-10V01	SEG STORAGE VESSEL												A	A	A	A
34	AB12-A-10P01	DEG BARREL PUMP												A	A	A	A
35	AB12-A-10P02	DEG UNLOADING PUMP	12H			12H		2W 2W						A	A	A	A
36	AB12-A-10P03	DEG TRANSFER PUMP	12H			12H		2W 2W						A	A	A	A
37	AB12-A-10S01	DEG FILTER												A	A	A	A
38	AB12-A-10V01	DEG STORAGE VESSEL												A	A	A	A
39	AB15-A-12A01	AGITATOR - CATALYST PREPARATION VESSEL	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
40	AB15-A-12A02	AGITATOR - CATALYST COOLING VESSEL	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
41	AB15-A-12A03	AGITATOR - CATALYST VESSEL	12H			12H 2W	1Y	2W						A	A	A	A
42	AB15-A-12P01	CATALYST FEED PUMP	12H			12H								A	A	A	A
43	AB15-A-12P02	CATALYST FEED PUMP	12H			12H								A	A	A	A
44	AB15-A-12P03	CATALYST FEED PUMP	12H			12H								A	A	A	A
45	AB15-A-12P04	CATALYST FEED PUMP	12H			12H								A	A	A	A
46	AB15-A-12P05	CATALYST CIRC./TRANSFER PUMP	12H			12H								A	A	A	A
47	AB15-A-12P06	CATALYST TRANSFER PUMP	12H			12H								A	A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 1 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
48	AB15-A-12S01	CATALYST FILTER												A	A	A	A
49	AB15-A-12S02	CATALYST FILTER												A	A	A	A
50	AB15-A-12V01	CATALYST PREPARATION VESSEL												A	A	A	A
51	AB15-A-12V02	CATALYST COOLING VESSEL												A	A	A	A
52	AB15-A-12V03	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A	A
53	AB15-A-15X01	CATALYST FEEDING DEVICE												A	A	A	A
54	AB17-A-10A01	AGITATOR P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
55	AB17-A-10P02	P-ADDITIVE FEED PUMP	12H			12H								A	A	A	A
56	AB17-A-10P03	P-ADDITIVE FEED PUMP	12H			12H								A	A	A	A
57	AB17-A-10S01	P-ADDITIVE FILTER												A	A	A	A
58	AB17-A-10V01	P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL												A	A	A	A
59	AB17-A-10V02	P-ADDITIVE FEED VESSEL												A	A	A	A
60	AB17-A-10X01	P-ADDITIVE FEED LANCE												A	A	A	A
61	AB18-A-10A01	AGITATOR BLUE TONER PREPARATION VESSEL												A	A	A	A
62	AB18-A-10A02	AGITATOR BLUE TONER FEED VESSEL												A	A	A	A
63	AB18-A-10V01	BLUE TONER PREPARATION VESSEL												A	A	A	A
64	AB18-A-10V02	BLUE TONER FEED VESSEL												A	A	A	A
65	AB18-A-10X01	BLUE TONER FEEDING LANCE												A	A	A	A
66	AB19-A-01S001	SHREDDER ROTOR	12H 12H 12H			12H 2W	320H	40H	2W					A	A	A	A
67	AB19-A-01GR02	GRANULATOR ROTOR	12H			12H 2W		40H	2W					A	A	A	A
68	AB19-A-01S001	SHREDDER ROTOR HYDRAULIC SYSTEM	12H 12H			12H 320H			2W					A	A	A	A
69	AB19-A-01FC01	FEEDING BELT CONVEYOR	12H 12H			12H 2W	1Y	40H	2W					A	A	A	A
70	AB19-A-01BL01	MATERIAL DISCHARGE BLOWER FROM GRANULATOR TO PULVERIZER	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
71	AB19-A-01CY01	MATERIAL DISCHARGE CYCLONE	12H			12H								A	A	A	A
72	AB19-A-01S01	MATERIAL DISCHARGE CYCLONE BAG FILTER												A	A	A	A
73	AB19-A-01PR02	PULVERIZER	12H 12H			12H 2W		6M	2W					A	A	A	A
74	AB19-A-01BL02	MATERIAL FEED BLOWER	12H			2W								A	A	A	A
75	AB19-A-01CY02	MATERIAL FEED CYCLONE												A	A	A	A
76	AB19-A-01S02	MATERIAL FEED CYCLONE BAG FILTER												A	A	A	A
77	AB19-A-01SC01	MATERIAL SCREW FEEDER	12H			12H 2W	6M	2W						A	A	A	A
78	AB30-A-12A01	AGITATOR PASTE PREPARATION VESSEL	12H 12H 12H 12H			12H 2W	1Y	4M	2W					A	A	A	A
79	AB30-A-12X01	RECYCLE CHIPS BAG UNLOADING HOPPER												A	A	A	A
80	AB30-A-12X02	RECYCLE CHIPS FEED HOPPER												A	A	A	A
81	AB30-A-12P02	RECYCLE CHIPS SCREW FEEDER	12H			12H 2W		6M	2W					A	A	A	A
82	AB30-A-12P01	PASTE PUMP	12H 12H 12H			12H 2W	1Y		2W					A	A	A	A
83	AB30-A-12P02	PASTE PUMP	12H 12H 12H			12H 2W	1Y		2W					A	A	A	A
84	AB30-A-12V01	PASTE PREPARATION VESSEL										T		A	A	A	A
85	AB30-A-12W01	PTA DOSING SYSTEM	12H			12H 2W		2W						A	A	A	A
86	AB30-A-12T01	PTA INDOOR DAY SILO												A	A	A	A
87	AB40-A-10A01	AGITATOR, ESTER - 1	12H 12H 12H 12H			12H ONL	1Y	0Nl						A	A	A	A
88	AB40-A-10E01	HTM EVAPORATOR										T		A	A	A	A
89	AB40-A-10P01	HTM CIRCULATION PUMP	12H 12H			12H		2W	2W					A	A	A	A
90	AB40-A-10P02	HTM CIRCULATION PUMP	12H 12H			12H		2W	2W					A	A	A	A
91	AB40-A-10R01	REACTOR ESTER - 1										T		A	A	A	A
92	AB40-A-22A01	AGITATOR, ESTER - 2	12H 12H 12H 12H			12H 2W	1Y		2W					A	A	A	A
93	AB40-A-22P01	HTM CIRCULATION PUMP	12H 12H			12H		2W	2W					A	A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 2 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
94	AB40-A-22R02	HTM CIRCULATION PUMP	12H									
95	AB40-A-22R01	REACTOR ESTER - 2						T				
96	AB40-A-41C01	PROCESS COLUMN						T				
97	AB40-A-41R01	HTM CIRCULATION PUMP	12H									
98	AB40-A-41P02	HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
99	AB40-A-41R03	BOTTOM DISCHARGE PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
100	AB40-A-41P04	BOTTOM DISCHARGE PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
101	AB40-A-41P05	SEG FEED PUMP	12H	12H	2W	2W						
102	AB40-A-41V01	SEG COLLECTING VESSEL										
103	AB40-A-62E01	PROCESS WATER CONDENSER										
104	AB40-A-62KD1 - F01	AIR COOLER PAN -1 (HEAT EXCHAGER)	12H		2W	6M	2W					
105	AB40-A-62KD1 - F02	AIR COOLER PAN -2 (HEAT EXCHAGER)	12H		2W	6M	2W					
106	AB40-A-62KD1 - F03	AIR COOLER PAN -3 (HEAT EXCHAGER)	12H		2W	6M	2W					
107	AB40-A-62KD1 - F04	AIR COOLER PAN -4 (HEAT EXCHAGER)	12H		2W	6M	2W					
108	AB40-A-62E02	PROCESS WATER COOLER										
109	AB40-A-62V02	BLOW DOWN VESSEL										
110	AB40-A-81P01	OLIGOMER PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
111	AB40-A-81P02	OLIGOMER PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
112	AB50-A-30A01	AGITATOR PREPOLY	12H	12H	12H	1Y	1Y	2W				
113	AB50-A-30E01	HTM EVAPORATOR										
114	AB50-A-30P01	HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
115	AB50-A-30R01	REACTOR PREPOLY										
116	AB50-A-60E01	SCRAMPER CONDENSER PREPOLY	12H	12H	12H	2W	1Y	6M				
117	AB50-A-60E02	GLYCOL COOLER										
118	AB50-A-60E03	GLYCOL COOLER										
119	AB50-A-60P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
120	AB50-A-60P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
121	AB50-A-60V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL										
122	AB50-A-85P01	PREPOLYMER FEED PUMP	12H	12H	12H	2W	1Y	6M				
123	AB50-A-85P02	PREPOLYMER FEED PUMP	12H	12H	12H	2W	1Y	6M				
124	AB50-A-85P03	HTM CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
125	AB60-A-10P01	HTM CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
126	AB60-A-10P02	HTM CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
127	AB60-A-10P03	HTM CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
128	AB60-A-10R01	DISC RING REACTOR	12H	12H	12H	1Y	ONL					
129	AB60-A-10R01A	DRR SEALING SYSTEM	12H	12H	12H	1Y	3D					
130	AB60-A-10R01B	DRR SEALING SYSTEM	12H	12H	12H	1Y	3D					
131	AB60-A-10R01A	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM	12H	12H	12H	1Y	3D					
132	AB60-A-10R01B	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM	12H	12H	12H	1Y	3D					
133	AB60-A-31P01	PRODUCT DISCHARGE PUMP	12H	12H	12H	1Y	6M	ONL				
134	AB60-A-31P03	HTM CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
135	AB60-A-31P04	HTM CIRCULATION PUMP	12H		12H	2W	2W	2W				
136	AB60-A-31U03	VISCOSITY METER	12H	12H	2W	1Y	2W					
137	AB60-A-50E01	SCRAMPER CONDENSER DRR	12H	12H	12H	2W	1Y	6M				
138	AB60-A-50E02	GLYCOL COOLER										
139	AB60-A-50E03	GLYCOL COOLER										

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 3 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
140	AB60-A-50P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	6M					
141	AB60-A-50P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	6M					
142	AB60-A-50P03	WATER CIRCULATION PUMP	12H									
143	AB60-A-50P04	WATER CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
144	AB60-A-50V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL										
145	AB60-A-63E01	GLYCOL COOLER										
146	AB60-A-63E02	GLYCOL COOLER										
147	AB60-A-63E03	GLYCOL EVAPORATOR										
148	AB60-A-63E04	GLYCOL EVAPORATOR										
149	AB60-A-63E05	GLYCOL COOLER										
150	AB60-A-63E06	GLYCOL COOLER										
151	AB60-A-63K01	GLYCOL VAPOUR JET										
152	AB60-A-63K02	VACUUM PUMP	12H	12H	2W	1Y	2W					
153	AB60-A-63K03	VACUUM PUMP	12H	12H	2W	1Y	2W					
154	AB60-A-63P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
155	AB60-A-63P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
156	AB60-A-63P03	GLYCOL DISCHARGE PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
157	AB60-A-63P04	GLYCOL DISCHARGE PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
158	AB60-A-63V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL										
159	AB60-A-63V02	GLYCOL IMMERSION VESSEL										
160	AB81-A-21S01	POLYMER FILTER			12H							
161	AB81-A-21U01	POLYMER DISTRIBUTION VALVE										
162	AB81-A-21X01	POLYMER FILTER HOIST										
163	AB85-A-20S01	CLASSIFIER / VIBRATOR	12H		12H							
164	AB85-A-20S02	CLASSIFIER / VIBRATOR	12H		12H							
165	AB85-A-20U01	PELLETISING SYSTEM	12H	12H	12H	ONL	3M	ONL				
166	AB85-A-20U02	PELLETISING SYSTEM	12H		12H	ONL	3M	ONL				
167	AB85-A-20U01	CHIPS DRYER	12H									
168	AB85-A-20U02	CHIPS DRYER	12H									
169	AB85-A-20X01	CUTTER HOIST										
170	AB85-A-20X02	CUTTER HOIST										
171	AB85-A-51E01	DEMIN WATER COOLER										
172	AB85-A-51E02	DEMIN WATER COOLER										
173	AB85-A-51P01	DEMIN WATER PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
174	AB85-A-51P02	DEMIN WATER PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
175	AB85-A-51S01	BAND FILTER	12H	12H	2W	5Y	6M	2W				
176	AB85-A-51V01	DEMIN WATER VESSEL										
177	AB85-A-71T01	CHIPS INDOOR SILO										
178	AH11-A-10K01	OFF GAS BLOWER	12H	12H	2W							
179	AH11-A-20U01	OFF GAS INCINERATOR										
180	AH20-A-10C01	STRIPPER COLUMN										
181	AH20-A-10K01	STRIP GAS BLOWER	12H	12H	2W	4M	2W					
182	AH20-A-10P01	PROCESS WATER PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
183	AH20-A-10P02	PROCESS WATER PUMP	12H	12H	12H	2W	2W	2W				
184	AH20-A-10V01	STRIPPER VESSEL										
185	KB86-A-21T01	CHIPS STORAGE SILO										

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 4 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
186	KB06-A-21T03	CHIPS STORAGE SILO													A	A	A
187	KB06-A-21X01	PNEUMATIC CHIPS CONVEYING UNIT	12H 12H	12H 12H		12H 2W	3M	3M	2W					A	A	A	A
188	KB06-A-21X11	ROTARY FEEDER CHIPS	12H			12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
189	KB06-A-21X23	ROTARY FEEDER CHIPS	12H			12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
190	LIFT-1	LIFT													A	A	A
191	WST-01	WASTE TROLLEY													A	A	A
192	WST-02	WASTE TROLLEY													A	A	A
193	WST-03	WASTE TROLLEY													A	A	A
194	WST-04	WASTE TROLLEY													A	A	A
195	WST-05	WASTE TROLLEY													A	A	A
196	WST-06	WASTE TROLLEY													A	A	A
197	WST-07	WASTE TROLLEY													A	A	A
198	WST-08	WASTE TROLLEY													A	A	A
199	WST-09	WASTE TROLLEY													A	A	A
200	WST-10	WASTE TROLLEY													A	A	A
201	WST-11	WASTE TROLLEY													A	A	A
202	WST-12	WASTE TROLLEY													A	A	A
203	WST-13	WASTE TROLLEY													A	A	A
204	WST-14	WASTE TROLLEY													A	A	A
205	WST-15	WASTE TROLLEY													A	A	A
206	WST-16	WASTE TROLLEY													A	A	A
207	WST-17	WASTE TROLLEY													A	A	A
208	WST-18	WASTE TROLLEY													A	A	A
209	WST-19	WASTE TROLLEY													A	A	A
210	WST-20	WASTE TROLLEY													A	A	A
211	WST-21	WASTE TROLLEY													A	A	A
212	WST-22	WASTE TROLLEY													A	A	A
213	WST-23	WASTE TROLLEY													A	A	A
214	WST-24	WASTE TROLLEY													A	A	A
215	WST-25	WASTE TROLLEY													A	A	A
216	WST-26	WASTE TROLLEY													A	A	A
217	XA10-A-15P01	FUEL OIL UNLOADING PUMP	12H	12H 2W					2W						A	A	A
218	XA10-A-15P02	FUEL OIL TRANSFER PUMP	12H	12H 2W					2W						A	A	A
219	XA10-A-15P03	FUEL OIL TRANSFER PUMP	12H	12H 2W					2W						A	A	A
220	XA10-A-15S01	FUEL OIL FILTER													A	A	A
221	XA10-A-15T01	FUEL OIL STORAGE TANK													A	A	A
222	XA10-A-15V01	FUEL OIL DAY TANK													A	A	A
223	XA20-A-12E01	ECONOMISER													A	A	A
224	XA20-A-12E02	ECONOMISER													A	A	A
225	XA20-A-12E11	FUEL OIL PREHEATER													A	A	A
226	XA20-A-12E12	FUEL OIL PREHEATER													A	A	A
227	XA20-A-12F01	HTM HEATER		12H											A	A	A
228	XA20-A-12F02	HTM HEATER		12H											A	A	A
229	XA20-A-12F11	STACK													A	A	A
230	XA20-A-12F12	STACK													A	A	A
231	XA20-A-12K01	COMBUSTION AIR BLOWER	12H	12H											A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 5 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
232	XA20-A-12K02	COMBUSTION AIR BLOWER	12H											A	A	A	A
233	XA20-A-12K03	COOLING AIR BLOWER													A	A	A
234	XA20-A-12K04	COOLING AIR BLOWER													A	A	A
235	XA20-A-12P11	BURNER FEED PUMP	12H	12H 2W					2W	3D					A	A	A
236	XA20-A-12P12	BURNER FEED PUMP	12H	12H 2W					2W	3D					A	A	A
237	XA20-A-12P21	FUEL OIL RING LINE PUMP BURNER CIRCULATION PUMP	12H	12H 2W					2W						A	A	A
238	XA20-A-12P22	FUEL OIL RING LINE PUMP BURNER CIRCULATION PUMP	12H	12H 2W					2W						A	A	A
239	XA20-A-12S11	FUEL OIL FILTER													A	A	A
240	XA20-A-12S12	FUEL OIL FILTER													A	A	A
241	XA20-A-12S13	FUEL OIL FILTER													A	A	A
242	XA20-A-12X01	OIL BURNER	12H												A	A	A
243	XA20-A-12X02	OIL BURNER	12H												A	A	A
244	XA20-A-12X11	GAS SEPARATOR													A	A	A
245	XA20-A-12X12	GAS SEPARATOR													A	A	A
246	XA30-A-20E01	HTM VENT CONDENSER													A	A	A
247	XA30-A-20P01	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
248	XA30-A-20P02	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
249	XA30-A-20P03	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
250	XA30-A-20P10	HTM FEED PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
251	XA30-A-20P20	HTM UNLOADING PUMP													A	A	A
252	XA30-A-20V01	HTM STORAGE VESSEL													A	A	A
253	XA30-A-20V02	HTM EXPANSION VESSEL											T		A	A	A
254	XA40-A-30E01	VAPOUR HTM VENT CONDENSER													A	A	A
255	XA40-A-30P01	VAPOUR HTM FEED PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
256	XA40-A-30P02	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP													A	A	A
257	XA40-A-30V01	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL													A	A	A
258	XA40-A-50P01	LOW POINT DRAIN PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
259	XA40-A-50P02	SUMP PUMP	12H	12H											A	A	A
260	XA40-A-50V01	LOW POINT DRAIN VESSEL													A	A	A
261	XP10-A-15C01	OFF GAS SCRUBBER													A	A	A
262	XP10-A-15E01	STEAM GENERATOR													A	A	A
265	XP10-A-15P01	HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H					2W 2W						A	A	A
266	XP10-A-15X01	HOIST FOR FILTER CLEANING													A	A	A
267	XP10-A-15X02	REVOLVING DEVICE													A	A	A
268	XP10-A-15U02	CLEANING OVEN													A	A	A
269	XP10-A-45E01	CONDENSER													A	A	A
270	XP10-A-45P01	WASTE WATER PUMP	12H	12H											A	A	A
271	XP10-A-45P03	PIT PUMP	12H	12H											A	A	A
272	XP10-A-45S01	CANDLE TEST BATH													A	A	A
273	XP10-A-45U01	CANDLE TEST UNIT													A	A	A
274	XP10-A-45V01	FILTER CLEANING VESSEL													A	A	A
275	XP10-A-45X02	FILTER CLEANING VESSEL													A	A	A
276	XP10-A-45V05	CAUSTIC COLLECTING VESSEL													A	A	A
277	XP10-A-45X01	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE													A	A	A
278	XP10-A-45X05	FUME BOARD													A	A	A
279	2191-H01A	COAL FIRED HEATER													A	A	A
280	2191-H01A/1	CHAIN GRATE	24 H						24 H						A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 6 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
281	2191-H01A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H 24 H											A	A	A	A
282	2191-H02A	AIR PREHEATER												A	A	A	A
283	2191-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H											A	A	A	A
284	2191-H02A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE												A	A	A	A
285	2191-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR												A	A	A	A
286	2191-H02A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H											A	A	A	A
287	2191-B01A	FD FAN	24 H 24 H											A	A	A	A
288	2191-B01A	ID FAN	24 H 24 H											A	A	A	A
289	2191-F01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR												A	A	A	A
290	2191-F01A/1	ANODE HAMMER GEAR BOX												A	A	A	A
291	2191-F01A/2	ANODE HAMMER GEAR BOX												A	A	A	A
292	2191-F01A/3	CATHODE HAMMER GEAR BOX												A	A	A	A
293	2191-F01A/4	CATHODE HAMMER GEAR BOX												A	A	A	A
294	2191-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H											A	A	A	A
295	2191-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H											A	A	A	A
296	2191-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-1	24 H											A	A	A	A
297	2191-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H											A	A	A	A
298	2191-FS-F01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-1	24 H											A	A	A	A
299	2191-P04A	HTM FILLING OIL PUMP	24 H											A	A	A	A
300	2191-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H											A	A	A	A
301	2191-P06A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H											A	A	A	A
302	2191-P07A	HTM EMERGENCY PUMP	1W											A	A	A	A
303	2191-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H 24 H											A	A	A	A
304	2191-T02A	HTM DRAIN TANK	24 H											A	A	A	A
305	2191-H04A	STACK												A	A	A	A
306	2191-SB01	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE												A	A	A	A
307	2191-SB02	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE												A	A	A	A
308	2191-SB03	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER												A	A	A	A
309	2191-V01	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER												A	A	A	A
310	2227-H01A	COAL ERRED HEATER												A	A	A	A
311	2227-H01A/1	CHAIN GRATE	24 H											A	A	A	A
312	2227-H01A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H 24 H											A	A	A	A
313	2227-H02A	AIR PREHEATER												A	A	A	A
314	2227-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H											A	A	A	A
315	2227-H02A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE												A	A	A	A
316	2227-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR												A	A	A	A
317	2227-H02A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H											A	A	A	A
318	2227-B01A	FD FAN	24 H											A	A	A	A
319	2227-B02A	ID FAN	24 H 24 H											A	A	A	A
320	2227-F01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR												A	A	A	A
321	2227-F01A/1	ANODE HAMMER												A	A	A	A
322	2227-F01A/2	ANODE HAMMER												A	A	A	A
323	2227-F01A/3	CATHODE HAMMER												A	A	A	A
324	2227-F01A/4	CATHODE HAMMER												A	A	A	A
325	2227-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H											A	A	A	A
326	2227-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H											A	A	A	A
327	2227-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-2	24 H											A	A	A	A
328	2227-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H											A	A	A	A
329	2227-FS-F01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-2	24 H											A	A	A	A
330	2227-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H											A	A	A	A
331	2227-P06A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H											A	A	A	A
332	2227-P07A	HTM EMERGENCY PUMP	1W											A	A	A	A
333	2227-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H 24 H											A	A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 7 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
334	2227-P07B	HTM EMERGENCY PUMP												A	A	A	A
335	2227-P08A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H											A	A	A	A
336	2227-P09A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H											A	A	A	A
337	2227-T02A	HTM DRAIN TANK												A	A	A	A
338	2227-H04A	STACK												A	A	A	A
339	2227-B01	WATER HEAT RECOVERY BOILER												A	A	A	A
340	2227-P01	FEED WATER PUMP	24H											A	A	A	A
341	2227-P02	FEED WATER PUMP	24H											A	A	A	A
342	2227-D01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE												A	A	A	A
343	2227-M01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX												A	A	A	A
344	2227-D02	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE												A	A	A	A
345	2227-X01	ASH COLLECTION ROTARY VALVE	1W											A	A	A	A
346	2227-T01	FEED WATER TANK												A	A	A	A
347	2227-SB01	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE												A	A	A	A
348	2227-SB02	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE												A	A	A	A
349	2227-SB03	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER												A	A	A	A
350	01K01	COMPRESSURE PTA UNLOADING	12H 12H											A	A	A	A
351	10E01.	EXCHANGER												A	A	A	A
352	03X01	ELECTRIC HOIST FOR BIG BAG UNLOADING												A	A	A	A
353	03S01	CHANGING VIBRO SCREEN												A	A	A	A
354	03T01	IPA STORGE AND FEED SILO												A	A	A	A
355	03Q01 SF	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	12H											A	A	A	A
355	03Q01 AG	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	12H											A	A	A	A
356	03F01	IPA DUST FILTER												A	A	A	A
357	05V01	DEG FEED VESSEL												A	A	A	A
358	10T01	PTA FEED SILO												A	A	A	A
359	10M02	EMERGENCY PTA FILLING VESSEL												A	A	A	A
360	10F01	DUST FILTER												A	A	A	A
361	10X02	ELECTRIC HOIST FOR BIG UNLOADING												A	A	A	A
362	10Q01 SF	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	12H											A	A	A	A
362	10Q01 AG	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	12H											A	A	A	A
363	10V01	PASTE MIXING TANK												A	A	A	A
364	10A01	AGITATOR FOR MIXING TANK	12H											A	A	A	A
365	10E01/1	VENT LINE COOLER												A	A	A	A
366	10P01A	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	12H 12H											A	A	A	A
367	10P01B	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	12H 12H											A	A	A	A
368	10W01	ROTARY VALVE PTA FILLING	12H 12H											A	A	A	A
369	10X01	SPECIAL SOCKET FOR PASTE INLET												A	A	A	A
370	11R01	UPR-1/2/3 REACTOR	12H 12H											A	A	A	A
371	11A01	AGITATOR FOR UPR-1 REACTOR	12H 12H 12H 2W 1Y 2M											A	A	A	A
372	11R01-1	AGITATOR FOR UPR-3 REACTOR	12H 12H											A	A	A	A
373	11U01	OIL COOLING UNIT FOR BEARING	12H 12H 12H 2W 1Y											A	A	A	A
374	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	12H 12H											A	A	A	A
375	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	12H 12H											A	A	A	A
376	11E01	HTM VAPOUR BOILER OF UPR ZONE 3												A	A	A	A
377	11P02	POLYMER CONVEYING PUMP	12H 12H 12H 2W 1Y											A	A	A	A
378	11X03	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	12H											A	A	A	A
379	13C01	RECTIFICATION COLUMN												A	A	A	A
380	13E01	H ₂ O PRE-HEATER												A	A	A	A
381	13E02	MEG PER-HEATER FOR CATALYST												A	A	A	A
382	13E03	MEG PER-HEATER FOR CRUDE MEG												A	A	A	A
383	13E05	TOTAL CONDENSER												A	A	A	A
384	13C02	COLUMN FOR EG/OFF-GAS												A	A	A	A
385	13P01	FILTER FOR COLUMN GLYCOL												A	A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 8 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
386	13901A	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
387	13901B	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
388	13902A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	12H			12H 2W			2W	2W				A	A	A	A
389	13902B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	12H			12H 2W			2W	2W				A	A	A	A
390	13901	VESEL FOR REFUX WATER												A	A	A	A
391	13903A	REFUX WATER PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
392	13903B	REFUX WATER PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
393	13701	CRUDE MEG COLLECTING TANK	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
394	13904A	MEG CONVEYING PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
395	13904B	MEG CONVEYING PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W	2W				A	A	A	A
396	13C03	WASH COLUMN FOR PROCESS WATER												A	A	A	A
397	13F02	FILTER FOR OUTSIDE AIR												A	A	A	A
398	15E01	SPRAY CONDENSER												A	A	A	A
399	15V01	MEG HOTWELL-EG CIRCULATION TANK												A	A	A	A
400	15901A	MEG CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	2W	2W	8H	2W	8H			A	A	A	A
401	15901B	MEG CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	2W	2W	8H	2W	8H			A	A	A	A
402	15E02A	MEG COOLER WT-EG												A	A	A	A
403	15E02B	MEG COOLER WT-EG												A	A	A	A
404	15V02	MEG WASTE DISCHARGE VESSEL												A	A	A	A
405	15V04	EG WASTE DISCHARGE TROLLEY												A	A	A	A
406	20R01	FINISHER ON BASE FRAME	12H 12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H ONL	6M	6M	ONL					A	A	A	A
407	20U01	OIL COOLING UNIT FOR BEARING	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H ONL	1Y	1Y	ONL	8H				A	A	A	A
408	20E01	SPRAY CONDENSER												A	A	A	A
409	20V01	EG HOTWELL-EG CIRCULATION TANK												A	A	A	A
410	20F01A	EF FILTER												A	A	A	A
411	20F01B	EF FILTER												A	A	A	A
412	20R01A	EG CIRCULATION PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
413	20R01B	EG CIRCULATION PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
414	20E02A	EG COOLER, WC-EG												A	A	A	A
415	20E02B	EG COOLER, WC-EG												A	A	A	A
416	20V02	EG WASTE DISCHARGE VESSEL												A	A	A	A
417	20E05	DOWTHERM BOILER												A	A	A	A
418	20V03	DOWTHERM VENT VESSEL												A	A	A	A
419	20R02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
420	20R02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
421	21P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H ONL	1Y	1Y	ONL					A	A	A	A
422	21F01	POLYMER NON-STOP FILTER												A	A	A	A
423	21X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
424	21X02	ELECTRIC HOIST FOR POLYMER FILTER												A	A	A	A
425	21R03A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
426	21R03B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
427	22V01	MIST SEPARATOR/DUST COLLECTOR												A	A	A	A
428	22E01A	GAS COOLER												A	A	A	A
429	22E01B	GAS COOLER												A	A	A	A
430	22P01-1A	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
431	22P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
432	22P01-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
433	22P01-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
434	22P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
435	22P01-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
436	22R02A	MEG CIRCULATION PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
437	22R02B	MEG CIRCULATION PUMP	12H 12H	12H 12H	12H 12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
438	22E03A	PLATE HEAT EXCHAN, COOLER												A	A	A	A
439	22E03B	PLATE HEAT EXCHAN, COOLER												A	A	A	A

ORIGINATED BY

APPROVED BY

Page 9 of 15

ENGG-DC-MEC-001

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGN MENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
440	22U01A	COOLER,COMPACT UNIT	12H											A	A	A	A
441	22U01B	COOLER,COMPACT UNIT	12H											A	A	A	A
442	22U02	OFF-GAS CLEANING UNIT												A	A	A	A
443	22P03	OFF-GAS BLOWER/FAN	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
444	22P04	OFF-GAS BLOWER/FAN	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
445	22E05	HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
446	22E06	HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
447	22X01	CATALYST												A	A	A	A
448	25V01	COOLING AND CUTTING SYSTEM USG	12H	12H ONL					ONL					A	A	A	A
449	25X01	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USG												A	A	A	A
450	25X02	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USG												A	A	A	A
451	25S01	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR												A	A	A	A
452	25D01	CHIPS DRYER, CENTRIFUGAL TYPE-SS	12H	12H	12H	12H 2W		3M						A	A	A	A
453	25T01	WATER COLLECTING TANK												A	A	A	A
454	25P01A	WATER CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
455	25P01B	WATER CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
456	25P01	WATER FILTER,CONTIN. TAPE FILTER												A	A	A	A
457	25E01A	WATER COOLER, WD-WT												A	A	A	A
458	25E01B	WATER COOLER, WD-WT												A	A	A	A
459	31T01	CHIPS COLLECTING TANK												A	A	A	A
460	31T02	CHIPS COLLECTING TANK												A	A	A	A
461	31T03	CHIPS COLLECTING TANK												A	A	A	A
462	31X01	ROTARY FEEDER	12H	12H	12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
463	31X02	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-89H)	12H	12H	12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
464	31X03	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-89H)	12H	12H	12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
465	AF-08	TP-8/9 CONVEYING INLET AIR FILTER												A	A	A	A
466	40V02	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL												A	A	A	A
467	40P01	CATALYST CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	6M	6M	2W					A	A	A	A
468	40X02	SEALING POT												A	A	A	A
469	41V02	STABILIZER STORAGE VESSEL												A	A	A	A
470	41R02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
471	41R02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
472	41X02	SEALING POT												A	A	A	A
473	46V02	TIN SOLUTION/STORAGE VESSEL												A	A	A	A
474	46A01	AGITATOR CATALYST	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
475	46P01A	TIN SOLUTION FEED PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
476	46P01B	TIN SOLUTION FEED PUMP	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
477	47A01	AZE PREPERATION TANK AGITATOR	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
478	47A03	AZE SLURRY PREPERATION AGITATOR	12H	12H	12H	12H 2W	1Y	1Y	2W					A	A	A	A
479	47C01	AZE VAPOUR COLUMN												A	A	A	A
480	47E01.	AZE VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHANGER)												A	A	A	A
481	47E02.	AZE CIRCULATION (HEAT EXCHANGER)												A	A	A	A
482	47F01	AZE TRANSFER LINE MICRO FILTER												A	A	A	A
483	47P01	AZE CIRCULATION/TRANSFER PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
484	47R03A	VACUUM PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
485	47R04A	AZE CIRCULATION FEED PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
486	47R04B	AZE CIRCULATION FEED PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
487	47R05A	SEG CIRCULATION / FEED PUMP	12H	12H	12H	12H 2W			2W					A	A	A	A
488	47S01A	STATIC MIXER PRIMARY												A	A	A	A
489	47S01B	STATIC MIXER SECONDARY												A	A	A	A
490	47T01	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)												A	A	A	A
491	47T02A	SEG STORAGE VESSEL	911	911	911	911	911	911	911	911	911	911	911	A	A	A	A
492	47V01	AZE PREPERATION TANK												A	A	A	A
493	47V02	AZE FEED TANK												A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK ROUL / BELT	OTHERS
494	47V03	AZE SLURRY PREPERATION TANK													A	A	A	A
495	47V04	AZE VAPOUR LINE FLUSHING EG POT													A	A	A	A
496	47V05	AZE VACUUM PUMP DISCHARGE COLLECTION POT													A	A	A	A
497	47V06	AZE STORAGE / FEED TANK (SPARE)													A	A	A	A
498	47V03/V1	STEAM VACUUMIZER UNIT													A	A	A	A
499	47V03/V2	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	12H			12H	2W		2W						A	A	A	A
500	47V03/V3	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - ISBL ENTRY													A	A	A	A
501	47V03/V5	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - AFTER CV TO TANK													A	A	A	A
502	47V03/STEAM	CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL													A	A	A	A
503	47V03/2/STEAM	CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL													A	A	A	A
504	47V03/1/8	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET													A	A	A	A
505	47V03/4	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - RETURN BEFORE CV													A	A	A	A
506	48A01	BZE PREPARATION VESSEL AGITATOR	12H 12H	12H	12H	12H	2W 1Y	1Y	2W						A	A	A	A
507	48A02	BZE STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	12H 12H	12H	12H	12H	2W 1Y	1Y	2W						A	A	A	A
508	48E01	BZE VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHNGER)													A	A	A	A
509	48E02	BZE CIRCULATION COOLER (HEAT EXCHNGER)													A	A	A	A
510	48F01	BZE CIRCULATION LINE MICRO FILTER													A	A	A	A
511	48K01	DUST EXTRACTION UNIT	12H	12H	12H										A	A	A	A
512	48P01	BZE TRANSFER / CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
513	48P02	BZE STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
514	48P03A	BZE FEED PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
515	48P03B	BZE FEED PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
516	48P04A	PREPERATION TANK HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
517	48P04B	PREPERATION TANK HTM CIRCULATION PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
518	48V01	BZE PREPARATION VESSEL													A	A	A	A
519	48V02	BZE STORAGE / FEED VESSEL													A	A	A	A
520	49A01	TONER EG STORAGE / FEED TANK AGITATOR	12H 12H	12H	12H	12H	2W 1Y	1Y	2W						A	A	A	A
521	49V02	TONER EG STORAGE / FEED TANK													A	A	A	A
522	71E01	WESTE GAS COOLER, WATER COOLED													A	A	A	A
523	71V01	DOWTHERM COLLECTING													A	A	A	A
524	71S01	LIQUID SEPARATOR, CS													A	A	A	A
525	71P01	DOWTHERM FEEDING PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
526	71V02	VACUUM VESSEL													A	A	A	A
527	71P02	SERVICE VACUUM PUMP	12H	12H	12H	12H	2W		2W						A	A	A	A
528	BRUPM-02	BRUPM PUMP													A	A	A	A
529	BRUPM-03	BRUPM PUMP													A	A	A	A
530	BRUPM-04	DIAFRAGM PUMP													A	A	A	A
531	LIFT-2	LIFT													A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK ROUL / BELT	OTHERS
	TRP																	
532	NP-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER													A	A	A	A
533	C-21	NPU REGENERATION DRYER													A	A	A	A
534	C-22	NPU REGENERATION DRYER													A	A	A	A
535	CZ-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H 24H	24H		24H ONL	12 M	ONL							A	A	A	A
536	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
537	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
538	D-21	NPU MOISTURE REMOVER													A	A	A	A
539	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
540	60-DB-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
541	E-21	NPU ECONOMIZER													A	A	A	A
542	E-22	NPU NITROGEN COOLER													A	A	A	A
543	E-23	NPU NITROGEN COOLER													A	A	A	A
544	E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER													A	A	A	A
545	E-41	ECONOMIZER													A	A	A	A
546	ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	2W							A	A	A	A
547	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	3M	2W						A	A	A	A
548	ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	3M	2W						A	A	A	A
549	ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	3M	2W						A	A	A	A
550	60-RV-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	2W							A	A	A	A
551	EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER													A	A	A	A
552	60-CLR-01	FLUID BED COOLER													A	A	A	A
553	60-FLT-01	SUCTION FILTER													A	A	A	A
554	60-FLT-02	DISCHARGE SILENCER													A	A	A	A
555	60-PV-01	PULSATOR	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	2W							A	A	A	A
556	ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	3M	2W						A	A	A	A
557	CF-01	CLASSIFIER	24H			2W									A	A	A	A
558	EH-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)													A	A	A	A
559	F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													A	A	A	A
560	F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													A	A	A	A
561	F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER													A	A	A	A
562	F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER													A	A	A	A
563	F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER													A	A	A	A
564	F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER													A	A	A	A
565	F-31	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													A	A	A	A
566	G-401	LUMP BREAKER	24H 24H	24H		24H 2W	12 M	3M	2W						A	A	A	A
567	PC-11A	PRECRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
568	PC-11B	PRECRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
569	PC-31	CRYSTALLIZER I SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
570	PC-32	CRYSTALLIZER I SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
571	PC-33	CRYSTALLIZER II SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
572	PC-34	CRYSTALLIZER II SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
573	PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H			24H	2W		2W						A	A	A	A
574	R-21	NPU OXIDATION REACTOR													A	A	A	A
575	R-41A	WATER REACTORS													A	A	A	A
576	S-11	CHPS SURGE SILO													A	A	A	A
577	SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													A	A	A	A
578	SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
579	SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE													A	A	A	A
580	T-31	HTM EXPANSION VESSEL													A	A	A	A
581	T-42	HTM FEEDING VESSEL													A	A	A	A
582	V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M		ONL					A	A	A	A
583	V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	2W	6 M	3M	2W					A	A	A	A
584	V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M	3M	ONL					A	A	A	A
585	V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M	3M	ONL					A	A	A	A
586	60-CFAN-01	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M	3M	ONL					A	A	A	A
587	2T-71	HTM PRIMARY HEATER													A	A	A	A
588	F-32	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													A	A	A	A
589	BH-33	NITROGEN HEATER CRYSTALLIZER													A	A	A	A
590	D-51	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
591	LIFT	LIFT													A	A	A	A
592	2C-21	NPU REGENERATION DRYER													A	A	A	A
593	2C-22	NPU REGENERATION DRYER													A	A	A	A
594	2CZ-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H	24H	24H	ONL	12 M		ONL					A	A	A	A
595	2D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
596	2D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
597	2D-21	NPU MOISTURE REMOVER													A	A	A	A
598	2D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
599	2E-21	NPU ECONOMIZER													A	A	A	A
600	2E-22	NPU REGENERATION COOLER													A	A	A	A
601	2E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER													A	A	A	A
602	2E-41	ECONOMIZER													A	A	A	A
603	2E-71	HTM PRIMARY HEATER													A	A	A	A
604	2ED-11A	PRE-CRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	2W	12 M		2W					A	A	A	A
605	2ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
606	2ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
607	2ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
608	2ED-43	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
609	2EF-11A	PRE-CRYSTALLIZER AND DEDUSTER													A	A	A	A
610	2SCC-11	FLUID BED COOLER													A	A	A	A
611	2SCCM-11	PULSATOR	24H	24H	24H	24H	2W	12 M		2W					A	A	A	A
612	2EH-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)													A	A	A	A
613	2EH-22	NPU REGENERATION NITROGEN HEATER													A	A	A	A
614	2EH-41	REACTOR NITROGEN HEATER (HTM)													A	A	A	A
615	2F-11	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													A	A	A	A
616	2F-12	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													A	A	A	A
617	2F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER													A	A	A	A
618	2F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER													A	A	A	A
619	2F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER													A	A	A	A
620	2F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER													A	A	A	A
621	2IAP-13	COOLING INLET AIR FILTER													A	A	A	A
622	2G-401	LUMP BREAKER	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
623	2NF-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER													A	A	A	A
624	2PC-31	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H	24H	24H	24H	2W								A	A	A	A
625	2PC-32	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H	24H	24H	24H	2W								A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
626	2PC-35	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H				24H	2W		2W					A	A	A	A
627	2PC-36	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H				24H	2W		2W					A	A	A	A
628	2PC-37	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMPH					24H	2W		2W					A	A	A	A
629	2PC-38	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMPH					24H	2W		2W					A	A	A	A
630	2PC-39	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H				24H	2W		2W					A	A	A	A
631	2PC-40	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H				24H	2W		2W					A	A	A	A
632	2PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H				24H	2W		2W					A	A	A	A
633	2R-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL/INTERNAL													A	A	A	A
634	2R-41A	SSP REACTOR													A	A	A	A
635	2S-11	CHIPS SURGE SILO													A	A	A	A
636	2SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													A	A	A	A
637	2SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													A	A	A	A
638	2SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE													A	A	A	A
639	2SCS-11	COOLING SYSTEM CYCLONE	24H				2W			2W					A	A	A	A
640	2T-31	HTM EXPANSION VESSEL													A	A	A	A
641	2T-42	HTM FEEDING VESSEL													A	A	A	A
642	2V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M		ONL					A	A	A	A
643	2V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	2W	6 M		2W					A	A	A	A
644	2V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M		ONL					A	A	A	A
645	2V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	6 M		ONL					A	A	A	A
646	2SCB-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H	24H	24H	ONL	3M		ONL					A	A	A	A
647	2ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
648	2CF-01	CLASSIFIER	24H				2W			2W					A	A	A	A
649	2D-51	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													A	A	A	A
650	AF-04B	TP-4 CONVEYING INLET CARBON AIR FILTER													A	A	A	A
651	S-61	SILO													A	A	A	A
652	S-63	SILO													A	A	A	A
653	S-64	SILO													A	A	A	A
654	S-65	SILO													A	A	A	A
655	S-66	SILO													A	A	A	A
656	S-67	SILO CP-2 AMORPHOUS													A	A	A	A
657	BG-01	SSP-1 BAGGING MACHINE	24H	24H	24H	24H		12 M							A	A	A	A
658	BGF-01	SSP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER													A	A	A	A
659	AF-01A	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER UPSTREAM													A	A	A	A
660	AF-01B	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM													A	A	A	A
661	AF-02	TP-2 CONVEYING INLET AIR FILTER													A	A	A	A
662	AF-04A	TP-4 CONVEYING INLET AIR FILTER													A	A	A	A
663	AF-06	TP-6 CONVEYING INLET AIR FILTER													A	A	A	A
664	AF-07	TP-7 CONVEYING INLET AIR FILTER													A	A	A	A
665	AF-10	TP-10 CONVEYING INLET AIR FILTER													A	A	A	A
666	AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER													A	A	A	A
667	2AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER													A	A	A	A
668	2BG-01	SSP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H	24H	24H		12 M							A	A	A	A
669	2BGF-01	SSP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER													A	A	A	A
670	TP-1	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE AMORPHOUS FEEDING	24H			24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
671	TP-2	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-63	24H			24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
672	TP-4	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SSP-1 ON BMT	24H			24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
673	TP-6	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-63 TO SSP2	24H			24H	2W	12 M		2W					A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	OVERHAUL	INSPECTION	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
674	TP-7	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SSP-2 TO S-67 TO S-68	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	2W	2W					A	A	A	A
675	TP-10	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-67 TO S-68	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	2W	2W					A	A	A	A
676	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE IRP	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	2W	2W					A	A	A	A
677	B-01	BULK LOADING BLOWER IRP	24H	24H	24H	24H	2W	3M	2W	2W					A	A	A	A
678	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
679	B-02	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H	24H	24H	2W	3M	2W	2W					A	A	A	A
680	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W					A	A	A	A
681	B-03	TRANSITION BLOWER	24H	24H	24H	24H	2W	3M	2W	2W					A	A	A	A
682	BLF-03B	TRANSITION DISCHARGE FILTER													A	A	A	A
683	BLF-04	BULK LOADING LINER INFLATION AIR FILTER													A	A	A	A
684	HST-01	ELECTRICAL HOIST													A	A	A	A
685	BG-03	BAGGING MACHINE APT	24H	24H	24H	24H		12 M							A	A	A	A
686	VT-1	VIBRATING TUBE FROM S-63 TO BG-01	24H												A	A	A	A
687	VT-2	VIBRATING TUBE FROM S-64 TO BG-01	24H												A	A	A	A
688	VT-3	VIBRATING TUBE FROM S-65 TO 2BG-01	24H												A	A	A	A
689	VT-5	VIBRATING TUBE FROM S-66 TO 2BG-01	24H												A	A	A	A

Remark : H = HOURS , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR , ONL = ONLINE VIBRATION READINGS STORED IN CLOUD

A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

ENG-DC-MEC-001

เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด
รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

MaintPlant	Planner Group	Order	Description	System status	Actual Release	Maint/Activity	Type	Bas. start date	Priority	Priority15	Functional Loc.	Equipment	Basic fin. date	Changed On
A200	MEC	97000005804	FABRICATION 2026 IRP	REL MANC NMAT PRC SETC	07-14-2026	COR		07-15-2026					07-15-2026	07-14-2026
A200	MEC	91000269424	Material for use at work shop	REL GWPS MANC PRC SETC	07-08-2026	REP		07-08-2026			APT-CP2-AX2		07-08-2026	07-08-2026
A200	MEC	91000269392	AB40-A-10P02-pumpAB40A10P02	REL GWPS MANC PRC SETC	07-08-2026	REP		07-08-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-EST-014-PMP-AB40A10P02	100093428	07-08-2026	07-08-2026
A200	MEC	91000269386	2227-P09A:2227P09A	REL GWPS MANC PRC SETC	07-08-2026	REP		07-14-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF2-000-PMP-2227P09A	100093518	07-14-2026	07-14-2026
A200	MEC	91000269051	AB60-A-63P03-Pump AB60A63P03	REL GWPS MANC PRC SETC	07-07-2026	REP		07-07-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-DRR-000-PMP-AB60A63P03	100093614	07-07-2026	07-09-2026
A200	MEC	91000269050	AB60-A-63P04-Pump AB60A63P4	REL GWPS MANC PRC SETC	07-07-2026	REP		07-07-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-DRR-000-PMP-AB60A63P04	100093615	07-07-2026	07-07-2026
A200	MEC	91000269049	AB40-A-10P01-cooling coil secondary pump	REL NMAT PRC SETC	07-07-2026	REP		07-07-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-EST-014-PMP-AB40A10P01	100093427	07-07-2026	07-07-2026
A200	MEC	91000268893	REMOVE GEAR BOX	REL GWPS NMAT PRC SETC	07-06-2026	REP		07-06-2026			APT-CP1-PS1-000-VSL-AB30A12V01	100094294	07-06-2026	07-06-2026
A200	MEC	91000268892	REMOVE GEAR BOX	REL GWPS NMAT PRC SETC	07-06-2026	REP		07-06-2026			APT-CP1-HD1-007-PMP-AB60A31P01	100094081	07-06-2026	07-06-2026
A200	MEC	91000268891	REMOVE GEAR BOX	REL GWPS NMAT PRC SETC	07-06-2026	REP		07-06-2026			APT-CP1-DRR-014-RCT-AB60A10R01	100096184	07-06-2026	07-06-2026
A200	MEC	91000268889	REMOVE GEAR BOX	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	07-06-2026	REP		07-06-2026			APT-CP1-PPY-014-RCT-AB50A30R01	100094204	07-06-2026	07-06-2026
A200	MEC	91000268788	2227-P08A-coil fire2 pump p08	REL GWPS MANC PRC SETC	07-06-2026	REP		07-06-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF2-000-PMP-2227P08A	100093517	07-06-2026	07-08-2026
A200	MEC	97000005781	STORES CONSUMABLES JULY 2026	REL CSER GWPS MANC PRC SETC	07-05-2026			07-05-2026					07-05-2026	07-08-2026
A200	MEC	95000060600	Repair shaft. FFR NO.2 CUTTER NO.C	REL CSER GWPS MANC PRC SETC	06-26-2026	REF		06-26-2026				1000439165	06-26-2026	06-26-2026
A200	MEC	95000005961	REPAIR RFR NO.2 FOR CUTTER NO.C	REL GWPS MACM PRC SETC	06-25-2026	REF		06-25-2026				1000439168	06-25-2026	06-26-2026
A200	MEC	91000264973	Remove gear box	REL GWPS NMAT PRC SETC	06-16-2026	REP		06-16-2026				100093424	06-16-2026	06-15-2026
A200	MEC	91000263901	HTM pump AB60A10P02	REL GWPS MANC PRC SETC	06-09-2026	REP		06-15-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-DRR-007-PMP-AB60A10P02	1000936182	06-15-2026	06-15-2026
A200	MEC	91000263143	2227H03A-1 ROTARY VALVE CYCLONE CF1	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	06-04-2026	REP		06-05-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF1-000-CYC-2191H03A	1000935176	06-05-2026	06-04-2026
A200	MEC	91000252944	STORES CONSUMABLES JUNE 2026	REL CSER GWPS MANC PRC SETC	06-03-2026	COR		06-02-2026					06-03-2026	07-06-2026
A200	MEC	9500005859	Repair spare No.3 from pump 22P02A	REL GWPS MANC PRC SETC	05-26-2026	REF		05-26-2026 2		P2-High : 7-14 Days		1000439953	05-26-2026	05-30-2026
A200	MEC	91000259524	REMOVE GEAR BOX FRONT FEED ROLLER	REL GWPS NMAT PRC SETC	05-17-2026	REP		05-18-2026			APT-CP1-CU1-007-CUT-AB85A20U02	1000935438	05-18-2026	05-19-2026
A200	MEC	99000006214	JOB INDO	REL GWPS MANC PRC SETC	07-14-2026	CEN		07-14-2026					07-14-2026	07-14-2026
A200	MEC	97000005723	STORES CONSUMABLES APT MAY 2026	REL GWPS MANC PRC SETC	05-11-2026	COR		05-11-2026					05-11-2026	05-04-2026
A200	MEC	91000257084	Clean strainer flow wigr-13-451 UPR-2	REL GWPS MACM PRC SETC	05-04-2026	REP		05-04-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-UPR-007	1000935025	05-04-2026	05-04-2026
A200	MEC	91000255745	Pump 22P02A leak	REL GWPS NMAT PRC SETC	04-27-2026	REP		04-27-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-VAC-000-PMP-22P02A		04-27-2026	05-26-2026
A200	MEC	97000005682	ON-LINE LEAK JOBS 2026 CP-2	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	04-22-2026	COR		04-22-2026			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR4	1000935412	04-22-2026	04-17-2026
A200	MEC	97000005700	LOADER LIUGONE NO.4 (2026)	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	04-17-2026	COR		04-17-2026					04-17-2026	04-17-2026
A200	MEC	91000254020	CUI IDENTITY AND RECTIFY OPH	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	04-17-2026	REP		04-17-2026					04-17-2026	04-17-2026
A200	MEC	91000252944	AB50-A-60P02 CHANG COIL	REL CNF GWPS JBT MANC PRC SETC	04-11-2026	COR		05-06-2026 1		P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-PPY-000-PMP-AB50A60P02	1000934214	05-06-2026	04-17-2026
A200	MEC	97000005611	JOBS REPAIR FORKLIFT APT NO.APT6 (2026)	REL GWPS MANC PRC SETC	06-16-2026	REP		06-16-2026			APT-CP1-AX1-000-FLT-APT6	1000935406	06-16-2026	06-16-2026
A200	MEC	95000005711	REPAIR SHAFT SLEEVE GEAR BOX SCRAP,DRR	REL DLV GWPS MANC PRC SETC	04-08-2026	REF		04-09-2026				1000512201	04-09-2026	07-09-2026
A200	MEC	91000252332	GEAR BOX SCRAPPER DRR CONDENSER DRR	REL GWPS NMAT PRC SETC	04-08-2026	REP		04-09-2026			APT-CP1-DRR-014-CND-AB60A50E01	1000936193	04-09-2026	04-08-2026
A200	MEC	91000251763	LIFT CP-1	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	04-06-2026	REP		04-07-2026			APT-CP1-AX1-000-LFT-LIFT1	1000933502	04-07-2026	04-17-2026
A200	MEC	97000005602	REPAIR LIFT CP-1 (2026)	REL MANC NMAT PRC SETC	03-30-2026	COR		03-30-2026			APT-CP1-AX1-000-LFT-LIFT1	1000933502	03-30-2026	03-30-2026
A200	MEC	95000005740	REPAIR PUMP NO.A	REL DLV GWPS MANC PRC SETC	03-26-2026	REF		04-06-2026				1000439910	04-06-2026	05-07-2026
A200	MEC	97000005620	FABRICATION 2026	REL GWPS MANC PRC SETC	05-12-2026	COR		05-12-2026					05-12-2026	05-23-2026
A200	MEC	92000057971	SHUTDOWN COAL FIRED HEATER CF1	REL CNF GWPS JBT MANC PRC SETC	03-21-2026	REP		05-15-2026			APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000935110	06-15-2026	06-15-2026
A200	MEC	95000005653	REGROUNDING CUTTER ROTOR 158	REL DLV GWPS MACM PRC SETC	03-18-2026	REF		03-18-2026				1000439178	03-18-2026	03-18-2026
A200	MEC	95000005631	OVERHAUL QUINGOMER PUMP TEIKOKU NO.2	REL CNF GWPS JBT MANC PRC SETC	03-18-2026	REF		06-10-2026				1000571661	06-15-2026	07-15-2026
A200	MEC	91000248409	OLGOMER PUMP TRIP	REL GWPS NMAT PRC SETC	03-18-2026	REP		03-19-2026			APT-CP1-EST-000-PMP-AB40A81P02	1000934345	03-19-2026	03-18-2026
A200	MEC	97000005524	JOBS REPAIR FORKLIFT APT NO.9(2026)	REL GWPS MANC PRC SETC	03-16-2026	COR		06-15-2026			APT-CP2-AX2-000-FLT-APT9	1000935409	06-15-2026	06-15-2026
A200	MEC	95000005643	Repair roller cutter NO.158 CP-2	REL DLV GWPS MANC PRC SETC	03-08-2026	REF		03-09-2026				1000439178	03-09-2026	03-13-2026
A200	MEC	91000246271	CUTTER CP-2 TRIP NO.B	REL CNF GWPS JBT MANC PRC SETC	03-07-2026	REP		05-26-2026				1000439176	05-26-2026	05-26-2026
A200	MEC	99000005876	FABRICATION	REL GWPS MANC PRC SETC	03-05-2026	CEN		06-08-2026					06-08-2026	06-08-2026
A200	MEC	91000244876	Change belt air cooler	REL CNF GWPS JBT MACM PRC SETC	02-28-2026	REP		02-28-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF4	1000935684	02-28-2026	03-09-2026
A200	MEC	97000005582	LOADER TCM3 2026	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	02-20-2026	COR		06-02-2026			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR3	1000935411	06-02-2026	06-02-2026
A200	MEC	97000005581	LOADER TCM NO.2(2026)	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	02-20-2026	COR		06-02-2026			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR2	1000935410	06-02-2026	06-02-2026
A200	MEC	97000005560	JOB INSULATION SSP 2026	REL GWPS MANC NMAT PRC SETC	02-17-2026	COR		02-18-2026					02-18-2026	03-17-2026
A200	MEC	91000242081	Fill silicone oil pot.20R01 DE	REL CSER GWPS MACM PRC SETC	02-15-2026	REP		02-15-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-FNR-014-VLA-20R01	1000933537	02-15-2026	02-15-2026
A200	MEC	91000240941	clean dryer 25001	REL CSER GWPS MACM PRC SETC	02-10-2026	REP		02-10-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-CU2-007-CDR-25D01	1000935974	02-10-2026	02-14-2026
A200	MEC	91000240149	INSTALL VACUUM PUMP	REL NMAT PRC SETC	02-04-2026	REP		02-05-2026			APT-CP2-VAC-018-PMP-22P011A	1000935018	02-05-2026	02-04-2026
A200	MEC	97000005442	JOBS REPAIR FORKLIFT APTNO.8 (2026)	REL GWPS MANC PRC SETC	01-27-2026	COR		06-08-2026			APT-CFH-AX4-000-FLT-APT8	1000935408	06-08-2026	06-08-2026
A200	MEC	91000238277	Check impeller pump 13P01B	REL GWPS MANC PRC SETC	01-27-2026	REP		01-27-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-PCS-000-PMP-13P01B	1000935696	01-27-2026	01-27-2026
A200	MEC	91000238276	Clean strainer EG to UPR-1	REL GWPS MACM PRC SETC	01-27-2026	OTH		01-27-2026 2		P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-PCS-007-VSL-13C01	1000935912	01-27-2026	01-27-2026
A200	MEC	97000005361	ON-LINE LEAK JOBS 2026 CP-1	CRTO MANC NMAT PRC	01-22-2026	COR		01-22-2026					01-22-2026	01-22-2026
A200	MEC	97000005410	JOB INSULATION CP-1 2026	REL GWPS MANC PRC SETC	01-15-2026	COR		01-15-2026					01-15-2026	05-11-2026
A200	MEC	99000005732	Paint the handrail	REL GWPS MANC PRC SETC	01-14-2026	CEN		05-11-2026					05-11-2026	05-11-2026
A200	MEC	97000005383	LUBRICATION IRP 2026	REL GWPS MANC PRC SETC	01-14-2026	COR		05-20-2026					05-20-2026	05-20-2026
A200	MEC	97000005382	LUBRICATION APT 2026	REL GWPS MANC PRC SETC	01-14-2026	COR		06-23-2026					06-23-2026	06-23-2026
A200	MEC	97000005316	Polymer filter CP-2 2026	REL CSER GWPS MANC PRC SETC	01-11-2026	COR		07-07-2026					07-07-2026	07-09-2026
A200	MEC	97000005315	Polymer filter CP-1 2026	REL CSER GWPS MANC PRC SETC	01-11-2026	COR		07-07-2026					07-07-2026	07-07-2026
A200	MEC	97000005309	STORES CONSUMABLES APT JANUARY 2026	REL GWPS MANC PRC SETC	01-09-2026	COR		01-10-2026					01-10-2026	01-27-2026
A200	MEC	97000005308	WORK SHOP,FABRICATION,MACHINING LATHE	REL GWPS MANC PRC SETC	01-09-2026	COR		07-03-2026					07-03-2026	07-15-2026

A200	MEC	97000005287	LOADER LIUGONE NO.7(2026)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	01-08-2026	COR	01-16-2026	APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR7	1000507216	01-16-2026	01-16-2026
A200	MEC	91000232983	AB60-A-31P01Machining spacer and Balanci	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-30-2025	REP	12-30-2025	APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081	12-30-2025	02-01-2026
	MEC	97000005301	ANNUAL SERV CONTRACT FORKLIFTS 2026 IRP	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-26-2025	COR	12-29-2025			12-29-2025	12-29-2025
	MEC	97000005300	ANNUAL SERV CONTRACT FORKLIFTS 2026 APT	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-26-2025	COR	12-29-2025			12-29-2025	12-29-2025
	MEC	97000005221	Annual Contract Lift CP-2	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-08-2025	COR	01-26-2026			01-26-2026	01-26-2026
A200	MEC	95000005087	Repair rotor cutter no.444	REL CNF CSER DLV GMPS JBF1 MANC PRC *	11-01-2025	REF	05-07-2026		1000439175	05-07-2026	06-02-2026
A200	MEC	99000005291	STORES CONSUMABLES CP-1	REL PCNF CSER GMPS JBF1 MANC PRC SETC	10-24-2025	CEN	01-26-2026	APT-CP1		01-26-2026	01-28-2026
A200	MEC	91000213053	by pass water line block	CRTD MANC NMAT PRC		REP	09-18-2025	P1-Urg/Break-In 0-6D	1000395198	09-18-2025	
A200	MEC	91000210921	XA30-A-20P01 HTM PUMP	REL CNF GMPS JBF1 MANC PRC SETC	09-08-2025	REP	09-29-2025	APT-CP1-OFFH-000-PMP-XA30A2OP01	1000393923	09-29-2025	01-25-2026
A200	MEC	95000004810	OVERHAUL VACUUM PUMP NO.3	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	09-03-2025	REF	09-04-2025		1000512628	09-04-2025	05-25-2026
A200	MEC	91000209702	Change plate cooler20E02 B	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	09-02-2025	REP	09-03-2025	APT-CP2-FNR-011-HEX-20E02B	1000393548	09-03-2025	01-25-2026
A200	MEC	91000202518	AB60A10P01 TEIKOKU PUT VALVE DRAIN WATER	REL GMPS MANC PRC SETC	08-03-2025	REP	08-03-2025	APT-CP1-DRR-007-PMP-AB60A10P01	1000396181	08-03-2025	08-04-2025
A200	MEC	91000196209	AB60-A-63E03 LINE GLYCOL EVEAPPATOR CLEA	REL GMPS MANC PRC SETC	07-03-2025	REP	07-19-2025	APT-CP1-DRR-021-HEX-AB60A63E03	1000396204	07-19-2025	07-25-2025
	MEC	97000004741	JOB INSULATION CP-1	REL GMPS NMAT PRC SETC	05-29-2025		05-29-2025			05-29-2025	06-22-2025
A200	MEC	97000004740	JOB LIFT CP-2 (2025)	REL GMPS NMAT PRC SETC	05-28-2025	COR	05-28-2025	APT-CP2-AX2-000-LFT-LIFT2	1000393911	05-28-2025	06-22-2025
	MEC	97000004526	MACHINING LATHE WORK	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	05-16-2025	COR	12-01-2025			12-01-2025	02-11-2026
A200	MEC	95000004301	Repair spare pump no.5	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	04-30-2025		04-30-2025		1000439952	04-30-2025	09-02-2025
A200	MEC	91000172523	LEAKED HTM OIL LINE HTR-2	REL GMPS MANC PRC SETC	03-08-2025	REP	01-03-2026	APT-CFH-CF2		01-03-2026	01-03-2026
A200	MEC	99000004281	EHS AUDIT POINTS JOBS MECHANICAL	REL GMPS MANC PRC SETC	02-08-2025	CEN	03-21-2026	APT		03-21-2026	03-21-2026
	MEC	970000004161	REPAIR LIFT CP-1 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	02-03-2025	COR	11-12-2025	APT-CP1-AX1-000-LFT-LIFT1	1000393502	11-12-2025	11-12-2025
A200	MEC	97000004045	REPAIR CAST IRON SCAPPER CF1/2	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	01-22-2025	COR	11-12-2025			11-12-2025	11-12-2025
A200	MEC	91000161357	PENDING ISSUES HTR-2 2227H01A HEATER	REL GMPS MACM PRC SETC	01-21-2025	REP	06-06-2025	P4-Low : 28D-2M	1000395489	06-06-2025	08-02-2025
A200	MEC	91000161356	PENDING ISSUES HTR-1 2191H01A	REL GMPS MACM PRC SETC	01-21-2025	REP	06-06-2025	APT-CFH-CF2-000-HTR-2227H01A	1000395110	06-06-2025	08-02-2025
	MEC	97000003996	WORK SHOP AND FABRICATION JOB	REL GMPS MANC PRC SETC	01-09-2025	COR	12-16-2025	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A		12-16-2025	12-31-2025
	MEC	97000003862	ANNUAL SERVICE CONTRACT FORKLIFTS 2025	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-30-2024	COR	01-28-2026			01-28-2026	01-28-2026
	MEC	96000011806	Calibrate infrared thermo meter	REL GMPS NMAT PRC SETC	12-04-2024	CAL	03-25-2025	APT-CP1-AX1		03-25-2025	06-22-2025
	MEC	97000001755	Recondition of Mechanical seal	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	11-23-2023	COR	07-08-2025			07-08-2025	07-08-2025

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

[illegible]

YEAR = 2016		MONTH = July		EQUIPMENT		FLOOR	NOISE				LUB. OIL LEVEL				SEAL POT/SIGHT GLA				LEAKAGE				TRG METER				REMARKS	
EQUIPMENT		DESCRIPTION																										
NO.							D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N				
31	71 P02	SERVICE VACUUM PUMP				0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
32	47P05A	SEG CIRCULATION FEED PUMP				0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
33	03Q01	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
34	10Q01	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
35	10A01	AGIATOR FOR MIXING TANK				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
36	11R01	UPR REACTOR				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
37	11P06A	OIL COOLING CIRC. PUMP				7	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	P=1.6 bar. T=75°C			
38	11P06B	OIL COOLING CIRC. PUMP				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 45.5%			
39	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
40	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2				7	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
41	13 P03A	FEED PUMP				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
42	13 P03B	FEED PUMP				7	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
43	20 P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP				7	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
44	20 P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
45	21 X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
46	21 F01	POLYMER FILTER				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
47	25 Y01	COOLING & CUTTING SYSTEM USG				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
48	25 D01	CHIPS DRYER CENTRIFUGAL				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
49	25 S02	SCREENING EQUIPMENT				7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
50	15 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER				10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
51	21 P01	POLYMER DISCHARGE PUMP				10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
52	20 R01	FINISHER ON BASE FRAME				14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
53	20 P06A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP				14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
54	20 P06B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP				14	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	P=1.7 bar. T=85°C			
55	40A01	AGITATOR BLUE TONER				14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 46.5%			
56	41 P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER				14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
57	41 P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER				14	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
58	22 P01-1A	UPPER VACUUM PUMP				17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
59	22 P01-1B	UPPER VACUUM PUMP				17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
60	22 P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP				17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
61	22 P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP				17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				
62	22 P01-3A	LOWER VACUUM PUMP				17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
63	22 P01-3B	LOWER VACUUM PUMP				17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S				

YEAR = 2016 MONTH = July		EQUIPMENT		FLOOR		NOISE		LUB. OIL LEVEL		SEAL POT/SIGHT GLA		LEAKAGE		TRG METER		REMARKS	
NO.	EQUIPMENT NO.	DESCRIPTION															
64	46A01	AGITATOR CATALYST	17.5														
65	40P01	BLUE TONER CIRC. PUMP	17.5														
66	48P01A	TIN SOLUTION FEED PUMP	17.5														
67	48P01B	TIN SOLUTION FEED PUMP	17.5														
68	47A06	B2E FEED VESEL AGITATOR	17.5														
69	20U01A	COOLER, COMPACT UNIT	21														
70	20U01B	COOLER, COMPACT UNIT	21														
71	11A01	AGITATOR FOR UPR REACTOR	21														
72	20 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER	21														
73	22 P03	OFF-GAS BLOWER/FAN	24														
74	22 P04	OFF-GAS BLOWER/FAN	24														
REMARKS. ✓ = OK A = ABNORMAL S = STOP DATE SHIFT TIME CHECKED BY VERIFIED BY																	

เอกสารแนบที่ 12
ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง

วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ททรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท แก้วเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2. เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวของบริษัทดังนี้

1. มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯ ได้ปรับเวลาการปิดรับวัตถุดิบโดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่เวลา 21.00-05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯ ในช่วงเวลาดังกล่าว
2. มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางนา-ท่าโสม จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าว ประชาชนจะใช้รถยนต์หรือมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางนา-ท่าโสม ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯ ที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ
3. มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสอบสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำภาระขนถ่ายวัตถุดิบ
4. มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯ มีการซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง

โดยมาตรการนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ


PET Manufacturing Thailand & Indonesia

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

Asiapet(Thailand)..Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2026

Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid	
				(mg/l)	(mg/l)
01-01-2026	8.1	79	5		20
05-01-2026	8.3	68	4		17
09-01-2026	8.5	65	4		16
13-01-2026	7.7	56	5		16
17-01-2026	7.6	77	7		22
21-01-2026	8.5	78	7		24
25-01-2026	7.9	90	4		26
29-01-2026	8.1	85	3		21
02-02-2026	8.1	98	5		25
06-02-2026	8.2	97	5		24
10-02-2026	8.4	96	5		24
14-02-2026	8.5	60	3		15
18-02-2026	8.5	90	4		23
22-02-2026	8.5	86	5		22
26-02-2026	8.5	74	4		28
02-03-2026	8.4	97	5		28
06-03-2026	8.4	74	5		19
10-03-2026	8.8	96	4		24
14-03-2026	8.7	99	5		25
18-03-2026	8.8	97	4		24
22-03-2026	8.9	92	5		23
28-03-2026	8.8	91	6		29
01-04-2026	8.9	91	5		27
05-04-2026	8.6	95	4		26
09-04-2026	8.9	91	4		22
14-04-2026	7.2	89	4		22
18-04-2026	7.6	93	4		23
22-04-2026	8.7	94	3		24
26-04-2026	8.7	97	4		25
30-04-2026	8.5	99	4		25
04-05-2026	7.1	83	3		21
08-05-2026	8.5	97	3		24
11-05-2026	8.7	98	3		25
16-05-2026	8.1	94	3		25
20-05-2026	8.8	90	4		22
24-05-2026	8.8	98	4		25
28-05-2026	8.6	99	4		25
01-06-2026	7.7	96	3		24
05-06-2026	8.7	92	4		23
09-06-2026	8.9	87	3		26
13-06-2026	8.7	81	6		30

17-06-2026	8.7	86	4	24
21-06-2026	8.8	60	3	24
25-06-2026	8.9	85	3	28
29-06-2026	8.0	87	5	29
Min	7.1	56	3	15
Max	8.9	99	7	30
Average	8.4	87	4	24
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

Asiapet(Thailand)..Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2026

Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid	
				(mg/l)	(mg/l)
01-01-2026	7.2	53	3		13
05-01-2026	7.7	50	3		12
09-01-2026	7.3	62	3		15
13-01-2026	7.6	55	5		14
17-01-2026	6.4	71	6		18
21-01-2026	7.4	73	6		20
25-01-2026	7.7	74	3		22
29-01-2026	7.8	76	2		19
02-02-2026	7.6	51	2		15
06-02-2026	8.3	62	3		20
10-02-2026	8.1	53	4		13
14-02-2026	8.9	59	2		10
18-02-2026	7.9	74	3		19
22-02-2026	7.9	75	3		19
26-02-2026	8.0	71	3		21
02-03-2026	8.1	75	3		17
06-03-2026	7.5	72	3		18
10-03-2026	8.2	55	3		14
14-03-2026	7.8	56	4		14
18-03-2026	8.2	70	3		18
22-03-2026	7.7	68	3		17
28-03-2026	8.7	54	3		20
01-04-2026	7.8	73	4		25
05-04-2026	7.9	66	2		20
09-04-2026	7.8	75	3		18
14-04-2026	6.2	56	2		14
18-04-2026	6.4	54	3		14
22-04-2026	6.1	69	2		22
26-04-2026	7.3	56	4		14
30-04-2026	7.4	63	3		16
04-05-2026	7.8	72	2		18
08-05-2026	8.6	76	5		19
11-05-2026	7.7	72	2		18
16-05-2026	7.8	53	2		13
20-05-2026	8.2	72	3		18
24-05-2026	8.4	65	2		21
28-05-2026	8.3	66	3		24
01-06-2026	7.6	58	2		15
05-06-2026	7.8	61	5		15
09-06-2026	7.9	73	3		18
13-06-2026	8.9	71	2		19

17-06-2026	8.0	68	3	22
21-06-2026	8.2	56	3	20
25-06-2026	7.2	54	2	22
29-06-2026	7.8	53	2	20
Min	6.1	50	2	10
Max	8.9	76	6	25
Average	7.8	64	3	18
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

เอกสารแนบที่ 14
แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล ๑

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปฏิกูล นายแดง บุตรดี
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ 1/09๔๑ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกชุม
ที่อยู่บ้านเลขที่ ๙๔ หมู่ที่ ๔ ตำบล บ้านชี อำเภอบ้านหมี่
จังหวัด กาญจนบุรี โทรศัพท์
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล ๗๐-๔๖๒๔ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกชุม
ชื่อพนักงานเก็บขน นายแดง บุตรดี โทรศัพท์

ผู้ขอรับบริการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว) นายแดง บุตรดี
ชื่อและประเภทอาคาร บ้านที่ ๑๑๒ มีโทรศัพท์มือถือ (มี/ไม่มี) มี
ที่อยู่เลขที่ ๑๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบล บ้านชี อำเภอบ้านหมี่
จังหวัด กาญจนบุรี โทรศัพท์
มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำการขนส่งสิ่งปฏิกูล ณ อาคาร
สถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ () ผู้ขอรับบริการ

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสู่	เวลาออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
1-๑ มิ.ย. ๔๑	18 คิวบิก	09.๓๐ น.	17.00 น.	

คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่
ระบุไว้ในตราวจ้างทั้งหมด และได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลโดยไม่ได้นำสิ่งปฏิกูลไปทิ้งนอกเขตของกฎหมาย
ลงชื่อ () ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล

- หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ
- ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน
 - สำเนามอบให้ผู้ขอรับบริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการใช้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่าหนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
 - สำเนามอบให้ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบแบบฉบับที่ขอผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล)
 - สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล ๒

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปฏิกูล นายแดง บุตรดี
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ 1/09๔๑ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกชุม
ที่อยู่บ้านเลขที่ ๙๔ หมู่ที่ ๔ ตำบล บ้านชี อำเภอบ้านหมี่
จังหวัด กาญจนบุรี โทรศัพท์

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล นายแดง บุตรดี
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ 1/09๔๑ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกชุม
ที่อยู่บ้านเลขที่ ๙๔ หมู่ที่ ๔ ตำบล บ้านชี อำเภอบ้านหมี่
จังหวัด กาญจนบุรี โทรศัพท์
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล ๗๐-๔๖๒๔ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกชุม
ชื่อพนักงานเก็บขน นายแดง บุตรดี โทรศัพท์
ได้จัดส่งสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้
เพื่อดำเนินการกำจัด

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสู่	เวลาออก	รายชื่อผู้ขอรับบริการ
1-๑ มิ.ย. ๔๑	18 คิวบิก	09.๓๐ น.	17.00 น.	๑. น.ที่ ๑ (โทรศัพท์มือถือ) ๑๑-๑๑-๑๑ ๒. ๓.

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน...ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของ
ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ () ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณที่ระบุ
ในตราวจ้างทั้งหมด และได้ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ () ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล

- หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสองฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล
เก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนามอบให้ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล ๓. สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือการกำจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓
ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล มงคลมงคล มหาวดี
หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ 419549 อนุญาตโดย เทศบาลตำบลตากมูก
ที่อยู่บ้านเลขที่ 84 หมู่ที่ 4 ตำบล บ้านชี อำเภอบ้านนา
จังหวัด กาญจนบุรี โทรศัพท์

ขอรายงานผลการปฏิบัติ ประจำเดือน พ.ศ.

ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ให้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
☐ ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล	1 ราย	18 ตัน
☐ ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	15 ตัน	18 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน.....
จากผู้ให้บริการไม่ปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการ ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัด
สิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

ลงชื่อ..... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
(.....)
ลงชื่อ..... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่ทำของเดือนถัดไป

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10160100125459

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส Filter cooling	4.000	042	10190000825494	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	042	10190104125536	
3	150102	ถุงบิ๊กแบ็คที่ใช้แล้ว (JUMBO BAGS) ถุงพลาสติกใส (liner)	30.000	011	20110021225514	
4	150103	พาเลทไม้ ลังไม้ (WOODEN PALLET)	36.000	011	20110021225514	
5	070213	พาเลทพลาสติก (PLASTIC PALLET) ของเสียจำพวกพลาสติก (ROPE AND BAGCOVER)	20.000	011	20110021225514	
6	120103	เศษเหล็ก เศษโลหะ (Steel)	5.000	011	20110021225514	
7	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส Filter cooling	6.000	046	10190000825494	
8	070208	Oligomer	5.000	042	10190000825494	
9	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	3.000	075	82020000125442	
10	150202	FILTER	3.000	075	82020000125442	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.000	075	82020000125442	
12	160506	Lab waste	3.000	075	82020000125442	
13	070213	Sweep Waste (Chips) Waste Polymer Dark Colour (Burn D.Grey) Waste Polymer (Dirty & Low IV)	220.000	011	10740048625684	
14	070208	Oligomer	20.000	042	10190104125536	
15	130208	น้ำมันเก่า	5.000	049	10130004825538	
16	170603	Insulation	12.000	045	10190000825494	
17	070213	Sweep Chips (Amorphous) Dirty Waste Polymer (Dirty & Low IV) ก้อนหรือเม็ดกวาดพื้น	250.000	011	10140193325661	
18	070204	PTA IPA	20.000	042	10190104125536	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 5 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 16
ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459

สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดสุพรรณบุรี 15180

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : สมสุข ฉิมภาลี

เลขทะเบียนพาหนะ : 63-0289 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : สุพรรณบุรี

ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oligomer	070208	บีกแบ็ค	5	4.95

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.95 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.95 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 14/05/2569

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้กักนำ : กานดา แก้วกิ่งจันทร์ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 14/05/2026

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : สมสุข ฉิมภาลี ลายมือชื่อ :  วันที่ : 14-5-69☐ ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ขนส่งจากจังหวัด :

มายังจังหวัด :

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ใช้ระยะเวลา :

วัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่มาถึง :

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่รับมอบ :

ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

☐ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

วันที่รับมอบ :

เวลาที่มอบ :

☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :

ตัน

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

วันที่จัดการแล้วเสร็จ :

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

ปริมาณคงเหลือ :

ตัน

☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน



ที่ อภ ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗๖๗๐ .

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกากจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔๑/๔๕๑๖
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑
หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขมมออน อำเภอกำแพง จังหวัดสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย
มาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอน จากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อน้ำดิบน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุง คุณภาพดินเฉพาะของเสีย ไม่อันตรายเท่านั้น (๐๕๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔๑/๔๕๑๖ นำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
เพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในการนี้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

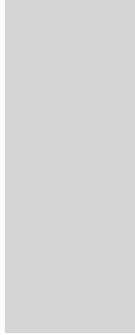
๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามหมวด ๔
ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามไปแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

๒. ต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่
ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรชำนาญการพิเศษ
รักษาการแทนผู้อำนวยการกองบริหารจัดการอุตสาหกรรม
บุรีรัมย์สำนักงานอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริหารจัดการการอุตสาหกรรม
กลุ่มบริหารจัดการการอุตสาหกรรม ๑
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓
<http://www2.diw.go.th/iwmb/>

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๒๓

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางภา - ท่าโขลง สป ๕๕๑๘๐

๓๐ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเออร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเออร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย ประจำปีเดือนมกราคม ๒๕๖๕
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย
เลขที่ ๒๔
จ่ายแล้ว

สำนักงาน
ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....เดือน
ประจำเดือน ๓๓๓๓๓ ๑๕๔ จาก.....
บ้านเลขที่ ๓๓๓๓๓ ๓๓๓๓๓ ๓๓๓๓๓
อำเภอ อำเภอท่าเรือ เป็นเงิน.....บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ ๓๐ มกราคม ๑๕๔

ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๓๔

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางภา - ท่าโขลง สป ๕๕๑๘๐

๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเออร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเออร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย ประจำปีเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๕
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย
เลขที่ ๔๕ เลขที่ ๓๔
สำนักงาน
ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....เดือน
ประจำเดือน ๑๕๔ จาก.....
บ้านเลขที่ ๓๓๓๓๓ ๓๓๓๓๓ ๓๓๓๓๓
อำเภอ อำเภอท่าเรือ เป็นเงิน.....บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๑๕๔

ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ๕๑๖-1

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและชนขณะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และชนขณะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและชนขณะมูลฝอย ประจำเดือนมิถุนายน ๒๕๖๔
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๕๐4 เลขที่ 45

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา... เดือน
ประจำเดือน... ๕๑๖๐๒ ๙ จาก... ๕๑๖๐๒ ๙๐๐๐
บ้านเลขที่ ๗2 ถนน ๕11 ตำบล... เขาสวนกวาง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๕๖๐

อำเภอ... เป็นเงิน... บาท... สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่... ๑๐/๖๔

ได้รับเงิน...
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ๒๒๓

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและชนขณะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และชนขณะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและชนขณะมูลฝอย ประจำเดือนพฤษภาคม ๒๕๖๔
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 45 เลขที่ 49

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา... เดือน
ประจำเดือน... พฤษภาคม ๒๕๖๔ จาก... ๒๕๖๐ ๒๕๖๐
บ้านเลขที่... ถนน... ตำบล... เขาสวนกวาง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๕๖๐

อำเภอ... เป็นเงิน... บาท... สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่... ๒/๕๖๔

ได้รับเงิน...
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.

During January-June 2026

Type of Waste	Type	Quantity							Management
		January	February	March	April	May	June	Total	
Oligomer (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	4.95	0	4.95	Better Word Green Service
Polymer Lump & Chips (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	As per attached invoices
Sludge (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	-
Garbage : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	1.6	1.5	0.9	1.05	0.8	1.05	6.9	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ
Garbage : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	1.05	0.9	1.05	1.02	1.03	1.17	6.22	Reused as feed
Hazardous Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	Better World Green PCL
Expired Catalyst (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0	-
Deteriorate Heat Transfer Media : from HTM Heater (expire after 10 year)	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0	-

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.

เอกสารแนบที่ 20

ภาพทำความสะอาดรางระบายน้ำ



ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 20 พฤษภาคม 2569

เอกสารแนบที่ 21

รายชื่อพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี

NO	ชื่อ-นามสกุล (ไทย)	ชื่อหน่วยงาน	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน	ชื่อตำบลตามทะเบียนบ้าน	ชื่ออำเภอตามทะเบียนบ้าน	ชื่อจังหวัดตามทะเบียนบ้าน
1	นาง	Account			บ้านหมี่	ลพบุรี
2	น.ส.	Account			เมืองลพบุรี	ลพบุรี
3	นาย	IT			พรหมบุรี	สิงห์บุรี
4	น.ส.	Purchase			โคกสำโรง	ลพบุรี
5	น.ส.	Purchase			บ้านหมี่	ลพบุรี
6	น.ส.	Purchase			เมืองลพบุรี	ลพบุรี
7	น.ส.	Store			ท่าวัง	ลพบุรี
8	นาย	Store			บ้านหมี่	ลพบุรี
9	นาย	Store			บ้านหมี่	ลพบุรี
10	นาย	Store			ท่าวัง	ลพบุรี
11	นาย	Store			บ้านหมี่	ลพบุรี
12	นาย	Store			ท่าวัง	ลพบุรี
13	นาง	Weight Bridge			บ้านหมี่	ลพบุรี
14	น.ส.	Weight Bridge			บ้านหมี่	ลพบุรี
15	น.ส.	Weight Bridge			บ้านหมี่	ลพบุรี
16	น.ส.	Weight Bridge			บ้านหมี่	ลพบุรี
17	นาย	Transportation			บ้านหมี่	ลพบุรี
18	น.ส.	Payroll & Welfare			ท่าวัง	ลพบุรี
19	น.ส.	Payroll & Welfare			ท่าวัง	ลพบุรี
20	น.ส.	Payroll & Welfare			ท่าวัง	ลพบุรี
21	น.ส.	Training			เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
22	น.ส.	Training			บ้านหมี่	ลพบุรี
23	น.ส.	SHE & Security			หนองไผ่	เพชรบูรณ์
24	นาย	SHE & Security			ค่ายบางระจัน	สิงห์บุรี
25	นาย	General Affair			บ้านหมี่	ลพบุรี
26	นาย	Mechanical			นครชัยศรี	นครปฐม
27	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
28	นาย	Mechanical			เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
29	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี

30	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
31	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
32	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
33	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
34	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
35	นาย	Mechanical			โคกสำโรง	ลพบุรี
36	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
37	นาย	Mechanical			ท่าวัง	ลพบุรี
38	นาย	Mechanical			บางระจัน	สิงห์บุรี
39	นาย	Utility			ชัยบาดาล	ลพบุรี
40	นาย	Utility			บ้านหมี่	ลพบุรี
41	นาย	Utility			บ้านหมี่	ลพบุรี
42	นาย	Utility			บ้านหมี่	ลพบุรี
43	นาย	Utility			ท่าวัง	ลพบุรี
44	นาย	Utility			ท่าวัง	ลพบุรี
45	นาย	Utility			บ้านหมี่	ลพบุรี
46	นาย	Utility			ท่าวัง	ลพบุรี
47	นาย	Utility			บ้านหมี่	ลพบุรี
48	นาย	Instrument			เมืองอ่างทอง	อ่างทอง
49	นาย	Instrument			บ้านหมี่	ลพบุรี
50	นาย	Instrument			ท่าวัง	ลพบุรี
51	นาย	Instrument			เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
52	นาย	Instrument			เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
53	นาย	Instrument			เมืองลพบุรี	ลพบุรี
54	นาย	Instrument			มหาราช	พระนครศรีอยุธยา
55	นาย	Instrument			ลำสนธิ	ลพบุรี
56	นาย	Instrument			บ้านหมี่	ลพบุรี
57	นาย	Instrument			ท่าวัง	ลพบุรี
58	นาย	Instrument			ท่าวัง	ลพบุรี
59	นาย	Electrical			แก่งคอย	สระบุรี
60	นาย	Electrical			บ้านหมี่	ลพบุรี

61	นาย	Electrical	นิคมพัฒนา	ระยอง
62	นาย	Electrical	พรหมบุรี	สิงห์บุรี
63	นาย	Electrical	เมืองลพบุรี	ลพบุรี
64	นาย	Electrical	หนองแค	สระบุรี
65	นาย	CP	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
66	นาย	CP	ท่าเรือ	ลพบุรี
67	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
68	นาย	CP	ท่าเรือ	พระนครศรีอยุธยา
69	นาย	CP	นครชัยศรี	นครปฐม
70	นาย	CP	เมืองอุตรดิตถ์	อุตรดิตถ์
71	นาย	CP	หนองบัว	นครสวรรค์
72	นาย	CP	ท่าเรือ	ลพบุรี
73	นาย	CP	หันคา	ชัยนาท
74	นาย	CP	ท่าเรือ	ลพบุรี
75	นาง	CP	ท่าเรือ	ลพบุรี
76	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
77	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
78	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
79	นาย	CP	ชัยบุรี	ปทุมธานี
80	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
81	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
82	น.ส.	CP	ท่าเรือ	ลพบุรี
83	นาย	CP	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
84	นาย	CP	ท่าเรือ	ลพบุรี
85	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
86	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
87	นาง	CP	บางระจัน	สิงห์บุรี
88	นาย	CP	บ้านหมี่	ลพบุรี
89	นาย		เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
90	น.ส.		ท่าเรือ	ลพบุรี
91	นาย		หัวหิน	ประจวบคีรีขันธ์

92	นาย	CP	พระสมุทรเจดีย์	สมุทรปราการ
93	น.ส.	CP2	วังโป่ง	เพชรบูรณ์
94	นาย	CP2	ท่าเรือ	ลพบุรี
95	นาย	CP2	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
96	นาย	CP2	วังโป่ง	เพชรบูรณ์
97	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
98	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
99	นาย	CP2	สายไหม	กรุงเทพมหานคร
100	นาย	CP2	ท่าเรือ	ลพบุรี
101	นาย	CP2	พรหมบุรี	สิงห์บุรี
102	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
103	น.ส.	CP2	ชัยบาดาล	ลพบุรี
104	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
105	น.ส.	CP2	กุดจับ	อุดรธานี
106	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
107	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
108	นาย	CP2	บ้านหมี่	ลพบุรี
109	นาย	HTM	บ้านหมี่	ลพบุรี
110	นาย	HTM	บ้านหมี่	ลพบุรี
111	นาย	HTM	บ้านหมี่	ลพบุรี
112	นาย	HTM	บ้านหมี่	ลพบุรี
113	นาย	HTM	ท่าเรือ	ลพบุรี
114	นาย	HTM	บ้านหมี่	ลพบุรี
115	นาย	HTM	ท่าเรือ	ลพบุรี
116	นาย	HTM	ท่าเรือ	ลพบุรี
117	นาย	HTM	ท่าเรือ	ลพบุรี
118	นาย	HTM	ท่าเรือ	ลพบุรี
119	นาย	HTM	แม่สอด	ตาก
120	นาย	HTM	ท่าเรือ	ลพบุรี
121	นาย	Warehouse	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
122	นาย	Warehouse	ท่าเรือ	ลพบุรี

123	นาย	Warehouse		ท่าเรือ	ลพบุรี
124	นาย	Warehouse		ท่าเรือ	ลพบุรี
125	นาย	Warehouse		บ้านหมี่	ลพบุรี
126	นาย	Warehouse		บ้านหมี่	ลพบุรี
127	น.ส.	QC & QA		บ้านหมี่	ลพบุรี
128	น.ส.	QC & QA		ท่าเรือ	ลพบุรี
129	น.ส.	QC & QA		ท่าเรือ	ลพบุรี
130	นาง	QC & QA		เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
131	นาย	QC & QA		เมืองลพบุรี	ลพบุรี
132	น.ส.	QC & QA		บ้านหมี่	ลพบุรี
133	น.ส.	QC & QA		ท่าเรือ	ลพบุรี

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)

CSR ACTIVITY 2026

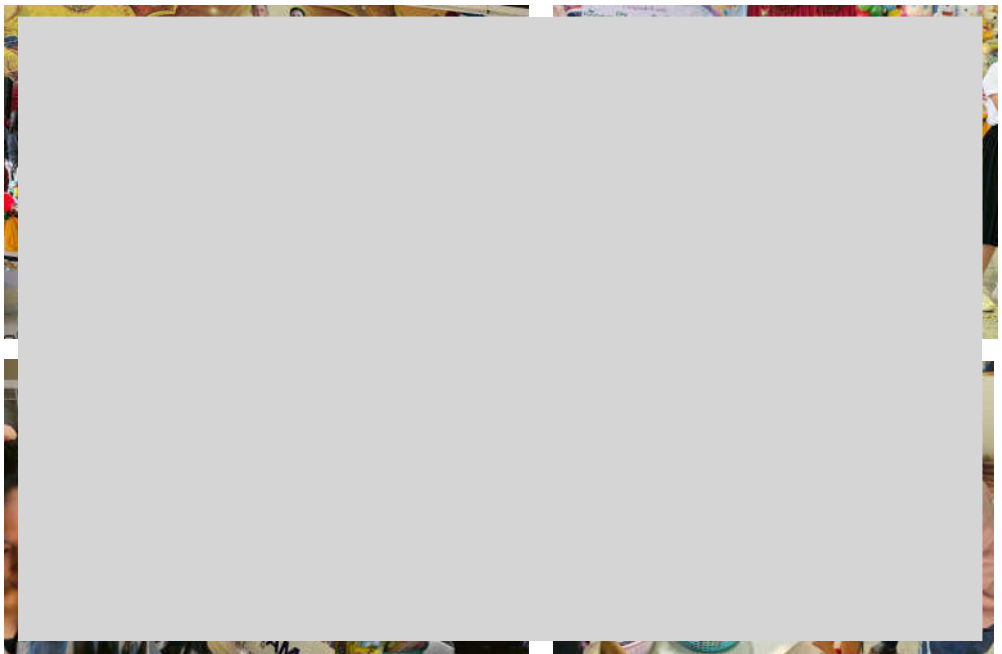
TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)

สนับสนุนของขวัญกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ปี 2569

Support gifts for National Children's Day activities 2026

กลุ่มบริษัทอินโดรามาร่วมสนับสนุนของรางวัลและเครื่องเขียนให้แก่โรงเรียนในชุมชนท่าโขลง เนื่องในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ วันที่ 9-10 มกราคม 2569 เพื่อส่งเสริมการศึกษาและสร้างความสุขให้แก่เด็กและเยาวชนในพื้นที่

Indorama Group supported National Children's Day activities on 9-10 January 2026 by donating prizes and stationery to local schools in Tha Khlong Community, helping promote education and bring happiness to children in the area.

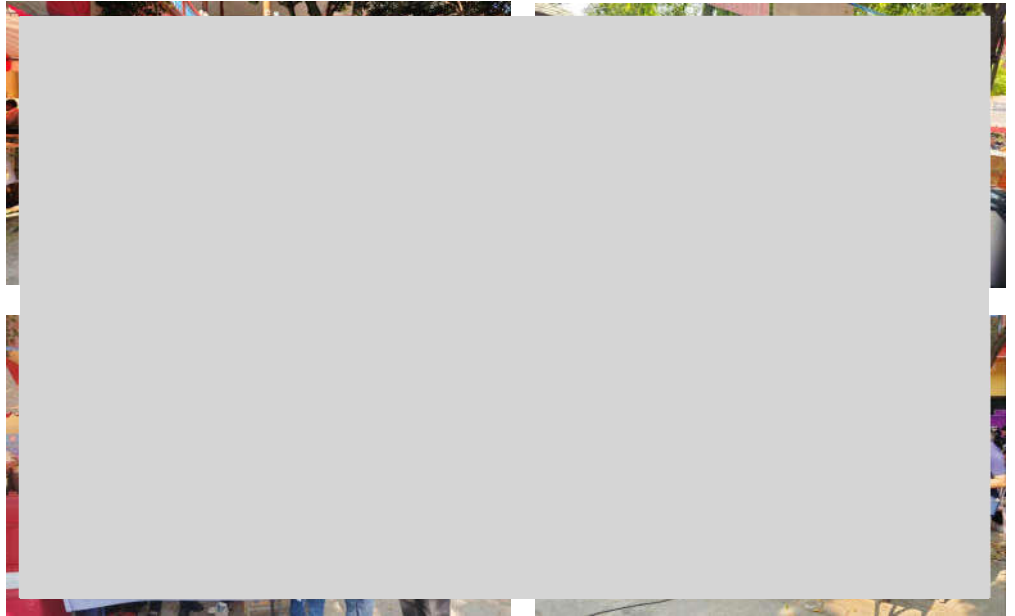


โครงการหน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน จังหวัดลพบุรี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2569

- Support for the Community Outreach Program: “Relieving Suffering, Promoting Well-being, and Bringing Smiles to the People” in Lopburi Province (FY2026)

เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2569 กลุ่มบริษัทอินโดรามาได้ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มฟรีแก่ผู้เข้าร่วมกิจกรรม “หน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน” ณ วัดไธย จังหวัดลพบุรี เพื่ออำนวยความสะดวกและส่งเสริมคุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชน

On 26 March 2026, Indorama Group supported the “Relief and Happiness for People” community outreach event at Wat Lai, Lopburi Province, by providing free drinking water to participants, helping improve convenience and enhance the well-being of local residents.

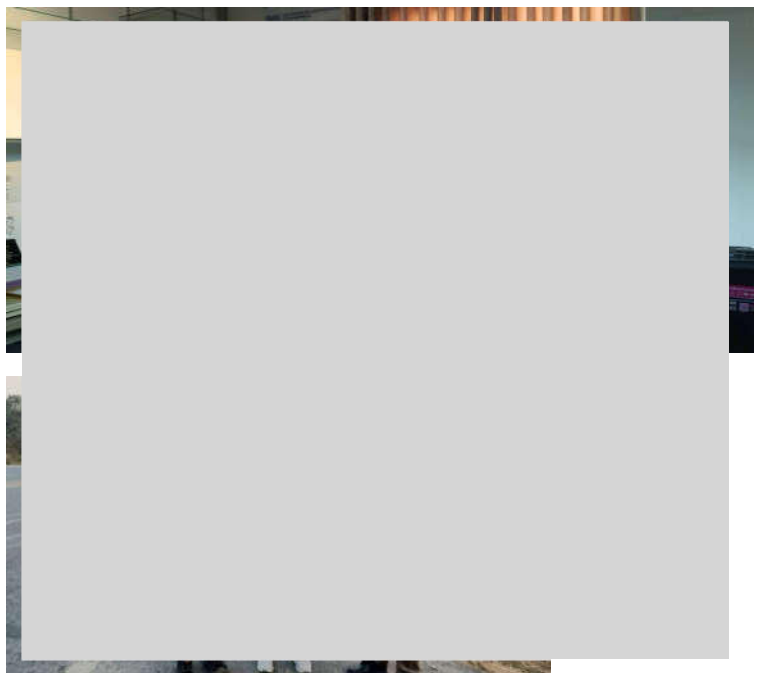


สนับสนุนเครื่องดื่มให้อำเภอท่าวัง เพื่อสนับสนุนด้านตรวจความปลอดภัยช่วงสงกรานต์ ปี 2569

- Provision of Beverages for Tha Wung District Road Safety Checkpoints during the Songkran Festival 2026

เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2569 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ลพบุรี ได้สนับสนุนเครื่องดื่มให้แก่จุดตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ตำบลเขาสมคอนและอำเภอท่าวัง เพื่อเป็นขวัญและกำลังใจแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานในช่วงเทศกาลสงกรานต์ ปี 2569

On 10 April 2026, Indorama Lopburi Group provided beverages to safety checkpoint officers in Khao Samo Khon Subdistrict and Tha Wung District to support and encourage personnel working during the 2026 Songkran Festival holiday period.

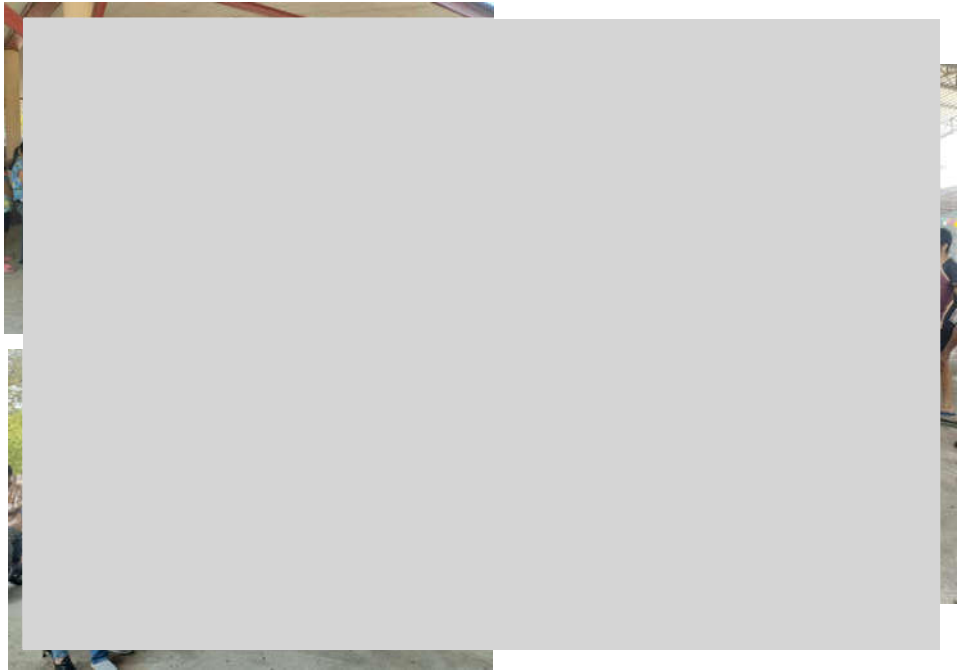


สนับสนุนไอศกรีมแก่ชุมชนท่าโขลง เนื่องในเทศกาลสงกรานต์ ประจำปี 2569

- Ice Cream Donation to Tha Khlong Community for the Songkran Festival 2026 Celebration

กลุ่มบริษัทอินโดรามาได้สนับสนุนไอศกรีมเพื่อแจกจ่ายแก่ประชาชนในงานประเพณีสงกรานต์ของชุมชนท่าโขลง ระหว่างวันที่ 14-15 เมษายน 2569 ณ วัดไร่และวัดท่าโขลง จังหวัดลพบุรี เพื่อสร้างความสุขและส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทกับชุมชน

Indorama Group supported the Songkran Festival celebrations in Tha Khlong Community by providing ice cream to local residents during 14-15 April 2026 at Wat Lai and Wat Tha Khlong, Lopburi Province, helping bring happiness and strengthen relationships with the community.

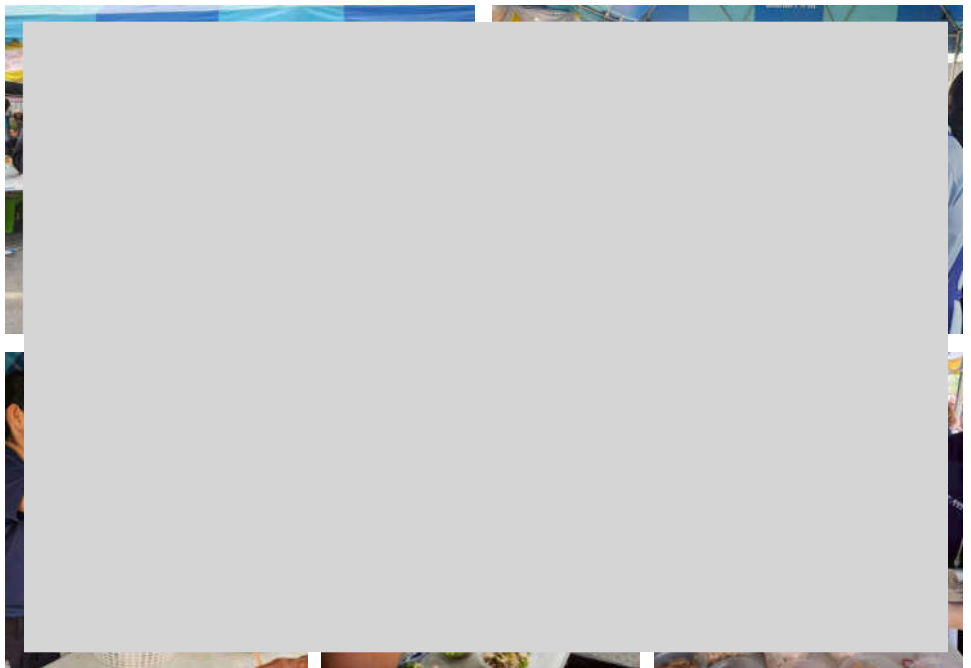


ประเพณีแห่พระศรีอาริยมตไตร

- Support for the Phra Sri Ariya Maitreya Religious Procession

เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2569 กลุ่มบริษัทอินโดรามาได้เข้าร่วมงานประเพณีแห่พระศรีอาริยมตไตร โดยจัดตั้งโรงทานหมี่คลุกไก่ฉีกและน้ำลำไย เพื่อบริการอาหารและเครื่องดื่มแก่ประชาชนที่เข้าร่วมงาน อันเป็นการร่วมสืบสานประเพณีท้องถิ่นและส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน

On 30 April 2026, Indorama Group participated in the Phra Sri Ariyamettrai Procession Festival by setting up a charity food booth offering shredded chicken noodles and longan juice to participants. The activity helped support a local cultural tradition and strengthen community relations.

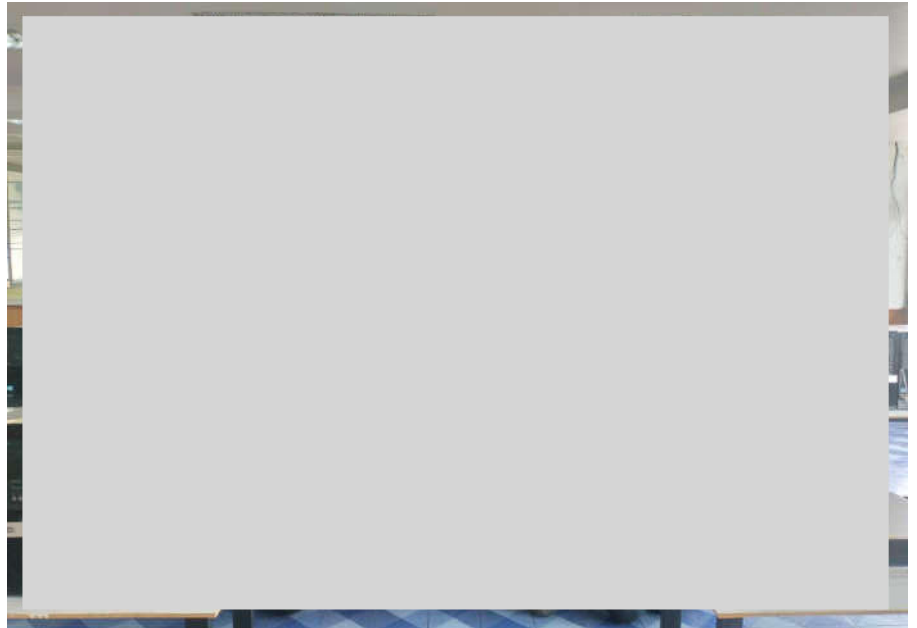


โครงการสนับสนุนอุปกรณ์คอมพิวเตอร์เพื่อการศึกษาแก่วิทยาลัยเทคนิคสิงห์บุรี

- Supporting Computer Equipment for Educational Development at Singburi Technical College

กลุ่มบริษัทอินโดรามา ร่วมสนับสนุนของรางวัลและเครื่องเขียน
ให้แก่โรงเรียนในชุมชนท่าโหลง เนื่องในกิจกรรมวันเด็ก
แห่งชาติ วันที่ 9-10 มกราคม 2569 เพื่อส่งเสริมการศึกษาและ
สร้างความสุขให้แก่เด็กและเยาวชนในพื้นที่

Indorama Group supported National Children's Day
activities on 9-10 January 2026 by donating prizes
and stationery to local schools in Tha Khlong
Community, helping promote education and bring
happiness to children in the area.



เอกสารแนบที่ 23

แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2569

แผนงานประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) และบริษัทอินโดรามา โพลีเมอร์ส จำกัด ประจำปี 2569															INDORAMA
ลำดับ	รายการ	ระยะเวลา	ประจำปี 2569												หมายเหตุ
			ไตรมาสที่ 1				ไตรมาสที่ 2				ไตรมาสที่ 3				งบประมาณ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ร่วมจัดกิจกรรมเนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ	1 ครั้ง/ปี													
2	ลงชุมชน ล.เขาสมอคอน อ.ท่าเรือ จ.ลพบุรี เพื่อรับฟังความคิดเห็นและผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท	2 ครั้ง/ปี													5,000
3	ร่วมประเพณีสงกรานต์กับเทศบาลเขาสมอคอนเพื่อสืบสานวัฒนธรรมไทย	1 ครั้ง/ปี													
4	จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน(Open house)	1 ครั้ง/ปี													
5	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมภายในโรงงานเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก	1 ครั้ง/ปี													4,000
6	ร่วมกิจกรรมแห่เทียนเข้าพรรษา ร่วมกับเทศบาลท่าโขลงและชุมชนต่างๆในตำบลเขาสมอคอน	1 ครั้ง/ปี													
7	ร่วมจัดกิจกรรมเปิดโรงงานเพื่อร่วมสืบทอดประเพณีชักพระร่วมกับทางวัดไผ่แดงและชุมชนใกล้เคียงกับบริษัท	2 ครั้ง/ปี													
8	ร่วมกิจกรรมวันลอยกระทงกับเทศบาลท่าโขลงและชุมชนวัดท่าโขลง	1 ครั้ง/ปี													2,000

หมายเหตุ :

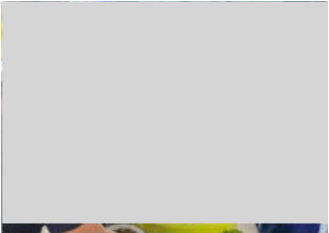
Action ปักปัน

Issue Date : 06/04/2026
Update : 01



ผลการดำเนินงานตามแผนประชาสัมพันธ์ของบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) และบริษัทอินโดรามา โพลีเมอร์ส จำกัด ประจำปี 2569

ลำดับ	กิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน/อุปสรรค	รูปภาพประกอบ
1	ร่วมจัดกิจกรรมเนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ	กลุ่มบริษัทอินโดรามา ร่วมสนับสนุนของรางวัลและเครื่องเขียนให้แก่โรงเรียนในชุมชนท่าโขลง เนื่องในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ วันที่ 9-10 มกราคม 2569 เพื่อส่งเสริมการศึกษาและสร้างความสุขให้แก่เด็กและเยาวชนในพื้นที่	
2	ร่วมประเพณีสงกรานต์กับเทศบาลเขาสมอคอนเพื่อสืบสานวัฒนธรรมไทย	เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2569 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ลพบุรี ได้สนับสนุนเครื่องดื่มให้แก่จุดตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ตำบลเขาสมอคอนและอำเภอท่าเรือ เพื่อเป็นขวัญและกำลังใจแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานในช่วงเทศกาลสงกรานต์ ปี 2569	
3	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมภายในโรงงานเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก	วันที่ 5 มิถุนายน 2569 ทางโครงการได้จัดกิจกรรมประกวดคำขวัญ ในวันสิ่งแวดล้อมโลก เพื่อให้พนักงานตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อมและภาวะโลกร้อน	

ลำดับ	กิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน/อุปสรรค	รูปภาพประกอบ
4	ร่วมจัดกิจกรรมเปิดโรงงานเพื่อร่วมสืบทอดประเพณีชักพระร่วมกับทางวัด ไร่และชุมชนใกล้เคียงกับบริษัท	เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2569 กลุ่มบริษัทอินโดรามาได้เข้าร่วมงานประเพณีแห่พระศรีอาริย์เมตไตรย์ โดยจัดตั้งโรงงานหมักลูกไก่เล็กและน้ำลาโย เพื่อบริการอาหารและเครื่องดื่มแก่ประชาชนที่เข้าร่วมงาน อันเป็นการร่วมสืบสานประเพณีท้องถิ่น และส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	
5	ออกสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ต.เขาสมอคอน อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี เพื่อรับฟังความคิดเห็นและผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท	จะมีการสำรวจความคิดเห็นในเดือนพฤศจิกายน 2569	
6	จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน(Open house)		

ลำดับ	กิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน/อุปสรรค	รูปภาพประกอบ
7	ร่วมกิจกรรมแห่เทียนเข้าพรรษาร่วมกับเทศบาลท่าโขลงและชุมชนต่างๆในตำบลเขาสมอคอน		
8	ร่วมจัดกิจกรรมเปิดโรงงานเพื่อร่วมสืบทอดประเพณีชักพระร่วมกับทางวัด ไร่และชุมชนใกล้เคียงกับบริษัท		
9	ร่วมกิจกรรมวันลอยกระทงกับเทศบาลท่าโขลงและชุมชนวัดท่าโขลง		

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน

บริษัท ทีพีที บีโธเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ซีโอเดม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด 11 ถนนท่าโจลง ต.เขาสอมคอน อ.ท่าม่วง จ.สุพรรณบุรี 15180 โทรสารที่ 036-489116 และ 036-623039-41 / www.indoramathailand.com

เรื่อง	สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท.....ทีพีที บีโธเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ซีโอเดม	วันที่ 14 ต.ค. 64	ส่งถึง	1395
เรียน	บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด.....	เวลา 10.00 น.	เลขที่รับ	8 พ.ค. 2569
เรียน	อุตสาหกรรมจังหวัด.....สุพรรณบุรี.....	เวลา 15.00 น.		

ประกอบกิจการเลขที่ 3-44-1/45 สบ.....ดำเนินการเกี่ยวกับ ผลิตภัณฑ์พลาสติก (Polyethylene Terephthalate - PET RESIN)..... โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ 61/1 หมู่ 11 ถนนท่าโจลง ต.เขาสอมคอน อ.ท่าม่วง.....จังหวัด.....สุพรรณบุรี.....

เมื่อต้นปีที่ผ่านมา ทางบริษัทฯ ได้สมัครเข้าร่วมตามโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2568 กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งบริษัทฯ ได้มีแผนที่จะดำเนินการโครงการอื่นๆ ในระหว่างปีอันเป็นการช่วยเหลือสังคมและสิ่งแวดล้อม อีกทั้งบริษัทฯ มีความจำเป็น ต้องรายงานเกี่ยวกับการร้องเรียนของชุมชนไปยังสำนักงานใหญ่กลุ่ม บริษัท อีโธรามา เวเนเจอร์ส จำกัด (มหาชน) หรือ IVL ซึ่งจะเขียนข้อเสนอขายในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย (SET)

เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการฯ ดังที่กล่าวมา ทางบริษัทฯ จึงขอเรียนสอบถามข้าง.....สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี.....โดยตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท.....ทีพีที บีโธเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ซีโอเดม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด.....หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

ลงชื่อ
(.....)

ตำแหน่ง..... Vice President (Site head)

ส่วนของอุตสาหกรรมจังหวัด

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า.....ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงปัจจุบัน (ปี 2569) ทีพีที บีโธเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ซีโอเดม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด.....

☐ มีข้อร้องเรียน โปรด ระบุ.....

.....แบบเอกสาร (ถ้ามี)

สถานะข้อร้องเรียน :

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

10201

ลงชื่อ..... (นายเสกสรรค์ โคตรมี)

(.....หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม.....)

ตำแหน่ง.....อ.อ.พ.ค. ๕๕๕๕

วันที่รับรอง.....

ผู้ประสานงาน

คุณ.....กานดา แก้วกังงนทร์.....ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....

เบอร์โทร... 094-9706478... ต่อ 542 เบอร์แฟกซ์.....036-489-117.....

แบบ
☐ ท.น.น. ☒ ท.ท.ร. ☐ ท.ท.อ. ☐ ท.ท.ส. ☐ ท.ท.พ.ร.
☒ เพื่อดำเนินการ ☐ เพื่อทราบข้อปฏิบัติ
☒ เพื่อพิจารณา ☐ เรียนเพื่อทราบ
☐ โปรดส่งคืนและแจ้งเดือน ☐ โปรดแทนหรือมอบผู้แทน
อื่นๆ.....

19/11
(นายสุชสันต์ เอี่ยมโสภณ)
อุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี
8 พ.ค. 2569

๑๗ กุมภาพันธ์
เชื่อดังนี้

10201
(นายเสกสรรค์ โคตรมี)
หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
๑๕ พ.ค. ๕๕๕๕

ที่ที่ ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ชื่อเดิม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด : 61/1 หมู่ 11 ถนนงามา-ท่าโหล่ง อ.ท่าโหล่ง จ.สมุทรปราการ 15180 เบอร์โทรศัพท์ 036-489116 และ 036-623039-41 / www.indoramavenues.com

11 พ.ค. 2569

วันที่...29 เมษายน 2569....

เรื่อง สอบถามเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท... ที่ที่ ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ชื่อเดิม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน นายเกษมณต์ เทพธาดาลำดับท่าโหล่ง

บริษัท ที่ที่ ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ชื่อเดิม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด... โยนยูทูปประกอบกิจการเลขที่ 3-44-1/45 ลง...ดำเนินกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate - PET RESIN)..... โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ...61/1 หมู่ 11 ถนนงามา-ท่าโหล่ง ต.ท่าโหล่ง อ.ท่าโหล่ง จ.สมุทรปราการ

เมื่อต้นปีที่ผ่านมา ทางบริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมตามโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2568 กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งบริษัทฯ ได้มีแผนที่จะดำเนินงานโครงการอื่นๆ ในระหว่างปีขึ้นเป็นการดูแลช่วยเหลือสังคมและสิ่งแวดล้อม อีกทั้งบริษัทฯ มีความจำเป็นต้องรายงานเกี่ยวกับการร้องเรียนของชุมชนไปยังสำนักงานใหญ่กลุ่ม บริษัท อินโดรามา เวนเจอร์ส จำกัด (มหาชน) หรือ IVL ที่จัดทะเบียนข้อมูลภายในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย (SET)

เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการฯ ดังที่กล่าวมา ทางบริษัทฯ จึงขอเรียนสอบถามยัง.....สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโหล่ง.....โดยตั้งแต่ วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงปัจจุบัน (ปี 2569) พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท.....ที่ที่ ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ชื่อเดิม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด.....หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

ลงชื่อ
(.....)
ตำแหน่ง..... Vice President (Site head)

ส่วนของเทศบาลตำบลท่าโหล่ง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า.....ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงปัจจุบัน (ปี 2569) ที่ที่ ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ชื่อเดิม บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด.....

☐ มีข้อร้องเรียน โปรดระบุแบบเอกสาร (ถ้ามี)

สถานะข้อร้องเรียน :

☒ ไม่มีข้อร้องเรียน ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ
(.....(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์).....)

ตำแหน่ง นายกเทศมนตรีตำบลท่าโหล่ง.....

วันที่รับรอง.....



เรื่อง ผอ.เทศบาลตำบลท่าโหล่ง

- เพื่อเปิดการพบ
- ชี้แจง ทักท้วง ปัญหาที่เกิดขึ้นจาก (มหาชน) ส่งข้อสงสัย
- สอบถาม ข้อร้องเรียน จากการดำเนินงานของ บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด
- เห็นชอบให้ผู้เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป

(นางสาวศิริพร บุญเลิศ)

เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

(นายศักดิ์ พลชนะ)

นักวิชาการเกษตร

(นางสาวศิริพร บุญเลิศ)

หัวหน้าฝ่ายบริหารงานทั่วไป รักษาการแทน

หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

พ.ศ. ๖๙

วิเทศ

พ.ศ. ๖๙

วิเทศ

(นายชำนาญ ลาวชัย)

รองนายกเทศมนตรีตำบลท่าโหล่ง

๑๑ พ.ค. ๒๕๖๙

วิเทศ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโหล่ง

๑๑ พ.ค. ๒๕๖๙

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่ง บริษัท เอเชียเทค (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่ 52568

เรื่อง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่สิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการตามองค์ประกอบที่กำหนดที่กำหนดขึ้น

บริษัท เอเชียเทค (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก มีลูกจ้างจำนวน 139 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการตามองค์ประกอบที่กำหนดที่กำหนดขึ้น ดังรายละเอียดนี้

1. นายทิศัย กร์กู ประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร พลาตาโปรตีน J3490917
2. นายมาศ สักขุนทด กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา เลขบัตรประชาชน 3308080995645
3. นายสมมาตร กรณ์ศักดิ์ กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา เลขบัตรประชาชน 3149900302668
4. นายธรรมบุญ สดสุขศิริ กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา เลขบัตรประชาชน 3199800109173
5. นายไพฑูย์ กัมมะณี กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ เลขบัตรประชาชน 3160600562411
6. นายฉัตรมงคล โพธิะนถ กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ เลขบัตรประชาชน 3160600401417
7. นายอภิวัฒน์ ปันเขต กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ เลขบัตรประชาชน 1179900126766
8. นายธีรพันธ์ เงินงาม กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ เลขบัตรประชาชน 1179900021174
9. นายธีรวัชชัย สิริบุญ กรรมการและเลขานุการ ตำแหน่งจป.ระดับวิชาชีพ เลขบัตรประชาชน 3601200237403

ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวทำหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (๑) พิจารณา โยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (๒) รายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ผู้ต้องงานกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้าปฏิบัติงานหรือเข้าเข้ามาให้บริการในสถานประกอบการ
- (๓) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- (๔) พิจารณาข้อร้องเรียนและอุทธรณ์ข้อ ๓ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อการเสนอต่อ

นางจ้าง

(๕) สืบหาการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้น ในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

(๖) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่ควรรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(๗) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

(๘) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องข้อเสนอแนะ

(๙) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(๑๐) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

(๑๑) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึง วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2570

ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

ลงชื่อ

ประธานบริษัท

เอกสารแนบที่ 26

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำปี 2569

Occupational Health Safety and Environment Action plan 2026

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ/วิทยากร	หมายเหตุ
A. แผนการอบรม (Training plan)																	
1	ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่และเปลี่ยนงานตาม พ.ร.บ Safety for new employees & work changed as OSH&E Act B.E.2554	ทั้งปี														Mr.Tawatchai S.	
2	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี								13-14/8					3,000	Outside	
3	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน, ระดับบริหาร,เทคนิค	1 ครั้ง/ปี													20,000	Outside	
4	ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาก่อนปฏิบัติงาน	ทุกวัน														Mr.Tawatchai S.	
5	อบรมคู่มือความปลอดภัย/กฎของความปลอดภัย/Safety Manual & Safety golden rules	1 ครั้ง/ปี													1,500	Mr.Tawatchai S.	
6	การรายงานอุบัติเหตเพื่อความปลอดภัย (Accidents Report for Safety)	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
7	การขับโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (Forklift drive Safety)	1 ครั้ง/ปี								23-24					3,000	Outside	
8	อบรมทีมดับเพลิง / ทีมฉุกเฉิน Fire fighting / Emergency team	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
9	การดับเพลิงขั้นต้นและการอพยพหนีไฟ/ Basic fire fighting & Fire drill Training.	1 ครั้ง/ปี							31						18,000	Thaklong Fire station	
10	การควบคุมและการทำงานเกี่ยวกับบันไดหนีชีวิตระ (ทบทวน)	2ปี/ครั้ง											10		30,000	Outside	2568
11	การควบคุมและการทำงานเกี่ยวกับบันไดหนีชีวิตระ (เต็มหลักสูตร)	1 ครั้ง/ปี								25-26/9					30,000	Outside	2569
12	หลักสูตรการทำงานในที่อันตรายและการตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุในที่ อันตราย (เต็มหลักสูตร)	4 ปี/ครั้ง								11-12					30,000	Outside	2571-72
13	หลักสูตรการทำงานในที่อันตรายและการตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุในที่ อันตราย (ทบทวนหลักสูตร)	4 ปี/ครั้ง													30,000	Outside	2571-72
14	การปฐมพยาบาลและการออกเคลื่อนย้ายผู้ป่วย	1 ครั้ง/ปี													3,000	Singburi Hospital	
15	อบรมความรู้เกี่ยวกับยาเสพติดและความปลอดภัยในการจราจร	1 ครั้ง/ปี													1,500	Thaklong Police Station	
16	การอบรมพัฒนาความรู้ ฎป. 12 ชั่วโมง	1 ครั้ง/ปี							14-15							Outside	
17	การอบรมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
18	อบรมการทำงานบนที่สูงและการช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	2ปี/ครั้ง							3						30,000	Outside	2569
19	อบรมการติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้าน	2ปี/ครั้ง													30,000	Outside	2569
20	อบรมความปลอดภัยคันเร่งลิ	1 ครั้ง/ปี														จป.รังสี	
21	อบรมผู้เฝ้าระวังไฟ	2ปี/ครั้ง														Outside	2569
22	อบรม Logout Tagout	2ปี/ครั้ง							13							Outside	2568
23	การใช้งาน SCBA เครื่องช่วยหายใจ	2ปี/ครั้ง														Outside	2569
24	ข้อกำหนดและกฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
25	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) IVL EHS-513	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	

B.การตรวจสอบโดยหน่วยงานภายนอก(รายงานหรือหนังสือรับรอง)/ Inspection by External agency (Report & Certificate)																	
1	การใช้งาน SCBA เครื่องช่วยหายใจ	2 ครั้ง/ปี													20,000	Engineer (5 T ,2 time)	2569
2	การตรวจรถไฟล์คลิฟท์ที่แช่แก๊ส (Forklift(LPG) inspection)	1 ครั้ง/ปี													10,000	Engineering	
3	การตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	1 ครั้ง/ปี														Engineering	
4	การตรวจภาชนะแรงดัน (Pressure Vessels)	1 ครั้ง/ปี													50,000	Engineering	
5	สัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire alarm)	4 ครั้ง/ปี													30,000	Kh.Thummanoon	
6	ตรวจสอบอาคารประจำปี (Building Inspection)	1 ครั้ง/ปี													30,000	Outside	
7	ตรวจไฟฟ้าประจำปี	1 ครั้ง/ปี														Mr.Thummanoon	
8	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Environment Measuring at work)	1 ครั้ง/ปี													50,000	Outside	
9	ตรวจรอกไฟฟ้าและรอกไ้ประจำปี	2 ครั้ง/ปี													50,000	Outside	
9	Coal Fire Heater and Boiler Inspection	1 ครั้ง/ปี														Kh.Adirek	
10	Fumance Oil Heater Inspection	1 ครั้ง/ปี														Kh.Adirek	

C.การตรวจสอบภายใน / Internal inspection																	
1	การสอบระบบดับเพลิง / Fire Protection System inspection.																
1	ตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง Fire pump	1ครั้ง/เดือน														Mr.Tawatchai S. &UT	
2	การเช็คถังดับเพลิง Fire Extinguishers	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
3	ผู้สาดับเพลิง สาย หัวฉีด ประแจเอฟ	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
4	ตรวจสอบสายดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำ Fire hose boxes,Hydrant.	4 ครั้ง/ปี														Safety Assistant	
5	ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน(แบบกด)	4 ครั้ง/ปี														Safety,Process,Electric	
6	ทดสอบสายดับเพลิง	2 ครั้ง/ปี														Safety Assistant	
7	ทดสอบสปริงเก็ตที่ถัง MEG และถังน้ำมันเตา Spinkles test	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
8	ไฟฉุกเฉิน / Emergency Light	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
9	ป้ายทางหนีไฟ / Fire Exit Light	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
10	ตรวจเช็คอย่างต้งตาฉุกเฉิน Emergency eye check	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
11	ตรวจเช็คภาชนะบรรจุสารเคมี	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
12	การตรวจวัดรังสี (Radiation Measure)	1ครั้ง/เดือน														Mr.Amornthep P.	

D.กิจกรรมความปลอดภัย (Safety Activity)																	
1	การตรวจสุขภาพประจำปี / Annual health check	1 ครั้ง/ปี													100,000	Safety Comm	
2	การเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน																
3	สัปดาห์ความปลอดภัย (SHE Week)	1 ครั้ง/ปี													20,000	Safety Comm	
4	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย/Safety Committee Meeting	1ครั้ง/เดือน														Safety Comm	
5	ฝึกซ้อมทีมดับเพลิง / ทีมฉุกเฉิน Fire fighting / Emergency team	2 ครั้ง/ปี													1,000	Mr.Tawatchai S.	
6	การฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล (Chemical Spills)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
7	การฝึกซ้อมก่ำนันะรั่วสั่วไหล (Radiation Leake)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
8	การฝึกซ้อมน้ำท่วม (flood drills)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	

9	การฝึกซ้อมหนีระเบิด / Boiler Explosion Drill	1 ครั้ง/ปี															1,000	CHF & Emer. Taem	
10	ตู้ยาและเวชภัณฑ์ / First aid box & medicine	4 ครั้ง/ปี															20,000	Mr.Tawatchai S.	
11	ปรับปรุงป้ายความปลอดภัย / Safety sign improvement	1 ครั้ง/ปี															15,000	Mr.Tawatchai S.	
12	จ่ายรองเท้านิรภัย /Safety Shoes supply	1 ครั้ง/ปี															240,000	Mr.Tawatchai S.	
13	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / PPE	1ครั้ง/เดือน															100,000	Mr.Tawatchai S.	
14	เปลี่ยนถังดับเพลิงที่หมดอายุ Maintenance Fire equipment and Fire extinguishers refill	5 ปี/ครั้ง															200,000	Mr.Tawatchai S.	2025
15	การตรวจความปลอดภัยโดยคณะกรรมการความปลอดภัย / Safety Audit By safety	1ครั้ง/เดือน																Safety Committee	
16	การตรวจความปลอดภัยโดยแผนกพนักงาน / Safety Observation and Nearmiss.	1ครั้ง/เดือน																All	

E. เอกสารนำส่งราชการ ติดต่อราชการ การต่อใบอนุญาต (Documents submitted to the government, contacting the government, renewing the license)																			
1	ส่งแบบรายงานสารเคมีอันตราย (สอ.1)	1 ครั้ง/ปี																Mr.Tawatchai S.	
2	ส่งแบบ รศส1&2 สอ.3 (ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน)	2ครั้ง/ปี																Mr.Tawatchai S.	
3	ส่งแบบ จศ.๑& สอ.4 (ตรวจสุขภาพพนักงาน)	1ครั้ง/ปี																Mr.Tawatchai S.	
4	ส่งแบบรายงานการทำงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	2ครั้ง/ปี																Mr.Tawatchai S.	
5	หน้ากากกันแก๊สพิษ (Self Contained Breathing Apparatus)	1 ครั้ง/ปี																Mr.Tawatchai S.	27/12/2569 หมดอายุ
6	แจ้งการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยฯ 12 ชั่วโมง	1 ครั้ง/ปี																วิทยากรภายนอก	
รวม																	1,170,000		

หมายเหตุ

แผนงาน / Plan

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ปฏิบัติจริง / Action

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

Update ครั้งที่ : 00

HRDT-SD-SAF-001 REV.01

ISSUE DATE: 05.01.26

เอกสารแนบที่ 27

แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนก
และประเภทของงาน

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / PPE.

บริษัท ☒ TPT4 ☐ IRP แผนก/ Department Quality Assurance

ลักษณะงาน/ Job Descriptions LAB

วัน เดือน ปี /Date 02/07/2026 เวลา/Time

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
หมวกนิรภัย	✓		ใส่หมวกตลอดเวลา
รองเท้านิรภัย	✓		
แว่นตานิรภัย	✓		
หน้ากากกรองแสง		✓	
หน้ากากใส	✓		
ถุงมือหนัง	✓		
ถุงมือกันสารเคมี	✓		
ถุงมือกันความร้อน	✓		
ชุดกันความร้อน		✓	
เชือกกันความร้อน		✓	
ปลอกแขนกันความร้อน		✓	
อุปกรณ์ลดเสียงดัง		✓	
ผ้าปิดจมูก	✓		ใส่ตลอดเวลา
หน้ากากกันฝุ่น, สารเคมี	✓		
ชุดกันสารเคมี	✓		
ชุดช่วยหายใจ SCBA		✓	
เข็มขัดนิรภัย		✓	

ผู้ตรวจ

เอกสารแนบที่ 28

การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited
Integrated Management System
Training Attendance Record - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : First aid 2026							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน : SHE EXCELLENT			DATE - วันที่อบรม : 12/5/26				
PLACE - สถานที่ : CTE			TIME - ช่วงเวลา : 9.00น. - 16.00น.				
NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ - นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็น	EFFECTIVENESS OF TRAINING	
						PRE- TEST	POST- TEST
1	10030096		Process IRP	Sup B			
2	10140148		Process IRP	SD OPERATION B			
3	40295372		HTM	SUP			
4	40245443		HTM	SUP			
5	30050158		WLB	SEN ASS A			
6	90260041		ISO	Asst			
7	10240166		EHS	Sr Assistant			
8	30090292		CE	D. Manager			
9	30070921		Process				
10	30240564		Process CPT	Asst. Eng			
11	40260265		MEC	นักวิทยาศาสตร์			
12	40262264		MEC	นักวิทยาศาสตร์			
13	20211808		IT	officer B			
14	30150456		Purchase	S.			
15	90190417		Store				
16	30110367		UTL	Sup r.			
17	30160461		UTL	SR Tech B			
18	30240567		IRP	นักวิทยาศาสตร์			
19	10240164		IRP	OP			
20	30220586		IRP	วิศวกร			
21	30260574		MEC	Asst manager			
22	30100332		MEC	Sup A			
23			ECE	Asst Manager			
24	30180498		Safety	Ref 17			

Remark : วิธีการประเมิน ☒ข้อสอบ ☒การถาม-ตอบ ☐อื่นๆ

ผู้ประเมิน.....

PER-01-04-04.26

TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited
Integrated Management System
Training Attendance Record - บันทึกการฝึกอบรม

[illegible]

Remark : วิธีการประเมิน ☒ข้อสอบ ☒การถาม-ตอบ ☐อื่นๆ

ผู้ประเมิน.....

PER-01-04-04.26

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาตามกฎ Safety Golden rules และข้อกำหนด IVL EHS						
TRAINER - ผู้ฝึกสอน :			DATE - วันที่อบรม : ๑๑ / ๑ / ๒๕๖๕			
PLACE - สถานที่ : APT-IRP			TIME - ช่วงเวลา : ๗-๐๑ น. -น.			
NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ - นามสกุล พนักงาน	Company บริษัท	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็น	EFFECTIVENESS OF TRAINING PRE-TEST POST-TEST
1			CWES	Engineer.		
2			"	Sup.		
3			"	Worker.		
4			"	"		
5			"	"		
6			"	"		
7			"	"		
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

Remark : วิธีการประเมิน ☐ ข้อสอบ ☐ การถาม-ตอบ ☐ อื่นๆ

PER-01-03-06.20

ผู้ประเมิน.....

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : การใช้งาน X-LIFT mobile elevated work platform						
TRAINER - ผู้ฝึกสอน :			DATE - วันที่อบรม : 11 Feb 2026			
PLACE - สถานที่ : ลานกิจกรรม			TIME - ช่วงเวลา : 8.30 น. - 16.00 น.			
NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ - นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็น	EFFECTIVENESS OF TRAINING PRE-TEST POST-TEST
1			EHS	จป.เทคนิค		
2			EHS	จป.ร.ร.ร.		
3	30020008		Ele.	ร.ร.ร.		
4			Process	TEC.		
5			Process	TEC		
6			EHS	Mgr.		
7			INS	sup		
8			IRP Process	Asst. Mgr.		
9			UT	Asst. Eng.		
10			UT	sitech B		
11			UT	sup A		
12	30060183		MECH	Asst Eng		
13	30250568		ELE.	Asst. Eng.		
14			Ele			
15			IRP			
16			M/H			
17	30010032		Mech	sa. Engineer		
18	30180975		MECH	sup		
19	30130419		MEC	Asst. Eng		
20	30100332		MEC	sup		
21						
22						

Remark : วิธีการประเมิน ☐ ข้อสอบ ☒ การถาม-ตอบ

PER-01-03-06.20

ผู้ประเมิน.....

ผู้ประเมิน.....

ผู้ประเมิน.....

ชาย : 14 คน
หญิง : 7 คน

เอกสารแนบที่ 29

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

รายงานผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต : เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี

หมายเลขใบอนุญาต : ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๐๖ หมดอายุ : ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ : บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

ประเภทกิจการ : ผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกต่าง ๆ

ตั้งอยู่เลขที่ : ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม : ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๙

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม : ๑๔ คน (ผู้หญิง ๕ คน ผู้ชาย ๙ คน)

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

๔.๑ นายอมร โพธิ์วรรณ

๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ

๕.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม ๕.๒ นายอมร โพธิ์วรรณ ๕.๓ นายจรรเจช สุขพร้อม

๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม : พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม

๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ : บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

(ลงชื่อ)...

เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม

ผู้จัดทำรายงาน

๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

(ลงชื่อ)...

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

(ลงชื่อ)...

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

วิทยากร

(ลงชื่อ)...

พนักงานจ้าง

วิทยากร

(ลงชื่อ)...

วิทยากร

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต : เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี

หมายเลขใบอนุญาต : ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๕ หมดอายุ : ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกซ้อม

ชื่อสถานประกอบกิจการ : บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

ประเภทกิจการ : ผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกต่าง ๆ

ตั้งอยู่เลขที่ : ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม : ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๙

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง : ๑๓๙ คน (ผู้หญิง ๒๔ คน ผู้ชาย ๑๑๕ คน)

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : ๑๓๙ คน (ผู้หญิง ๒๔ คน ผู้ชาย ๑๑๕ คน)

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : ๔.๕๐ นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑ นายอมร โพธิ์วรรณ

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม

(ลงชื่อ)...

เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม

ผู้จัดทำรายงาน

๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

(ลงชื่อ)...

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

(ลงชื่อ)...

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

วิทยากร

(ลงชื่อ)...

วิทยากร

กำหนดการฝึกอบรม
หลักสูตรการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
โดยหน่วยงานฝึกอบรมฯ : เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๐๖
วันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๙
ณ บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร
๐๘.๓๐-๐๙.๐๐ น.	ลงทะเบียน/ปฐมฤกษ์/Pre-Test	
๐๙.๐๐-๑๒.๐๐ น.	ภาคทฤษฎี ๑) ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้ ๒) การแบ่งประเภทของเพลิง และวิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ ๓) จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย ๔) การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ ๕) เครื่องดับเพลิงชนิดต่าง ๆ ๖) วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง ๗) แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ๘) การจัดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย การประยุกต์ใช้ระบบและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในสถานประกอบการ Post-Test	วิทยากร นายอมร โพธิ์วรรณ
๑๒.๐๐-๑๖.๐๐ น.	ภาคปฏิบัติ ๑) ฝึกดับเพลิงประเภท เอ ด้วยการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ ที่ใช้น้ำสะสมแรงดัน หรือสารดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงประเภท เอ ๒) ฝึกดับเพลิงประเภท บี ด้วยการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ ที่ใช้สารดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ โฟม ผงเคมีแห้ง หรือสารดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงประเภท บี ๓) ฝึกดับเพลิงประเภท ซี ด้วยการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ ที่ใช้สารดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง หรือสารดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงประเภท ซี ๔) ฝึกดับเพลิงโดยใช้สายดับเพลิง ๕) ฝึกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น เสื้อคลุมดับเพลิง ถุงมือ รองเท้า หมวกดับเพลิงที่มีกระบังหน้า และหน้ากากป้องกันความร้อน	วิทยากร พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม นายอมร โพธิ์วรรณ นายจรเดช สุขพร้อม
หมายเหตุ	* พักรับประทานอาหารกลางวัน เวลา ๑๒.๐๐-๑๓.๐๐ น.	

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กำหนดการฝึกอบรม
หลักสูตรการฝึกอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
โดยหน่วยงานฝึกอบรมฯ : เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๕
วันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๙
ณ บริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร
๑๖.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้เกี่ยวข้อง ๑) แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบการ ๒) แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบการ ๓) การค้นหา ช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ๔) ชี้แจงสถานการณ์เพื่อฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเสมือนจริง ตามสถานการณ์ที่กำหนด ๑) เริ่มสถานการณ์มีผู้พบเหตุเพลิงไหม้ แล้วแจ้งเพื่อนร่วมงาน และเข้าทำการดับเพลิงเบื้องต้น ๒) ปรากฏว่าไม่สามารถดับเพลิงได้ จึงได้รายงานหัวหน้าแผนก และผู้อำนวยการดับเพลิง ๓) ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งทีมผจญเพลิงเข้าทำการดับเพลิง แต่ไม่สามารถดับเพลิงไม่ได้ จึงประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน และสั่งการอพยพหนีไฟ ๔) ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติหน้าที่ ตามแผนการดับเพลิง พร้อมทั้งแจ้งหน่วยงานดับเพลิงภายนอก ๕) อพยพพนักงานออกมายังจุดรวมพล ตรวจสอบ พบมีผู้บาดเจ็บ และตกค้างภายในอาคาร ๖) ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการทีมค้นหา และทีมปฐมพยาบาล ให้การช่วยเหลือ ๗) ทีมผจญเพลิงสามารถควบคุมเพลิงได้ ๘) ผู้อำนวยการดับเพลิง ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน	วิทยากร นายอมร โพธิ์วรรณ
หมายเหตุ		

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๑-๑๒-๒๕๖๗-๑๑๑๑

อนุญาตให้ เทศบาลตำบลท่าโขลง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๙๐๑๑๒๑๖๔๓๒

ตั้งอยู่ เลขที่ ๔๔๓ หมู่ที่ ๙ ตำบลเขวสมอคอน อำเภอกำแพง จังหวัดสุพรรณบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางสาวสุวิทย์ ทวีสุข)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของเทศบาลตำบลท่าโขลง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๐๑

- | | |
|-----------------|----------|
| ๑. นายธรรมรัตน์ | พงษ์พรหม |
| ๒. นายอมร | โพธิวรรณ |
| ๓. นายจรเดช | สุขพร้อม |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางสาวสุวิทย์ ทวีสุข)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



แบบ กก.บุญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๒-๐๒-๒๕๖๗-๑๑๑๕

อนุญาตให้ เทศบาลตำบลท่าโขลง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๕๔๐๑๑๒๑๖๕๓๒

ตั้งอยู่ เลขที่ ๔๔๓ หมู่ที่ ๔ ตำบลเขาสมถดอน อำเภอท่าวัง จังหวัดสุพรรณบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

W

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของเทศบาลตำบลท่าโขลง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๕

- | | |
|-----------------|----------|
| ๑. นายธรรมรัตน์ | พงษ์พรหม |
| ๒. นายอมร | โพธิวรรณ |
| ๓. นายจรเดช | สุขพร้อม |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

W

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๐๖

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

ที่อยู่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๑๔ คน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

เมื่อวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง



เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๕

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทีพีที โปโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) สาขา ๔

ที่อยู่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑๓๙ คน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

เมื่อวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง
และระบบน้ำดับเพลิง

DATE

29/6/26

CPI

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สาย ชนิด	คัน บังคับ	ตัวถัง	แรงดัน ถังน้ำหนัก	ถังเกิด ขวาง
D-1	หน้าห้องปั๊มดับเพลิง					
D-2	หน้าถังเก็บ MEG					
D-3	หน้าถังเก็บ MEG					
D-4	หน้า Brunner					
W-5	HTM Control Room					
D-6	ใต้ถัง โซล					
D-7	PTA Control Room Side					
Co2-8	Generator Room					
H-9	MDB Room					
Co2-10	MDB Room					
D-11	ทิศใต้ห้องปั๊มไฟฟ้า					
D-12	หน้าลิฟท์ 0 เมตร					
D-13	หน้าลิฟท์ 0 เมตร					
D-14	ใกล้ห้องโถงแอส					
D-15	XP 10-A-15U01					
D-16	บันไดตะวันออก 0 เมตร					
D-17	บันไดตะวันออก 7 เมตร					
D-18	ข้างปั๊ม AB 50 A 85 P 02					
D-19	หน้าห้อง DCS					
D-20	ทางออกลิฟท์ทิศใต้ 7 เมตร					
D-21	บันไดทิศใต้ 7 เมตร					
H-22	ห้อง DCS					
H-23	ห้อง DCS					
H-24	ห้อง MCC					
D-25	หน้า Primary Pump 7ม.(ฝั่งสำรวจ)					

DATE

29/6/26

CPI

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สาย ชนิด	คัน บังคับ	ตัวถัง	แรงดัน ถังน้ำหนัก	ถังเกิด ขวาง
D-26	บันไดข้างลิฟท์ 14 เมตร					
D-27	หน้าลิฟท์ 14 เมตร					
D-28	ข้างถัง Catalyst					
D-29	ข้างถัง DRR					
D-30	บันไดตะวันออก 14 เมตร					
D-31	บันไดตะวันออก 21 เมตร					
D-32	ทางเข้าห้อง IPA					
D-33	ห้องขนถ่าย IPA					
D-34	ข้างลิฟท์ 24 เมตร					
D-35	โถงเคมีตีป					
D-36	ทางเข้าคลังสินค้าตะวันออก					
D-37	ทางเข้าคลังสินค้าตะวันตก					
D-38	ห้องคิวซี					
D-39	สำนักงานผู้บริหารต่างชาติ					
D-40	หน้าห้อง คิว ซี ซี					
D-41	ห้องเก็บ พีโอเอ					
D-42	ตะวันออก HTM					
D-43	ห้องควบคุม HTM					
D-44	ห้องเก็บน้ำมันหล่อลื่น					
D-45	บันไดรอบบ่อบาด					
D-46	เครื่องรีดตะกอน					
D-47	โรงซ่อมบำรุง					
D-48	หน้าสำนักงานแผนซ่อมบำรุง					
D-49	หน้าสำนักงานElec.Inst					
Co2-50	ห้องควบคุม Utility					

10.9/26



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System

แบบตรวจสอบถึงดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 29/6/26

CP1

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สาย ฉีด	คัน บังคับ	ถัง ดับเพลิง	ถัง ดับเพลิง	ถัง ดับเพลิง	
W-51	ห้องควบคุม Utility						
D-52	หน้าเครื่องปั่นลมในโดรเจน						
D-53	แอร์คอมเพรสเซอร์						
Co2-54	MDB				19.71 kg		
Co2-55	หม้อแปลงไฟฟ้า				17.98 kg		
Co2-56	หม้อแปลงไฟฟ้า				17.98 kg		
D-57	ตะรอกห้อง MDB						
D-58	ถังดับเพลิง						
H-59	สำนักงานฝ่ายบุคคล						
F-60	ห้อง DCS						
Co2-61	Generator						
Co2-62	MDB				19.58 kg		
D-63	ห้องเก็บสารเคมี ดัก Utility				19.71 kg		
D-64	ห้องเก็บสารเคมี ดัก Utility						
D-65	ที่เก็บถังแก๊ส LPG						
D-66	ขนถ่าย PTA						
D-67	ห้องพักพนักงาน CP1						
D-68	ห้องบำบัด Waste						
H-69	ตู้คอนโทรลโรงกลั่น WH-APT						
D-70	ปั๊มหน้า						
D-71	แท่งคั่นน้ำมันดีเซล						
D-72	แท่งคั่นน้ำมันดีเซล						
D-73	ปั๊มแวนมอเตอร์พนักงาน						



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System

แบบตรวจสอบถึงดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 29/6/26

CP2

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สาย ฉีด	คัน บังคับ	ถัง ดับเพลิง	ถัง ดับเพลิง	ถัง ดับเพลิง	
D-1	0 ม. ในตู้ FHC						
D-2	0 ม. หน้าลิฟท์						
Co2-3	0 ม. ห้อง UT				19.28 kg		
Co2-4	0 ม. ห้อง UT				19.28 kg		
D-5	0 ม. บั๊มลม						
D-6	0 ม. บั๊มลม						
D-7	0 ม. จุดโหลด PTA						
Co2-8	0 ม. ห้องอินเวอร์เตอร์				14.65 kg		
Co2-9	0 ม. ห้องอินเวอร์เตอร์				15.02 kg		
Co2-10	0 ม. ห้อง MDB				14.54 kg		
Co2-11	0 ม. ห้อง MDB				15.01 kg		
Co2-12	0 ม. ห้อง เซท ที่						
D-13	0 ม. บริเวณปั๊มแรงดัน						
D-14	0 ม. โซลาร์เซลล์						
D-15	0 ม. ในตู้ FHC-04 บันไดติดใต้						
D-16	7 ม. ในตู้ FHC-06 บันไดติดใต้						
D-17	7 ม. หน้าลิฟต์เคอร์						
D-18	7 ม. หน้าคอนสแตนท์						
H-19	7 ม. ห้องควบคุม DCS						
H-20	7 ม. ห้องควบคุม DCS						
D-21	7 ม. ประตูหน้าลิฟต์						
D-22	7 ม. ในตู้ FHC-6 รางลิฟต์						
D-23	10.5 ม. หน้าลิฟต์						
D-24	10.5 ม. บริเวณ ฮีท รีเจน						

DATE _____

CP2

DATE _____

CoalFire

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สาย ฉีด	คัน บังคับ	ตัวถัง	เบาะความ ดันน้ำหนัก	สิ่งกีด ขวาง	
D-25	10.5 ม. บริเวณปั๊มไฟฟ้าแอร์สด						
D-26	14 ม. ประตูทางออก (ลิฟต์)						
D-27	14 ม. ในตู้ FHC-07						
D-28	14 ม. บริเวณ Finisher						
D-29	14 ม. บริเวณ Condenser						
D-30	14 ม. ประตูหน้าลิฟต์						
D-31	14 ม. ในตู้ FHC-08						
D-32	17.5 ม. ในตู้ FHC-09						
D-33	17.5 ม. ประตูหน้าลิฟต์						
D-34	17.5 ม. โต๊ะ IPA						
D-35	17.5 ม. บริเวณ Vacuum						
D-36	21 ม. บริเวณ อีจี รัน						
D-37	21 ม. บริเวณคอนสแตนท์						
D-38	21 ม. ประตูหน้าลิฟต์						
D-39	21 ม. ในตู้ FHC-12						
D-40	24.5 ม. จ้างลิฟต์						
D-41	24.5 ม. ประตูหน้าลิฟต์						
D-42	28 ม. หน้าลิฟต์						
D-43	28 ม. หน้าลิฟต์						
F-44	7 ม. ห้องควบคุม DCS						
Co2-45	ห้องอินเวอร์เตอร์						
Co2-46	ห้องเอ็มดีบี						
Co2-47	ห้องเลข ที่						
Co2-48	ห้องแปลงไฟฟ้า						

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		ลาย ขีด	ค้น บังคับ	ตัวถัง	เอกสาร ต้นฉบับหลัก	สังเกต อื่นๆ	
D-1	ห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
D-2	ห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
D-3	หน้าห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
D-4	หน้าห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
D-5	หน้าห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
D-6	ผนังด้านทิศตะวันตก	☒	☒	☒	☒		
D-7	ข้างเครื่องปั่น	☒	☒	☒	☒		
D-8	หน้าห้องน้ำ	☒	☒	☒	☒		
D-9	หน้าห้องน้ำ	☒	☒	☒	☒		
D-10	หน้าห้องน้ำ	☒	☒	☒	☒		
D-11	หน้าห้องเก็บขยะไหล	☒	☒	☒	☒		
D-12	ผนังด้านทิศตะวันออก	☒	☒	☒	☒		
D-13	มอเตอร์ดูดฝุ่น	☒	☒	☒	☒		
D-14	ประตูทางเข้าโรงเก็บถ่านหิน	☒	☒	☒	☒		
D-15	มอเตอร์ดูดฝุ่น	☒	☒	☒	☒		
W-16	ห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
F-17	หน้าห้องควบคุม	☒	☒	☒	☒		
D-18	มอเตอร์ดูดฝุ่นทิศตะวันตก	☒	☒	☒	☒		
D-19	โรงซ่อมรถยก	☒	☒	☒	☒		
D-20	โรงซ่อมรถยก	☒	☒	☒	☒		
D-21	โรงอาหาร	☒	☒	☒	☒		
H-22	ตู้คอนโทรลโหลาเซลล์	☒	☒	☒	☒		
D-23	ห้องจัดเก็บของเสีย (EHS)	☒	☒	☒	☒		
D-24	ห้องจัดเก็บของเสีย (EHS)	☒	☒	☒	☒		
D-25	ที่พักสุขาฟรี	☒	☒	☒	☒		

INDORAMA

TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)

Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System

แบบตรวจสอบดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE

29/6/26

CTE

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สาย ฉีด	คัน บังคับ	ตัวถัง	ถังความ ดัน/น้ำหนัก	สิ่งกีด ขวาง	
D-1	ทางเข้าตึกด้านซ้าย	✓	✓	✓	✓		
D-2	ทางเข้าตึกด้านขวา	✓	✓	✓	✓		
D-3	ข้างห้องพักรับ	✓	✓	✓	✓		
D-4	ห้องนั่ง	✓	✓	✓	✓		
D-5	ห้องนั่ง	✓	✓	✓	✓		
D-6	ห้องนั่ง	✓	✓	✓	✓		
D-7	ห้องนั่ง	✓	✓	✓	✓		
D-8	ห้องจัดเลี้ยง	✓	✓	✓	✓		
D-9	ห้องครัว	✓	✓	✓	✓		
CO2-10	หน้าห้องเบรกเกอร์	✓	✓	✓	✓		
D-11	หน้าบันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		
D-12	หน้าเคาเตอร์	✓	✓	✓	✓		
CO2-13	ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓		
D-14	หน้าห้องประชุม	✓	✓	✓	✓		
D-15	บันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		
D-16	ห้องทำงานบันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		

INDORAMA

TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)

Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System

แบบตรวจสอบดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE

29/6/26

CTE

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คัน บังคับ	ตัวถัง	ถังความ ดัน/น้ำหนัก	สิ่งกีด ขวาง	
D-1	1 st Floor BLOCK A	✓	✓	✓	✓		
D-2	2 nd Floor BLOCK A	✓	✓	✓	✓		
D-3	3 rd Floor BLOCK A	✓	✓	✓	✓		
D-4	1 st Floor BLOCK B	✓	✓	✓	✓		
D-5	2 nd Floor BLOCK B	✓	✓	✓	✓		
D-6	3 rd Floor BLOCK B	✓	✓	✓	✓		
D-7	1 st Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-8	2 nd Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-9	3 rd Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-10	1 st Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-11	2 nd Floor BLOCK C (L)	✓	✓	✓	✓		
D-12	3 rd Floor BLOCK C (L)	✓	✓	✓	✓		
D-13	1 st Floor BLOCK D	✓	✓	✓	✓		
D-14	2 nd Floor BLOCK D	✓	✓	✓	✓		
D-15	3 rd Floor BLOCK D	✓	✓	✓	✓		
D-16	1 st Floor BLOCK E	✓	✓	✓	✓		
D-17	2 nd Floor BLOCK E	✓	✓	✓	✓		
D-18	3 rd Floor BLOCK E	✓	✓	✓	✓		
D-19	1 st Floor BLOCK F	✓	✓	✓	✓		
D-20	2 nd Floor BLOCK F	✓	✓	✓	✓		
D-21	3 rd Floor BLOCK F	✓	✓	✓	✓		



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

36 2 66

หอพักพนักงานด้านนอก

[illegible]

$v =$ หรืออยู่ในสภาพดี. $X =$ ไม่ดี



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

แบบตรวจสอบผู้สายดับเพลิง(FHC Box Check)

26 3 56

CoalFire

[illegible]

Date _____

2296

CPI

รหัส Code	สถานที่ Place	ขนาด Size	สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ซีล Seal	ประตอเอฟ F-Wrench	หมายเหตุ Remark
FHC-01	หน้า MEG Tank	2.5"					
FHC-02	บริเวณ HTM	1.5"					
FHC-03	ที่โหนด DEG	2.5"					
FHC-04	ทิศตะวันออก ที่ Utility	1.5"					
FHC-05	ทิศใต้ ลึก Utility	2.5"					
FHC-06	หน้าห้อง Lab	1.5"					
FHC-07	ทิศตะวันตก ลึก Utility	2.5"					
FHC-08	0 ม. CPI บนใต้ทิศตะวันออก	2.5"					
FHC-09	0 ม. จวนลิฟท์	1.5"					
FHC-10	ทิศตะวันตก CPI (บนใต้แปลง)	2.5"					
FHC-11	ทิศใต้ ไคตั้ง	1.5"					
FHC-12	ทิศตะวันตก ไคตั้ง	2.5"					
FHC-13	ทิศเหนือ ไคตั้ง	1.5"					
FHC-14	ทิศเหนือ ไคตั้ง	2.5"					
FHC-15	ที่โหนด PTA	2.5"					
FHC-16	7 ม. บนใต้ทิศตะวันออก	2.5"					
FHC-17	7 ม. หน้าลิฟท์	1.5"					
FHC-18	14 ม. หน้าลิฟท์	1.5"					
FHC-19	14 ม. บนใต้ทิศตะวันออก	2.5"					
FHC-20	21 ม. บนใต้ทิศตะวันออก	2.5"					
FHC-21	21 ม. หน้าลิฟท์	1.5"					

$v =$ หรืออยู่ในสภาพดี. $X =$ ไม่มี

Date _____

76-9-56

CP2

[illegible]

CP2

Date _____

Time

รหัส Code	สถานที่ Place	ขนาด Size	สภาพสาย		จีน	หมายเหตุ
			ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
FHC-01	0 ม. ทิศตะวันตก	2.5"	☒			
FHC-02	0 ม. ทิศใต้	2.5"	☒			
FHC-03	0 ม. ทิศตะวันออก	2.5"	☒			
FHC-04	0 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-05	7 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-06	7 ม. ทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-07	14 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-08	14 ม. ทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-09	17.5 ม. ทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-10	17.5 ม. ทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-11	21 ม. ทิศใต้	1.5"	☒			
FHC-12	21 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	☒			

SAF-012-02-04.26

CPH

Date _____

Time

วันที่ Code	สถานที่ Place	ขนาด Ø Size	สภาพสาย		จึง	หมายเหตุ
			ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
FHC-01	ด้านหน้าโรงงานหินกิตตะวันตก	2.5"	☒	☐		
FHC-02	ด้านหน้าโรงงานหินกิตตะวันออก	2.5"	☒	☐		
FHC-03	ด้านหลังโรงงานหินกิตตะวันเหนือ	2.5"	☒	☐		
FHC-04	ด้านหลังโรงงานหินกิตตะวันใต้	1.5"	☒	☐		
FHC-05	ด้านหลังโรงงานหินกิตตะวันตะวันออก	1.5"	☒	☐		

SAF-012-02-04.26



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System
แบบตรวจเช็ค ีไฟทางออก (Fire Exit Check)

Date.....

22/6/26

CP1/CFH

Fire Exit no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	0 ม. บัน ไดทิศตะวันออก	☒			
2	0 ม. ไซโลทิศใต้	☒			
3	0 ม. หนาลิฟท์	☒			
4	0 ม. ทิศใต้ข้างห้องไฟ	☒			
5	7 ม. ข้างลิฟท์	☒			
6	7 ม. หนาลิฟท์	☒			
7	7 ม. ห้องควบคุม DCS	☒			
8	7 ม. ห้องควบคุม DCS	☒			
9	7 ม. บัน ไดทิศตะวันออก	☒			
10	7 ม. ทางแยกไปทางออกขวามือ	☒			
11	7 ม. ทางแยกไปทางออกซ้ายมือ	☒			
12	14 ม. บัน ไดทิศตะวันออก	☒			
13	14 ม. ข้างลิฟท์	☒			
14	14 ม. หนาลิฟท์	☒			
15	21 ม. หนาลิฟท์	☒			
16	21 ม. ห้อง ฝึกอบรม	☒			
17	21 ม. บัน ไดทิศตะวันออก	☒			
18	ทางเข้าโรงงานหินสังกะวันตก	☒			
19	ทางเข้าโรงงานหินสังกะวันตก	☒			
20	โรงอาหารฝั่งตะวันออก	☒			
21	โรงอาหารฝั่งตะวันตก	☒			



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System
แบบตรวจเช็ค ีไฟทางออก (Fire Exit Check)

Date.....

22/6/26

CP2

Fire Exit no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	7 ม. บัน ไดทิศใต้	☒			
2	10.50 ม. บัน ไดทิศใต้	☒			
3	14 ม. บัน ไดทิศใต้	☒			
4	17.50 ม. บัน ไดทิศใต้	☒			
5	21 ม. บัน ไดทิศใต้	☒			
6	0 ม. ทางข้างฝั่งทิศตะวันตก	☒			
7	7 ม. บัน ไดทิศเหนือ	☒			
8	10.50 ม. บัน ไดทิศเหนือ	☒			
9	14 ม. บัน ไดทิศเหนือ	☒			
10	17.50 ม. บัน ไดทิศเหนือ	☒			
11	21 ม. บัน ไดทิศเหนือ	☒			

√ = สภาพปกติ หรือใช้งานได้

X = มีดปกติ หรือชำรุด

Date 27/6/22.....CFH

[illegible]

Date 27/07/2020 CPI

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1.	0 m. Stair side				
2.	0 m. Front Lift side				
3.	7 m. Front Lift side				
4.	7 m. DCS Control Room				
5.	7 m. Stair side				
6.	14 m. Stair side				
7.	14 m Front Lift side				
8.	21 m. Front Lift side				
9.	21 m. Stair side				
10.	Utility (Entry)				
11.	Utility (Air Compressors)				
12.	Generator room				
13.	Q.C Lab				
14.	Store IPA				

$\sqrt{\quad}$ = สภาพปกติ หรือใช้งานได้ดี $X =$ ผิดปกติ หรือ ขำรด

INDORAMA

TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)

Indorama Polymers Public Company Limited

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Test)

Date 22/6/2.....CP2

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1.	0 m. MDB Room	✓			
2.	0 m. Front Lift	✓			
3.	0 m. Utility Control room	✓			
4.	0 m. Stair Side	✓			
5.	7 m. Stair side	✓			
6.	7 m. Front DCS Control room	✓			
7.	10.50 m. Front Lift side	✓			
8.	10.50 m. Stair side	✓			
9.	14 m. Front Lift side	✓			
10.	14 m. Front Lift side	✓			
11.	17.50 m. Front Lift side	✓			
12.	17.50 m. Stair side	✓			
13.	21 m. Stair side	✓			
14.	21 m. Front Lift side	✓			

INDORAMA

TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)

Indorama Polymers Public Company Limited

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Test)

Date 22/6/26.....หอพัก

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
	ตึกที่ 1				
1	F1 . 1 Stair	✓			
2	F1 . 2 Stair	✓			
3	F1 . 3 Stair	✓			
	ตึกที่ 2				
1	F1 . 1 Stair	✓			
2	F1 . 2 Stair	✓			
3	F1 . 3 Stair	✓			



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System

แบบตรวจผังทางหนีไฟ(Fire escape inspection form)

207 65

[illegible]

SAF-057-01-04.26



TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4)
Indorama Polymers Public Company Limited

Integrated Management System

แบบตรวจผังทางหนีไฟ(Fire escape inspection form)

28646

[illegible]

SAF-057-01-04.26

สถานที่.....CP-1-2-WH APT.....

วันที่ตรวจ ๒๒/๖/๒๕

สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์	เกณฑ์การตรวจสอบ								หมายเหตุ
	พวงมาลัย ปิด - เปิด		วาล์วประเก็น (การรั่วซึม)		การจ่ายน้ำ		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
FHD-CP1 001 บันไดทางขึ้น ๐ M									
FHD-CP1 002 บันไดทางขึ้น 7 M									
FHD-CP1 003 บันไดทางขึ้น 14 M									
FHD-CP1 004 บันไดทางขึ้น 21 M									
FHD -CP1 005 บันไดหนีไฟ ๐ M									
FHD -CP1 006 บันไดหนีไฟ 7 M									
FHD -CP1 007 บันไดหนีไฟ 14 M									
FHD -CP1 008 บันไดหนีไฟ 21 M									
FHD -CP1 009 มุมอาคารติดห้อง MDB									
FHD -CP1 010 หน้าห้องพักจุดโหลด PTA									
FHD -CP1 011 แท็งค์ MEG สังกัดใต้									
FHD -CP1 012 แท็งค์ MEG สังกัดตะวันตก									

92/6/26

สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์	เกณฑ์การตรวจสอบ								หมายเหตุ
	พวงมาลัยเปิด - ปิด		วาล์วประเก็น (การรั่วซึม)		การจ่ายน้ำ		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
FHD -CP2 028 หน้าลิฟต์ชั้น 4									
FHD -CP2 029 ทางหนีไฟชั้น 4									
FHD -CP2 030 หน้าลิฟต์ชั้น 5									
FHD -CP2 031 ทางหนีไฟชั้น 5									
FHD -CP2 032 หน้าลิฟต์ชั้น 6									
FHD -CP2 033 ทางหนีไฟชั้น 6									
FHD -CFH 034 ด้านหน้าทิศใต้									
FHD -CFH 035 ด้านหน้าทิศใต้									
FHD -CFH 036 ด้านหลังทิศเหนือ									
FHD -CFH 037 ด้านหลังทิศเหนือ									
FHD -CFH 038 ด้านหลังทิศเหนือ									

ภาพระบบ	รายการ	สถานะ		รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ		
ถังน้ำมันเตา	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถัง MEG	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถัง MEG	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถัง DEG	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถังกรดเกลือ	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถังโซดาไฟ	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ภาชนะดูดซับ CFH	ทราย				
	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
ภาชนะดูดซับ HTM	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				
ภาชนะดูดซับ LAB	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				
	ถัง				
ภาชนะดูดซับ CP2	ทราย				
	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
Waste store 1	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				
Waste store 2	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				

ภาพระบบ	รายการ	สถานะ		รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ		
ถังน้ำมันเตา	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถัง MEG	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถัง MEG	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถัง DEG	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถังกรดเกลือ	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ถังโซดาไฟ	วาล์ว				
	ข้อต่อต่างๆ				
	สภาพภายนอกถัง				
	การทดสอบเบรจแรงดัน				
ภาชนะดูดซับ CFH	ทราย				
	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
ภาชนะดูดซับ HTM	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				
ภาชนะดูดซับ LAB	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				
	ถัง				
ภาชนะดูดซับ CP2	ทราย				
	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
Waste store 1	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				
Waste store 2	ฟลิว				
	ถัง				
	ทราย				
	ฟลิว				

ภาพขณะบรรจุ	รายการ	สถานะ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ถังน้ำดื่ม	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง :	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
ถัง MEG	สภาพกำแพงกันสาดเคมี	✓		
	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
ถัง DEG	การทดสอบเสียงดัง	✓		
	สภาพกำแพงกันสาดเคมี	✓		
	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
ถังกรดเกลือ	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
	สภาพกำแพงกันสาดเคมี	✓		
	วางตัว	✓		
ถังโซดาไฟ	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
	สภาพกำแพงกันสาดเคมี	✓		
ภาชนะดูดซับ CPH	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
ภาชนะดูดซับ HTM	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
ภาชนะดูดซับ LAB	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
ภาชนะดูดซับ CP2	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
ภาชนะดูดซับ Waste score 1	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		
ภาชนะดูดซับ Waste score 2	วางตัว	✓		
	ข้อความต่าง ๆ	✓		
	สภาพภายนอกถัง	✓		
	การทดสอบเสียงดัง	✓		

Date _____

Time

รายการ	สพท. 1 (7 m.)		สพท. 1 (MDB)		สพท. 2 (7 m.)		สพท. 2 (MDB)	
	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้
1. หน้ากาก (Face piece Assembly Ultra Elite)								
2. ชุดอุปกรณ์ควบคุมกำลังอากาศ (Lung Governed Demand Valves)								
3. ถังอากาศ (Air Cylinder)								
4. ชุดอุปกรณ์ระพายหลัง (Back Plate And Harness)								
5. อุปกรณ์เตือนภัยแบบเสียงนกหวีด เมื่อเหลืออากาศใช้งานได้อีก 20-25%								
6. เกจวัดกำลังดัน (ปริมาณอากาศในถัง 1 ใน 3)								
หมายเหตุ	สภาพปัญหา							
	การแก้ไข							
	กำหนดการแก้ไข							

Date _____

Time

[illegible]

เอกสารแนบที่ 31

รายงานการประสพอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน

		TPT Petrochemicals Public Company Limited (Branch 4) Indorama Polymers Public Company Limited INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM รายงานสถิติอุบัติเหตุ 2026																							
Cause	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		
	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	
Machine	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	
Tool & Equipment	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	
Heat	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	
Electric	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	
Work High	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	
Total	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	

Remark Act=Accident
 L=Leave

สถิติอุบัติเหตุ มกราคม - ธันวาคม 2569

SAF-011.01.12.18

เอกสารแนบที่ 32

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568

และผลการตรวจสอบภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568
บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

จำนวนผู้จ้างตรวจ 149 คน ผู้มาลงทะเบียนทั้งหมด 148 คน ไม่มาลงทะเบียนทั้งหมด 1 คน

รายละเอียดการตรวจ(Description)	แจ้งตรวจ		เข้าตรวจ		เข้าตรวจ		ไม่เข้าตรวจ		ไม่เข้าตรวจ		ปกติ		ผิดปกติ		ผิดปกติ	
	(คน)	(คน)	(คน)	(%)	(คน)	(%)	(คน)	(%)	(คน)	(%)	(คน)	(%)	(คน)	(%)	(คน)	(%)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination	149	147	147	98.66	2	1.34			43	29.25	104	70.75				
เอกซเรย์ปอด : Chest X - ray	149	148	148	99.33	1	0.67			144	97.30	4	2.70				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	149	148	148	99.33	1	0.67			113	76.35	35	23.65				
ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urinalysis	149	148	148	99.33	1	0.67			144	97.30	4	2.70				
ตรวจเพาะเชื้อในระบบทางเดินอาหาร : Stool Culture	10	10	10	100.00	0	0.00			10	100.00	0	0.00				
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar	129	128	128	99.22	1	0.78			78	60.94	50	39.06				
สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN,Creatinine	149	148	148	99.33	1	0.67			148	100.00	0	0.00				
ระดับกรดยูริก : Uric Acid	114	113	113	99.12	1	0.88			78	69.03	35	30.97				
ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด : Cholesterol	114	113	113	99.12	1	0.88			39	34.51	74	65.49				
ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ : Triglyceride	114	113	113	99.12	1	0.88			71	62.83	42	37.17				
สมรรถภาพการทำงานของตับ : SGOT,SGPT	149	148	148	99.33	1	0.67			112	75.68	36	24.32				
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี : HBsAg	149	148	148	99.33	1	0.67			145	97.97	3	2.03				
ตรวจปริมาณอะซีโตนในปัสสาวะ : Acetone in urine	7	7	7	100.00	0	0.00			7	100.00	0	0.00				
ตรวจอนุพันธ์ของเบนซีนในปัสสาวะ : Benzene : t,t-Muconic acid in urine	28	28	28	100.00	0	0.00			28	100.00	0	0.00				
ตรวจหาระดับสารโคบอลต์ในปัสสาวะ : Cobalt in urine	2	2	2	100.00	0	0.00			2	100.00	0	0.00				
ตรวจปริมาณเมทิลแอลกอฮอล์ในปัสสาวะ : Methanol in urine	7	7	7	100.00	0	0.00			7	100.00	0	0.00				
ตรวจปริมาณฟีนอลในปัสสาวะ : Phenol in urine	7	7	7	100.00	0	0.00			7	100.00	0	0.00				
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ : Screening Audiometry (Low frequency)	149	145	145	97.32	4	2.68			136	93.79	9	6.21				
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง : Screening Audiometry (High frequency)	149	145	145	97.32	4	2.68			123	84.83	22	15.17				
ทดสอบสมรรถภาพปอด : Lung Function Test	67	59	59	88.06	8	11.94			57	96.61	2	3.39				
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอักษรวินิจฉัย : Occupational vision tests	98	95	95	96.94	3	3.06			46	48.42	49	51.58				
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : Electrocardiography ; EKG	40	39	39	97.50	1	2.50			33	84.62	6	15.38				

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 378193

วันที่ 7 ตุลาคม 2568

ใบรับรองแพทย์

1. ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
2. ให้แสดงว่าเป็นผู้รับร่างกายสมบูรณ์แข็งแรงดี หรือหายจากโรคที่เป็นเหตุต้องให้ออกจากการใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

scan แล้ว

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 379966

วันที่ 31 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ

1. ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
 2. ให้แสดงว่าเป็นผู้ร่างกายสมบูรณ์แข็งแรงใด หรือหายจากโรคที่เป็นเหตุต้องให้ออกจากราชการ
- ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

ชื่อ น.ส.ดร.ศิริพร สุขผล

HN 008221*



ชื่อคนตรวจ โรงพยาบาลสินธุ์
รหัส 9172

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

scan แล้ว

เอกสารแนบที่ 33

ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบสภาพของพนักงาน

ความรู้เรื่องสุขภาพ

● **BMI (Body Mass Index)** หรือดัชนีมวลกาย ใช้ประเมินความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักตัวเทียบกับความสูง โดยการคำนวณ $BMI = \text{น้ำหนัก (กก.)} / \text{ส่วนสูง (ม.)}^2$

ประเมินตามเกณฑ์ดังนี้ **น้ำหนักปกติ** (BMI มากกว่าหรือเท่ากับ 18.5 แต่น้อยกว่า 25)

น้ำหนักน้อยกว่าปกติ (BMI น้อยกว่า 18.5) ควรรับประทานอาหาร 5 หมู่ ออกกำลังกายและพักผ่อนให้เพียงพอ

น้ำหนักมากกว่าปกติ (BMI มากกว่าหรือเท่ากับ 25 แต่น้อยกว่า 30) หรือ **ภาวะอ้วน** (BMI มากกว่าหรือเท่ากับ 30)

ควรควบคุมอาหารจำพวกแป้ง ไขมัน เพิ่มการออกกำลังกาย และตรวจภาวะน้ำตาล ไขมัน และโรคอื่นๆ

● **ความดันโลหิต** **ภาวะความดันโลหิตสูง** (มากกว่า 140/90 mmHg) เกิดจากหลายสาเหตุ เช่น กรรมพันธุ์ การบริโภคอาหารเค็ม ไขมันสูง หรือโรคบางชนิด มักไม่มีอาการและทำให้เกิดโรคแทรกซ้อนได้ เช่น โรคหลอดเลือดหัวใจ โรคไต ปัญหาสายตา ฯลฯ ควรพบแพทย์ตรวจซ้ำ ร่วมกับลดปัจจัยเสี่ยง เช่น อาหารเค็ม ไขมันสูง ความเครียด เป็นต้น ภาวะความดันโลหิตต่ำ มักเกิดจากการพักผ่อนไม่เพียงพอ หรือผลจากการเจ็บป่วย

● **ชีพจร** เป็นอัตราการเต้นของหัวใจ ผู้ใหญ่ช่วงปกติ 60 - 100 ครั้ง/นาที ถ้ามากกว่า 100 ครั้ง/นาที ต้องระวังโรคต่างๆ เช่น โรคหัวใจ โรคต่อมไทรอยด์เป็นพิษ ถ้าน้อยกว่า 60 ครั้ง/นาที อาจเกิดจากการพักผ่อนไม่เพียงพอ ถ้าชีพจรต่ำหรือสูงกว่าปกติร่วมกับมีอาการใจสั่น เหนื่อยง่าย ควรปรึกษาแพทย์

● **การตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)**

ถ้างดอาหารก่อนเจาะเลือด 8 ชม. ระดับน้ำตาลสูงกว่าปกติ แนะนำควบคุมอาหารประเภทแป้งและน้ำตาล แต่ถ้าสูงตั้งแต่ 126 mg/dl ขึ้นไป แนะนำตรวจซ้ำ เพราะอาจบ่งชี้ว่าเป็นโรคเบาหวาน ควรพบแพทย์วินิจฉัยรักษา

● **การตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Lipid Profile) ไขมันแบ่งออกเป็น 4 ชนิด**

1. Cholesterol (คอเลสเตอรอลรวม) 2. Triglyceride (ไตรกลีเซอไรด์) 3. LDL (ไขมันร้าย) 4. HDL (ไขมันดี)

Cholesterol สูง, Triglyceride สูง, LDL สูง และ HDL ต่ำ เพิ่มโอกาสเกิดโรคหัวใจหลอดเลือดสมองตีบ อัมพฤกษ์ อัมพาต ฯลฯ ถ้า HDL สูง ช่วยลดความเสี่ยงการเกิดโรคดังกล่าว เพื่อเพิ่มไขมันดี ลดไขมันร้าย แนะนำให้รับประทาน ปลา ลดอาหารประเภทไขมัน แป้งและน้ำตาล และออกกำลังกายอย่างน้อยสัปดาห์ละ 3 วัน วันละ 30 นาที

● **การตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (โรคเก๊าท์) (Uric Acid)**

Uric Acid เป็นสารที่ก่อให้เกิดโรคเก๊าท์ **ถ้ามีค่าสูง** ควรหลีกเลี่ยงอาหารประเภทสัตว์ปีก ถั่ว ยอดผัก หน่อไม้ และเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หากมีอาการปวดตามข้อ โดยเฉพาะข้อนิ้วหัวแม่เท้า ข้อเข่า ควรปรึกษาแพทย์

● **การตรวจการทำงานของไต (Kidney Function Tests)**

BUN และ Creatinine ตรวจเพื่อประเมินการทำงานของไต ในการกำจัดของเสียออกจากเลือด **ถ้ามีค่าสูง** บ่งชี้ว่าไตทำงานผิดปกติ มีผลต่อภาวะความดันโลหิตสูง ควรลดอาหารเค็ม ดื่มน้ำมากๆ และตรวจซ้ำ

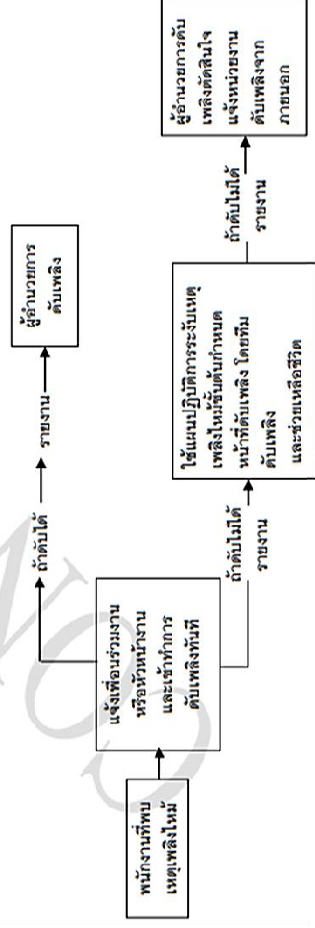
เอกสารแนบที่ 34

แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับอัคคีภัย

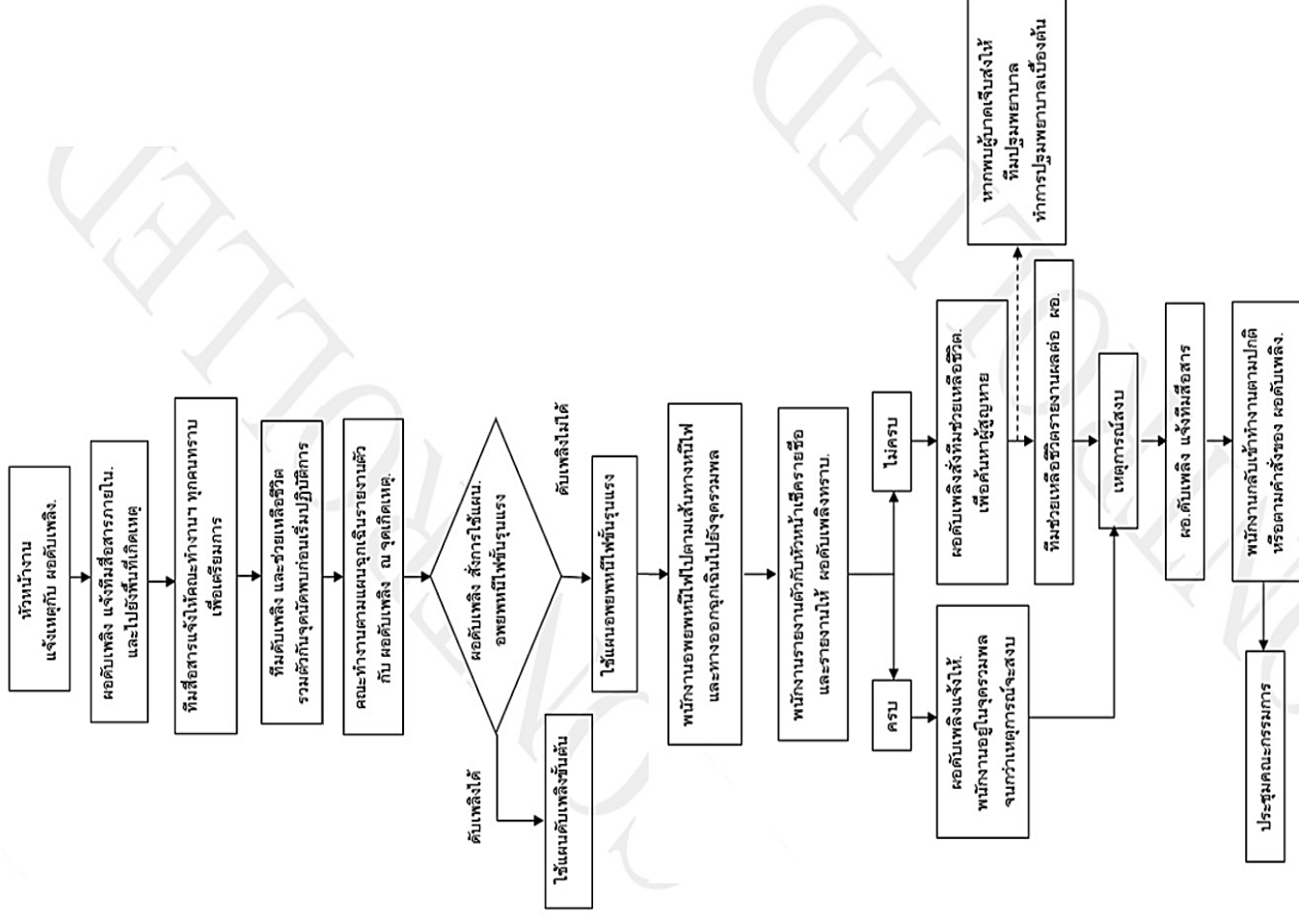
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นแนวทางในการปฏิบัติ เพื่อการเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับอัคคีภัย ซึ่งบริษัท จัดให้มีการตรวจตรา การอบรมและการลงมติการป้องกันอัคคีภัยที่อาจจะเกิดขึ้น บริษัทได้มีมาตรการเตรียมความพร้อมในการดับเพลิง อพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และแผนปฏิบัติที่มุ่งเน้นการเกิดอัคคีภัยเกิดขึ้น มีดังนี้คือ

1. แผนการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้น



2. แผนการอพยพหนีไฟและระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

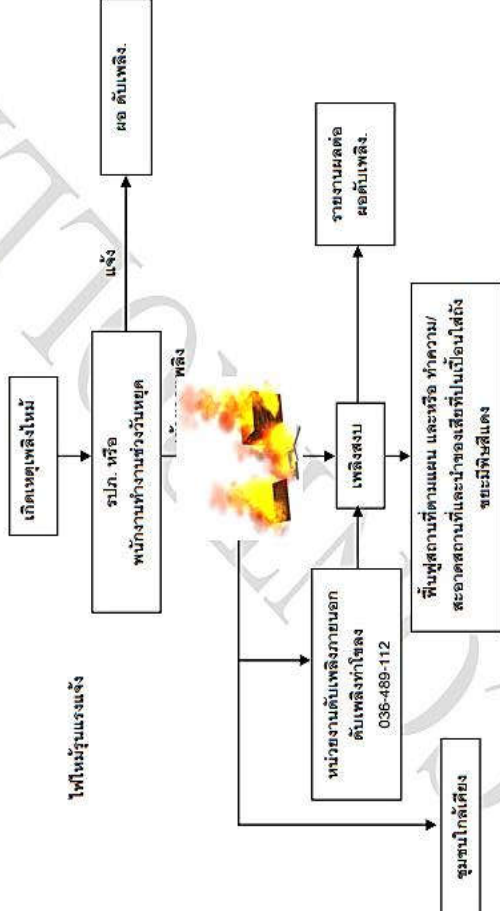


3แผนดับเพลิงในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงาน

ในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงานใช้การป้องกันเป็นหลัก คือ

- 1) พนักงานทุกคนต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของสถานที่ทำงาน การจัดเก็บ ปิดไฟฟ้า ถอดปลั๊กเมื่อ ไม่ใช่ ปิดได้ / เรียบร้อย
- 2) หัวหน้าแผนก หรือผู้ควบคุมงานต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของสถานที่ทำงานอีกครั้งก่อนกลับบ้าน
- 3) รับผิดชอบต่อความเรียบร้อยของสถานที่ให้มากขึ้น

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงานให้ปฏิบัติงานนี้



เอกสารแนบที่ 35

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง
จากกระบวนการผลิตของโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๕๑๖๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ ๐๐๑/APT๒๐๒๒ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฐวุฒิ จันทรังสีวรกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://regm.diw.go.th/safety/> คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สุขยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง คณะที่ ๑

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๔

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 36

แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	งบประมาณ	หมายเหตุ
1	เพาะเลี้ยงไส้เดือนโดยใช้กากตะกอนจากบ่อบำบัดผสมกับปุ๋ยคอกเพื่อทำปุ๋ยใช้ภายในบริษัทฯ และลดการส่งกากตะกอนออกไปกำจัด													3,000	
2	ปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ													3,000	
3	การดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ใส่ปุ๋ย พรวนดิน ตัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)													1,000	
4	ดูแลพื้นที่การใช้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วเพื่อลดการปล่อยน้ำจากกระบวนการบำบัดออกสู่คลองสาธารณะ เช่น ทำแปลงปลูกผัก เรือนเพาะชำ สวนกล้วย เป็นต้น													3,000	
5	การนำกากตะกอนมาตากเพื่อนำไปทำปุ๋ย														
6	ประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อมเพื่อทบทวนแผนงานประจำปี รับฟังข้อเสนอแนะหรือวางแผนงานการทำงานในปีต่อไป														
รวมเป็นเงิน														10,000	

หมายเหตุ: Plan/แผนงาน

Action/ปฏิบัติ

Issue Date : 06/04/2026

Update : 00

ลำดับ	การดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพประกอบ	หมายเหตุ
1	เพาะเลี้ยงไส้เดือนโดยใช้กากตะกอนจากบ่อบำบัดผสมกับปุ๋ยคอกในอัตราส่วน 5:5 เพื่อทำปุ๋ยใช้ภายในบริษัทฯ และลดการส่งกากตะกอนออกไปกำจัด	ได้ปุ๋ยคอกจากการนำกากตะกอนและปุ๋ยคอกมาผสมกันใช้ในปริมาณที่เพียงพอ		
2	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ	มีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมบริเวณด้านหลังบริษัท		
3	การดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ใส่ปุ๋ย พรวนดิน ตัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)	มีการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ใส่ปุ๋ย พรวนดิน ตัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)		

ลำดับ	การดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพประกอบ	หมายเหตุ
4	เพิ่มพื้นที่การใช้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วเพื่อลดการปล่อยน้ำจากการบำบัดออกสู่คลองสาธารณะ เช่น ทำแปลงปลูกผัก เรือนเพาะชำ สวนกล้วย เป็นต้น	เพิ่มพื้นที่การใช้น้ำโดยเพิ่มบริเวณสนามด้านหน้าบริษัท เท็ค ฟอรั่ม ไทยแลนด์		
5	การนำกากตะกอนมาตากเพื่อนำไปทำปุ๋ย	นำตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาตากให้แห้งก่อนนำไปเลี้ยงไส้เดือนและทำปุ๋ย		
6	ประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อมเพื่อทบทวนแผนงานประจำปี รับฟังข้อเสนอแนะพร้อมวางแผนงานการทำงานในปีต่อไป			

เอกสารแนบที่ 37

เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ



WASTE WATER TREATMENT UTL-07
ID:ed2dab79-a598-4f50-889c-6247284b25b3

Status: Submitted

Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary

Plant	Schedule	Shift
A200 - TPT 4-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT Slot: 03:02 PM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
30 Jan 2026 05:59 PM	30 Jan 2026 03:21 PM	Mr. THONGCHAI ONNORM

Issues Summary

Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary

Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary

Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. THONGCHAI ONNORM	13 Jul 2026 02:50 PM

Issues	Raised: 0
Actions: Create, Delete, Update	Raised: 0
Tasks	Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34
WASTEWATER TREATMENT Location ID: APT-UT1-WTP	Tasks Completed: 34/34 (100%) Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34
Page	Sections: 1 • Tasks: 34
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM UTL-07	Tasks: 34
EQ FLOW M3/H:	4.4
Aeration flow M3/H:	5.3
EQ LEVEL %:	69
EQ PUMP A (DP):	STOP
EQ PUMP B:	RUN
AERATION PUMP A:	STOP
AERATION PUMP B:	STOP
AERATION PUMP C (DIVO):	RUN
SLUDGE PUMP A :	STOP
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN
SLUDGE PUMP C:	STOP
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN
CIRCULATION PUMP B:	STOP
AIR BLOWER AERATION A:	STOP
AIR BLOWER AERATION B:	STOP
AIR BLOWER AERATION C:	STOP
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN
BELT PRESS:	STOP

EQ Temp. C° :	36.3
PH (6.5-8.5) EQ:	11.25
PH (6.5-8.5) AN1 :	6.9
PH (6.5-8.5) AN2:	12.19
PH (6.5-8.5) AN4:	10.46
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	90 %
NaOH DOSING PUMP AN1 :	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	STOP
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	90 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	60 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	4.5
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	5.3
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL



Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary		
Plant	Schedule	Shift
A200 - TPT 4-Thailand	Ad-Hoc	Evening Shift - APT Slot: 01:32 AM - 05:59 AM

Due	Submitted On	Submitted By
28 Feb 2026 05:59 AM	28 Feb 2026 05:43 AM	Mr. SOMCHAI SANTIJAREE

Issues Summary	
Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary	
Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary			
Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. SOMCHAI SANTIJAREE	13 Jul 2026 02:51 PM

Issues		Raised: 0
Actions: Create, Delete, Update		Raised: 0
Tasks		Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks: 34
WASTEWATER TREATMENT Location ID: APT-UT-1-WTP		Tasks Completed: 34/34 (100%) Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34
Page	Sections: 1 • Tasks: 34	
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM UTL-07		Tasks: 34
EQ FLOW M3/H:	4	
Aeration flow M3/H:	5.5	
EQ LEVEL %:	34%	
EQ PUMP A (DP):	STOP	
EQ PUMP B:	RUN	
AERATION PUMP A:	STOP	
AERATION PUMP B:	STOP	
AERATION PUMP C (DVO):	RUN	
SLUDGE PUMP A :	STOP	
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN	
SLUDGE PUMP C:	STOP	
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN	
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN	
CIRCULATION PUMP B:	STOP	
AIR BLOWER AERATION A:	STOP	
AIR BLOWER AERATION B:	STOP	
AIR BLOWER AERATION C:	STOP	
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN	
BELT PRESS:	STOP	

EQ Temp. C' :	44.5
PH (6.5-8.5) EQ:	11.12
PH (6.5-8.5) AN1:	7.51
PH (6.5-8.5) AN2:	12.32
PH (6.5-8.5) AN4:	8.18
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	30 %
NaOH DOSING PUMP AN1 :	STOP
NaOH DOSING PUMP AN2:	STOP
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	50 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	50 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	5.5
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	4.6
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL



WASTE WATER TREATMENT UTL-07
ID:38391a7e-fa40-4298-b787-c8d49a4e79dc

Status: Submitted

Description		
WASTE WATER TREATMENT UTL-07		

Summary		
Plant	Schedule	Shift
A200 - TPT 4-Thailand	Ad-Hoc	Evening Shift - APT Slot: 09:06 PM - 05:59 AM

Due	Submitted On	Submitted By
01 Apr 2026 05:59 AM	31 Mar 2026 09:11 PM	Mr. PHANOR SUWANKHAMPHOO

Issues Summary	
Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary	
Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary			
Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. PHANOR SUWANKHAMPHOO	13 Jul 2026 02:51 PM

Issues	
Raised: 0	
Actions: Create, Delete, Update	
Raised: 0	
Tasks	
Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34	
WASTEWATER TREATMENT Location ID: APT-UT1-WTP	
Tasks Completed: 34/34 (100%) Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34	
Page	Sections: 1 • Tasks: 34
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM UTL-07	
Tasks: 34	
EQ FLOW M3/H:	3.6
Aeration flow M3/H:	5.2
EQ LEVEL %:	40
EQ PUMP A (DP):	STOP
EQ PUMP B:	RUN
AERATION PUMP A:	STOP
AERATION PUMP B:	STOP
AERATION PUMP C (DIVO):	RUN
SLUDGE PUMP A :	STOP
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN
SLUDGE PUMP C:	STOP
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN
CIRCULATION PUMP B:	STOP
AIR BLOWER AERATION A:	STOP
AIR BLOWER AERATION B:	STOP
AIR BLOWER AERATION C:	STOP
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN
BELT PRESS:	STOP

EQ Temp. C° :	46.1
PH (6.5-8.5) EQ:	11.69
PH (6.5-8.5) AN1 :	7.88
PH (6.5-8.5) AN2:	8.05
PH (6.5-8.5) AN4:	7.61
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	100 %
NaOH DOSING PUMP AN1 :	STOP
NaOH DOSING PUMP AN2:	RUN
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	60 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	50 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	5.7
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	5.9
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL



Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary		
Plant	Schedule	Shift
A200 - TPT 4-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT Slot: 02:39 PM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
30 Apr 2026 05:59 PM	30 Apr 2026 03:07 PM	WASAN SANGWON

Issues Summary	
Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary	
Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary			
Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. WASAN SANGWON	13 Jul 2026 02:52 PM

Issues		Raised: 0
Actions: Create, Delete, Update		Raised: 0
Tasks		Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks: 34
WASTEWATER TREATMENT Location ID: APT-UT-1-WTP		Tasks Completed: 34/34 (100%) Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34
Page	Sections: 1 • Tasks: 34	
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM UTL-07		Tasks: 34
EQ FLOW M3/H:	4.3	
Aeration flow M3/H:	5.7	
EQ LEVEL %:	55	
EQ PUMP A (DP):	RUN	
EQ PUMP B:	STOP	
AERATION PUMP A:	STOP	
AERATION PUMP B:	STOP	
AERATION PUMP C (DVO):	RUN	
SLUDGE PUMP A :	STOP	
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN	
SLUDGE PUMP C:	STOP	
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN	
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN	
CIRCULATION PUMP B:	STOP	
AIR BLOWER AERATION A:	STOP	
AIR BLOWER AERATION B:	STOP	
AIR BLOWER AERATION C:	STOP	
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN	
BELT PRESS:	STOP	

EQ Temp. C' :	47.0
PH (6.5-8.5) EQ:	9.73
PH (6.5-8.5) AN1:	10.52
PH (6.5-8.5) AN2:	8.21
PH (6.5-8.5) AN4:	7.52
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	100 %
NaOH DOSING PUMP AN1 :	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	RUN
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	RUN
UREA MEASURING TANK (500L) %:	100 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	100 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	5.8
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	6.0
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL



WASTE WATER TREATMENT UTL-07

ID:29cc6176-85e4-4ee7-8310-1117971858e8

Status: Submitted

Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary

Plant	Schedule	Shift
A200 - TPT 4-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT Slot: 03:42 PM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
31 May 2026 05:59 PM	31 May 2026 03:47 PM	Mr. SOMCHAI SANTIJAREE

Issues Summary

Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary

Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary

Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By

Report Generated On
1. Mr. SOMCHAI SANTIJAREE
13 Jul 2026 02:53 PM

Issues

Raised: 0

Actions: Create, Delete, Update

Raised: 0

Tasks

Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34

WASTEWATER TREATMENT

Location ID: APT-UT1-WTP

Tasks Completed: 34/34 (100%)
Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34

Page

Sections: 1 • Tasks: 34

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM UTL-07

Tasks: 34

EQ FLOW M3/H:

3.1

Aeration flow M3/H:

14.6

EQ LEVEL %:

77%

EQ PUMP A (DP):

STOP

EQ PUMP B:

RUN

AERATION PUMP A:

STOP

AERATION PUMP B:

STOP

AERATION PUMP C (DIVO):

RUN

SLUDGE PUMP A :

STOP

SLUDGE PUMP B (DP):

RUN

SLUDGE PUMP C:

STOP

SLUDGE PUMP D (DP):

RUN

CIRCULATION PUMP A(DP):

RUN

CIRCULATION PUMP B:

STOP

AIR BLOWER AERATION A:

STOP

AIR BLOWER AERATION B:

STOP

AIR BLOWER AERATION C:

STOP

AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):

RUN

BELT PRESS:

STOP

EQ Temp. C° :	46.6
PH (6.5-8.5) EQ:	5.21
PH (6.5-8.5) AN1 :	6.83
PH (6.5-8.5) AN2:	6.72
PH (6.5-8.5) AN4:	5.89
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	80 %
NaOH DOSING PUMP AN1 :	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	RUN
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	RUN
UREA MEASURING TANK (500L) %:	90 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	80 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	4.9
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	4.8
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL



Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary		
Plant	Schedule	Shift
A200 - TPT 4-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT Slot: 02:52 PM - 05:59 PM

Due		
Submitted On	Submitted By	
30 Jun 2026 05:59 PM	30 Jun 2026 03:11 PM	Mr. THONGCHAI ONNORM

Issues Summary	
Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary	
Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary			
Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On	
1. Mr. THONGCHAI ONNORM	13 Jul 2026 02:54 PM	

Issues

Raised: 0

Actions: Create,Delete,Update

Raised: 0

Tasks

Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34

WASTEWATER TREATMENT

Location ID: APT-UT1-WTP

Tasks Completed: 34/34 (100%)

Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34

Page

Sections: 1 • Tasks: 34

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM UTL-07

Tasks: 34

EQ FLOW M3/H:

3

Aeration flow M3/H:

16.9

EQ LEVEL %:

36

EQ PUMP A (DP):

STOP

EQ PUMP B:

RUN

AERATION PUMP A:

STOP

AERATION PUMP B:

STOP

AERATION PUMP C (DIVO):

RUN

SLUDGE PUMP A :

STOP

SLUDGE PUMP B (DP):

RUN

SLUDGE PUMP C:

STOP

SLUDGE PUMP D (DP):

RUN

CIRCULATION PUMP A(DP):

RUN

CIRCULATION PUMP B:

STOP

AIR BLOWER AERATION A:

STOP

AIR BLOWER AERATION B:

STOP

AIR BLOWER AERATION C:

STOP

AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):

RUN

BELT PRESS:

STOP

EQ Temp. C' :	41.1
PH (6.5-8.5) EQ:	6.41
PH (6.5-8.5) AN1:	5.77
PH (6.5-8.5) AN2:	7.27
PH (6.5-8.5) AN4:	7.52
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	90 %
NaOH DOSING PUMP AN1 :	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	RUN
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	100 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	100 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	2.8
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	3.3
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL

เอกสารแนบที่ 38

ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป					
1.1 เพศ					
(1) ชาย	37	15	52	36.36	
(2) หญิง	72	19	91	63.64	
รวม	109	34	143	100.00	
1.2 อายุ					
(1) 21-30 ปี	0	0	0	0.00	
(2) 31-40 ปี	13	6	19	13.29	
(3) 41-50 ปี	31	9	40	27.97	
(4) 51-60 ปี	37	8	45	31.47	
(5) มากกว่า 60 ปี	28	11	39	27.27	
รวม	109	34	143	100.00	
1.3 การศึกษา					
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	1	1	0.70	
(2) ประถมศึกษา	61	12	73	51.05	
(3) มัธยมศึกษาตอนต้น	18	8	26	18.18	
(4) มัธยมศึกษาตอน/ ปวช.	12	6	18	12.59	
(5) อนุปริญญา/ปวส.	6	2	8	5.59	
(6) ปริญญาตรี	3	1	4	2.80	
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	1	0	1	0.70	
(8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	
(9) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	8	4	12	8.39	
รวม	109	34	143	100.00	
1.4 สถานภาพในครอบครัว					
(1) หัวหน้าครอบครัว	37	13	50	34.97	
(2) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	43	12	55	38.46	
(3) ผู้อยู่อาศัย (บุตรธิดา)	10	4	14	9.79	
(4) ผู้อยู่อาศัย (พหุการี)	15	4	19	13.29	
(5) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	4	1	5	3.50	
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	
รวม	109	34	143	100.00	
1.5 สมาชิกในครัวเรือน					
(1) ไม่เกิน 3 คน	31	15	46	32.17	
(2) 4-6 คน	65	17	82	57.34	
(3) มากกว่า 6 คน	13	2	15	10.49	
รวม	109	34	143	100.00	

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
1.6 ภูมิฐานะ					
(1) เป็นคนพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปข้อ 1.9)	104	34	138	96.50	
(2) ข้ามมาจากพื้นที่อื่นๆ	5	0	5	3.50	
รวม	109	34	143	100.00	
1.7 สาเหตุที่ย้ายมาอยู่พื้นที่นี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)					
(1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	5	0	5	100.00	
(2) เพื่อประกอบอาชีพ	0	0	0	0.00	
(3) ตามคำสั่งของหน่วยงานที่ทำงาน	0	0	0	0.00	
(4) มาเรียนหนังสือ	0	0	0	0.00	
(5) เพื่อหาที่อยู่ใหม่	0	0	0	0.00	
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	
รวม	5	0	5	100.00	
1.8 ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่					
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0.00	
(2) 1-5 ปี	0	0	0	0.00	
(3) 6-10 ปี	0	0	0	0.00	
(4) 11-15 ปี	1	0	1	20.00	
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0.00	
(6) มากกว่า 20 ปี	4	0	4	80.00	
รวม	5	0	5	100.00	
1.9 อาชีพ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)					
(1) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	38	11	49	27.53	
(2) พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง	5	1	6	3.37	
(3) ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0.00	
(4) รับจ้างทั่วไป	36	13	49	27.53	
(5) เกษตรกรรม	45	13	58	32.58	
(6) อื่นๆ (ระบุ)	6	4	10	5.62	
(7) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	5	1	6	3.37	
รวม	135	43	178	100.00	
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสารอุปโภค					
2.1 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนในรอบปีที่ผ่านมา					
(1) ไม่มีการเจ็บป่วย	58	16	74	51.75	
(2) มีการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	51	18	69	48.25	
รวม	109	34	143	100.00	

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
มีการเจ็บป่วย						
(1) โรคระบบทางเดินหายใจ	27	10	37	45.12	37	45.12
(2) โรคระบบทางเดินอาหาร	6	1	7	8.54	7	8.54
(3) ระบบกล้ามเนื้อ	1	1	2	2.44	2	2.44
(4) ระบบผิวหนัง	0	0	0	0.00	0	0.00
(5) ระบบเลือด	5	1	6	7.32	6	7.32
(6) ผู้ด/ฟัน	2	0	2	2.44	2	2.44
(7) อุบัติเหตุ	3	0	3	3.66	3	3.66
(8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
(9) อื่นๆ (ระบุ)	17	8	25	30.49	25	30.49
รวม	61	21	82	100.00	82	100.00
2.2 การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ซ้อยากินเอง	46	13	59	24.89	59	24.89
(2) รพ.สต. (เก่า)	7	3	10	4.22	10	4.22
(3) โรงพยาบาลของรัฐ	104	34	138	58.23	138	58.23
(4) โรงพยาบาลเอกชน	9	1	10	4.22	10	4.22
(5) คลินิก	16	4	20	8.44	20	8.44
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	182	55	237	100.00	237	100.00
2.3 การให้บริการด้านสาธารณสุขในชุมชนเพียงพอหรือไม่						
(1) เพียงพอ	92	30	122	85.31	122	85.31
(2) ไม่เพียงพอ ควรเพิ่มเติม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	17	4	21	14.69	21	14.69
รวม	109	34	143	100.00	143	100.00
(2.1) บุคลากรทางการแพทย์	17	4	21	77.78	21	77.78
(2.2) อุปกรณ์	4	1	5	18.52	5	18.52
(2.3) สถานที่	1	0	1	3.70	1	3.70
(2.3) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	22	5	27	100.00	27	100.00
2.4 แหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) น้ำประปา	0	0	0	0.00	0	0.00
(2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	107	28	135	88.82	135	88.82
(3) น้ำในแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0	0	0.00	0	0.00
(4) น้ำฝน	0	1	1	0.66	1	0.66
(5) น้ำกรอง/ตุ๋ก	6	10	16	10.53	16	10.53
(6) น้ำบาดาล	0	0	0	0.00	0	0.00
(7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	113	39	152	100.00	152	100.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
2.5 ปัญหาเกี่ยวกับแหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ไม่มีปัญหา	109	34	143	100.00	143	100.00
(2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0.00	0	0.00
(3) น้ำขุ่น	0	0	0	0.00	0	0.00
(4) น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0.00	0	0.00
(5) น้ำมีตะกอน	0	0	0	0.00	0	0.00
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	109	34	143	100.00	143	100.00
2.6 แหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) น้ำประปา	108	33	141	95.27	141	95.27
(2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0	0	0.00	0	0.00
(3) น้ำในแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0	0	0.00	0	0.00
(4) น้ำฝน	0	0	0	0.00	0	0.00
(5) น้ำกรอง/ตุ๋ก	0	0	0	0.00	0	0.00
(6) น้ำบาดาล	2	5	7	4.73	7	4.73
(7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	110	38	148	100.00	148	100.00
2.7 ปัญหาเกี่ยวกับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ไม่มีปัญหา	73	34	107	75.89	107	75.89
(2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0.00	0	0.00
(3) น้ำขุ่น	27	0	27	19.15	27	19.15
(4) น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0.00	0	0.00
(5) น้ำไม่ไหล	7	0	7	4.96	7	4.96
(6) อื่นๆ (ระบุ)	6	0	6	4.26	6	4.26
รวม	113	34	141	100.00	141	100.00
2.8 แหล่งน้ำเพื่อการเกษตร (เฉพาะผู้ทำการเกษตร)						
(1) น้ำประปา	8	3	11	16.92	11	16.92
(2) น้ำอ่อื่น	0	0	0	0.00	0	0.00
(3) น้ำบาดาล	1	1	2	3.08	2	3.08
(4) น้ำฝน	4	2	6	9.23	6	9.23
(5) น้ำในแม่น้ำ/ลำคลอง	37	9	46	70.77	46	70.77
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	50	15	65	100.00	65	100.00
2.9 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้เพื่อการเกษตร (เฉพาะผู้ทำการเกษตร)						
(1) ไม่มีปัญหา	42	13	55	94.83	55	94.83
(2) น้ำไม่เพียงพอ (ช่วงเดือน	0	0	0	0.00	0	0.00
(3) น้ำเค็ม	0	0	0	0.00	0	0.00
(4) น้ำกร่อย	3	0	3	5.17	3	5.17
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00	0	0.00
รวม	45	13	58	100.00	58	100.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
2.10 ขีดความสามารถการใช้ไฟฟ้า (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ไม่มีปัญหา	92	124	32	86.71		
(2) ไฟดับบ่อย, ไฟตก	17	19	2	13.29		
(3) อื่นๆ (ระบุ)	1	1	0	0.70		
รวม	109	143	34	100.00		
2.11 การกำจัดขยะในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) เสา	73	92	19	56.44		
(2) ฝังกลบ	19	23	4	14.11		
(3) หน่วยงานในท้องถิ่นเข้าจัดการ	0	0	0	0.00		
(4) อื่นๆ (ระบุ)	28	48	20	29.45		
รวม	120	163	43	100.00		
2.12 การจัดการน้ำเสียในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1)ปล่อยลงระบบระบายน้ำสาธารณะ	0	0	0	0.00		
(2)ปล่อยซึมลงดิน	109	143	34	100.00		
(3)ระบบขึงบ่อบำบัดน้ำเสีย	0	0	0	0.00		
(4) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00		
รวม	109	143	34	100.00		
ตอนที่ 3 ปัญหาด้านสังคมและสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน (ในรอบปี พ.ศ. 2568)						
3.1 ผู้ละออง						
(1)ไม่ได้รับผลกระทบ	102	136	34	95.10		
(2)ได้รับผลกระทบ	7	7	0	4.90		
รวม	109	143	34	100.00		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	3	3	0	42.86		
- น้อย	1	1	0	14.29		
- ปานกลาง	2	2	0	28.57		
- มาก	1	1	0	14.29		
- มากที่สุด	0	0	0	0.00		
รวม	7	7	0	100.00		
3.2 เหม่า/ควั่น						
(1)ไม่ได้รับผลกระทบ	104	138	34	96.50		
(2)ได้รับผลกระทบ	5	5	0	3.50		
รวม	109	143	34	100.00		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	3	3	0	60.00		
- น้อย	1	1	0	20.00		
- ปานกลาง	1	1	0	20.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
- มากที่สุด	0	0	0	0.00		
รวม	5	5	0	100.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
3.3 ระดับเสียงเสียงรบกวน						
(1)ไม่ได้รับผลกระทบ	107	141	34	98.60		
(2)ได้รับผลกระทบ	2	2	0	1.40		
รวม	109	143	34	100.00		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0	0	0.00		
- น้อย	2	2	0	100.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
- มากที่สุด	0	0	0	0.00		
รวม	2	2	0	100.00		
3.4 ความสั่นสะเทือน						
(1)ไม่ได้รับผลกระทบ	108	142	34	99.30		
(2)ได้รับผลกระทบ	1	1	0	0.70		
รวม	109	143	34	100.00		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0	0	0.00		
- น้อย	1	1	0	100.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
- มากที่สุด	0	0	0	0.00		
รวม	1	1	0	100.00		
3.5 น้ำเสีย						
(1)ไม่ได้รับผลกระทบ	106	140	34	97.90		
(2)ได้รับผลกระทบ	3	3	0	2.10		
รวม	109	143	34	100.00		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0	0	0.00		
- น้อย	2	2	0	66.67		
- ปานกลาง	1	1	0	33.33		
- มาก	0	0	0	0.00		
- มากที่สุด	0	0	0	0.00		
รวม	3	3	0	100.00		
3.6 น้ำท่วม						
(1)ไม่ได้รับผลกระทบ	109	143	34	100.00		
(2)ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	109	143	34	100.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	0	0	0	0	0.00
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
3.7 ขยะมูลฝอย/กากของเสีย						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	87	34	121	84.62	
	(2) ได้รับผลกระทบ	22	0	22	15.38	
รวม	109	34	143	100.00		
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	4	0	4	18.18	
	- น้อย	1	0	1	4.55	
	- ปานกลาง	9	0	9	40.91	
	- มาก	8	0	8	36.36	
	- มากที่สุด	0	0	0	0.00	
รวม	22	0	22	100.00		
3.8 กลิ่นเหม็น						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	106	34	140	97.90	
	(2) ได้รับผลกระทบ	3	0	3	2.10	
รวม	109	34	143	100.00		
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	1	0	1	33.33	
	- น้อย	0	0	0	0.00	
	- ปานกลาง	2	0	2	66.67	
	- มาก	0	0	0	0.00	
	- มากที่สุด	0	0	0	0.00	
รวม	3	0	3	100.00		
3.9 สภาพการจราจร						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	109	34	143	100.00		
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	0	0	0	0.00	
	- น้อย	0	0	0	0.00	
	- ปานกลาง	0	0	0	0.00	
	- มาก	0	0	0	0.00	
	- มากที่สุด	0	0	0	0.00	
รวม	0	0	0	0	0	0.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
3.10 ทัศนียภาพ						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	109	34	143	100.00		
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	0	0	0	0	0.00
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
3.11 ความแออัด						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	109	34	143	100.00		
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	0	0	0	0	0.00
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	- มากที่สุด	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
3.12 การโยกย้ายถิ่นฐาน/การอพยพ						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	109	34	143	100.00		
ได้รับผลกระทบ	- น้อยมาก	0	0	0	0	0.00
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0.00	
	- มาก	0	0	0	0.00	
	- มากที่สุด	0	0	0	0.00	
รวม	0	0	0	0	0	0.00
3.13 อาชญากรรม						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	109	34	143	100.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	0	0	0	0	0.00
	0	0	0	0	0.00
	0	0	0	0	0.00
	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0.00
3.14 ขาดติด	94	34	128	89.51	89.51
	15	0	15	10.49	10.49
	109	34	143	100.00	100.00
	6	0	6	40.00	40.00
	8	0	8	53.33	53.33
ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	1	0	1	6.67	6.67
	0	0	0	0	0.00
	15	0	15	100.00	100.00
	97	34	131	91.61	91.61
รวม	12	0	12	8.39	8.39
รวม	109	34	143	100.00	100.00
ได้รับผลกระทบ	6	0	6	50.00	50.00
	5	0	5	41.67	41.67
	1	0	1	8.33	8.33
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0	0.00
รวม	12	0	12	100.00	100.00
3.16 การประกอบอาชีพ/รายได้	109	34	143	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	109	34	143	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
รวม	0	0	0	0.00	0.00
ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
รวม	0	0	0	0.00	0.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	ร้อยละ
3.17 สุขภาพ	109	34	143	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	109	34	143	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
รวม	0	0	0	0.00	0.00
3.18 อื่นๆ (ระบุ)	109	34	143	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	109	34	143	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
รวม	0	0	0	0.00	0.00
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีโรงงานกลุ่มอื่นใดรามา	1	0	1	0.70	0.70
	108	34	142	99.30	99.30
	109	34	143	100.00	100.00
	72	27	99	41.60	41.60
	38	7	45	18.91	18.91
4.2 ทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	26	15	41	17.23	17.23
	19	6	25	10.50	10.50
	0	0	0	0.00	0.00
	17	2	19	7.98	7.98
	6	3	9	3.78	3.78
รวม	178	60	238	100.00	100.00
4.3 ท่านเคยได้รับข้อมูลข่าวสารหรือการประชาสัมพันธ์จากกลุ่มใดรามาหรือไม่	35	17	52	36.62	36.62
	73	17	90	63.38	63.38
	108	34	142	100.00	100.00
	0	0	0	0.00	0.00
	0	0	0	0.00	0.00
รวม	0	0	0	0.00	0.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.4 ท่านต้องการทราบข้อมูลข่าวสารหรือการดำเนินงานจากกลุ่มอินโดรามาเพิ่มเติมหรือไม่						
(1) ไม่ต้องการ	77	29	106	74.13		
(2) ต้องการ	32	5	37	25.87		
รวม	109	34	143	100.00		
ต้องการ คือ						
(2.1) การดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน	14	4	18	17.31		
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	12	4	16	15.38		
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	10	2	12	11.54		
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	2	1	3	2.88		
(2.5) การรับสมัครงาน	21	2	23	22.12		
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	27	5	32	30.77		
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00		
รวม	86	18	104	100.00		
ตอนที่ 5 ทักษะของประชาชนที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก						
ของบริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด						
5.1 ท่านทราบหรือไม่ว่าโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก						
ของบริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด						
(1) ไม่ทราบ (ข้ามไปข้อ 5.4)	11	1	12	8.39		
(2) ทราบ	98	33	131	91.61		
รวม	109	34	143	100.00		
5.2 ทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ทราบเอง	36	16	52	25.24		
(2) เพื่อนบ้าน/ญาติ/เพื่อน	53	14	67	32.52		
(3) ผู้หมู่บ้าน/ผู้นำชุมชน	27	18	45	21.84		
(4) เจ้าหน้าที่ของโครงการ	16	6	22	10.68		
(5) การจัดประชุม	0	0	0	0.00		
(6) สื่อประชาสัมพันธ์ของ บริษัท	14	1	15	7.28		
(7) อื่นๆ (ระบุ)	5	0	5	2.43		
รวม	151	55	206	100.00		
5.3 ท่านเคยได้รับข้อมูลข่าวสารหรือการประชาสัมพันธ์จากโครงการหรือไม่						
(1) เคย	28	15	43	32.82		
(2) ไม่เคย	70	18	88	67.18		
รวม	98	33	131	100.00		
5.4 ท่านต้องการทราบข้อมูลข่าวสารหรือการดำเนินงานจากโครงการโรงงาน						
ผลิตเม็ดพลาสติก ของ บริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด เพิ่มเติมหรือไม่						
(1) ไม่ต้องการ	79	29	108	75.52		
(2) ต้องการ	30	5	35	24.48		
รวม	109	34	143	100.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ต้องการ คือ						
(2.1) การดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน	14	5	19	19.19		
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	11	4	15	15.15		
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	9	2	11	11.11		
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	2	1	3	3.03		
(2.5) การรับสมัครงาน	17	3	20	20.20		
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	26	5	31	31.31		
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00		
รวม	79	20	99	100.00		
ตอนที่ 6 ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ						
6.1 ผลกระทบจากโรงงานกลุ่มอินโดรามา						
1. ผู้ละออง						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
2. เขม่า/ควัน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
3. ระดับเสียง/เสียรบกวน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
4. น้ำเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
5. น้ำท่วม/การระบายน้ำ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
6. ขยะมูลฝอย/กากของเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
7. กลิ่นเหม็น						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
8. สภาพการจราจร						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	33	141	99.30		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	1	1	0.70		
รวม	108	34	142	100.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพราโมโคทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
9. การประกอบอาชีพ/รายได้						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
10. สุขภาพ						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพราโมโคทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
11. ระบบสาธารณูปโภคสาธารณูปการ						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
12. อื่นๆ (ระบุ)						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	108	34	142	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
6.2 ผลกระทบจากโครงการโรงงานผลิตพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด						
1. ผู้เผลอง						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00	
รวม	98	33	131	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
2. เจ็บ/คัน						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	รวม	98	33	131	100.00	
ได้รับผลกระทบทางบวก	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
3. ระดับเสียง/เสียรบกวน						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	รวม	98	33	131	100.00	
ได้รับผลกระทบทางบวก	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
4. น้ำเสีย						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	รวม	98	33	131	100.00	

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
5. น้ำท่วม/การระบายน้ำ						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	รวม	98	33	131	100.00	
ได้รับผลกระทบทางบวก	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
6. ขยะมูลฝอย/กากของเสีย						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0.00
	รวม	98	33	131	100.00	
ได้รับผลกระทบทางบวก	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
	รวม	0	0	0	0	0.00

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
7. กลิ่นเหม็น						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	98	33	131	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
8. สภาพการจราจร						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	32	130	99.24		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	1	1	0.76		
รวม	98	33	131	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	1	1	100.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	1	1	100.00		
9. การประกอบอาชีพ/รายได้						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	98	33	131	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
10. สุขภาพ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	98	33	131	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
11. ระบบสาธารณูปโภคสาธารณูปการ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	98	33	131	100.00		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0.00		
- ปานกลาง	0	0	0	0.00		
- มาก	0	0	0	0.00		
รวม	0	0	0	0.00		
12. อื่นๆ (ระบุ)						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00		
รวม	98	33	131	100.00		

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
ของ บริษัท เอเซีย เพท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมดคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0.00
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0.00
	- มาก	0	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0	0	0.00